ภาคผนวก ข.24

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	27-07-22	
TIME / เวลา	3.00 - 5.00 pm.	
PLACE / สถานที่	MS Teams.	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 789 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 1,095 วัน 2. KPI ประจำปี 2565 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 2 ครั้ง 2.3) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤5 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง 2.4) แจ้งการ Revwe WI All Process - WI ทั้งหมด 351 เรื่อง วันที่เริ่มทำการ Review WI วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึง วันที่ 1 มิถุนายน 2566 กรณีที่ 1 : พนักงานกำลังย้ายก้อนงาน B80 (BF Model) น้ำหนักประมาณ 42 กิโลกรัม จาก Stand หน้าเครื่องไปที่รถเข็นเพื่อนำไปใส่พาเลทที่บริเวณท้ายไลน์ ม้วนงานที่กำลังย้ายตอนเกิดเหตุเป็นก้อนที่ 8 (ก้อนสุดท้าย) ซึ่งตำแหน่งที่วางบนรถเข็นมีช่องว่าง (ตามภาพที่ 3) พนักงานใช้วิธีการย้ายงานโดยการลากก้อนงานจาก Stand ไปที่รถเข็น ในขณะนั้นเองขอบระยิงสิ้นพนักงานจับได้หนีบเข้าที่นิ้วชี้ข้างขวาระหว่างขอบงานที่วางอยู่ด้าบนรถเข็น (ตามภาพที่ 6) พนักงานคิดว่าไม่เป็นไรจึงทำงานต่อและไม่ได้แจ้งหัวหน้างาน หลังจากผ่านไป 1 วัน พนักงานรู้สึกปวดบริเวณนิ้ว จึงไปปรึกษาพยาบาลที่ห้องพยาบาล พยาบาลประเมินไม่มีบาดแผลไม่มีเลือดออก มีอาการบวมเล็กน้อย นิ้วไม่มีคลูป (ตามภาพที่ 7) ผลการวินิจฉัย : X-ray ไม่พบขอบแตกร้าว วิธีการแก้ไข : 1. หัวหน้างานทำการสำรวจ Jig และทำการสั่งซื้อเพิ่มเพื่อให้มีเพียงพอต่อการใช้งาน 2. จัดทำมาตรฐานการเคลื่อนย้ายชิ้นงานจากสายพานรถเข็น ลงพาเลท 3. จัดทำมาตรฐานการเคลื่อนย้ายชิ้นงานจาก Stand หน้าเครื่องจักรใส่รถเข็นและสายพาน 4. จัดทำมาตรฐานการทำงานวิธีการจัดเรียงชิ้นลงพาเลท/รถเข็น และสายพาน โดยให้เรียงตามลำดับ (ขยายผลไปยังแผนก Packing, RW and QA) 5. อบรม WI ให้กับพนักงานทุกคนทุกกะให้ได้รับทราบ 6. จัดทำแบบทดสอบความเข้าใจให้กับพนักงาน ระยะเวลาที่เหมาะสม และวิธีการทดสอบความเข้าใจให้กับพนักงานกำหนดให้ชัดเจน	- SHE แจ้งเกียรติบัตรจาก สถปท. 1. รางวัลเงินรียญเงิน ยอดที่ 3,000,000 - 9,999,999 ชั่วโมง จะบรรลุตามเป้าหมาย 39 วัน (จากการคาดการณ์) 2. รางวัลเหรียญทอง 10,000,000 ชั่วโมงขึ้นไป จะบรรลุตามเป้าหมาย 1,691 วัน (จากการคาดการณ์) MD เสนอแนะ : การ Review ไปทดสอบที่หน้างาน ไม่ใช่การนั่ง Review ที่ออฟฟิศ ให้สอบถาม หน้างานว่าสามารถทำตามได้ไหม ทำได้ยากหรือ ลำบากไหมหากมีประเด็นที่ต้องเพิ่มเติมหรือ ต้องแก้ไขก็ให้ Review อีกรอบทำจนกว่า จะไม่พบปัญหาและพนักงานสามารถปฏิบัติตามได้
Agenda 1 : Accident case	1. No accident in No leave taken case as 789 days and new our target is 1,095 days. 2. KPI Y2022 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) No forklift truck accident Target ≤3 Time - Status 2 Time. 2.3) Hiyan accident Target ≤5 Time - Status 7 Time. 2.4) Infrom Review WI All Process - WI Total 351 Item Start 1 June, 2022 finished 1 June, 2023	- SHE infrom Award from Thailand Institute of Occupational Safety and Health 1. Silver Award 3,000,000 -9,999,999 hrs. achieve target = 39 Day 2. Gold Award 10,000,000 hrs. Up achieve target = 1,691 Day MD Suggestion : Review WI go to test the work at the job on site. It's not a review at the office ask the staff if they can follow it Is it difficult? If there are issues that need to be added or need to be corrected review again until no problem is found.

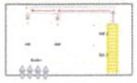
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22

	1st Case : Employee was moving the reel B80 (BF Model) which weight approx weight ≈42 kg from the stand which was in front of the machine to the trolley for loading to put the pallet at the end of the line the reel was moving at the time of the incident into the 8th (last reel) which the position on the trolley has a gap (as in picture 3) employee was moving reel by dragging from the stand to trolley and at that moment, the edge of the reel that operator was holding clipped onto her right index finger (as in picture 6) employee thought the finger was okay, so she continued her work and did not inform the leader after a day passed , the employee felt pain at her injured finger So she went to first aid room the nurse assessed no wounds, no bleeding, slightly swollen, finger is not deformed (as in picture 7) Diagnosis results. X-ray, no cracks were found. Corrective action : 1. Leader checks the jigs and orders more to ensure that there are enough for work. 2. Create working standard how to moving reels on conveyor/ trolley on the pallet. 3. Create working standard how to moving reels from stand machine on the trolley and conveyor 4. Create working standard how to placing reel on pallet/ trolley and conveyor by placing orderly (expanding to Packing, RW and QA). 5. Training WI to all employees. 6. Set standard training including training duration and examination method to test to be clear	
	กรณีที่ 2 : เวลาประมาณ 11.38 น. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ทำงานเพื่อจะนำไปจัดเก็บในพื้นที่ Stock DD แถวที่ 7 (ตามรูปที่ 1,2) ขณะพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ถอยหลัง พนักงานแจ้งว่า มองไม่เห็นเสาตัวอาคารที่อยู่ข้างหลัง (ปกติพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์นั่งแต่ขณะที่เกิดเหตุพนักงาน ขณะกำลังถอยหลังเพื่อที่จะเลี้ยวขวารถโฟล์คลิฟท์ดันบีบนิ้วโป้งขวากับเสาตัวอาคารจึงทำให้เสาอาคาร และรถโฟล์คลิฟท์ที่ได้รับความเสียหาย พนักงานไม่ได้รับบาดเจ็บ (ตามรูป 8,9) วิธีการแก้ไข : 1. ทำ KYT ภายในแผนก 2. เน้นย้ำให้กับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ทุกคนขับรถโฟล์คลิฟท์ให้ตรวจสอบก่อนทำการถอยหลัง 3. Re-training กฎระเบียบการขับรถโฟล์คลิฟท์ให้กับพนักงาน 4. Review WI การเคลื่อนย้าย Supply DD โดยกำหนดการใช้รถโฟล์คลิฟท์ในการเคลื่อนย้ายงาน ให้ชัดเจน (ใช้รถโฟล์คลิฟท์นั่งเท่านั้น) 5. อบรม WI ให้กับพนักงานทุกคน	 MD เสนอแนะ : หากพนักงานใช้รถโฟล์คลิฟท์ ยืนมังกับไม่อนัดก็กำหนดเป็นรถโฟล์คลิฟท์นั่ง ลงใน WI ให้ชัดเจน
	2nd Case : About 11.38 a.m., a forklift driver moved the reel to the storage area in the seventh row DD Stock Area (as shown in picture 1,2) Forklift driver suddenly reversed, employee couldn't see the pole behind before turning. (Usually, employee drives a seated forklift but at the time of the incident, he was on standing forklift (The seated forklift was borrowed) while reversing, the standing forklift hit to the building pole as a result, the pole was damaged and the standing forklift was damaged the employee was not injured (figure 8,9) Corrective action : 1. Do KYT 2. Emphasize that all forklift drivers who drive a forklift to check before reversing 3. Re-training forklift driving regulations to Forklift driver 4. Review WI move Supply DD specifying the use of forklifts to move the reel clearly (only use a forklift with a passenger seat) 5. Training WI to all operators.	 MD Suggestion : If the employee is unable to control the stand forklift, it is clearly defined as the Seat forklift in the WI.

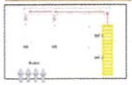
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22
	1) ย้ายตำแหน่งของมิเตอร์น้ำ รายงานความคืบหน้า : จะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 10 สิงหาคม 2565 2) จัดหาหมวกแก๊บนิรภัยให้กับพนักงาน ≈ 35 คน (ช่างซ่อมบำรุง) รายงานความคืบหน้า : SHE ทำการสั่งซื้อหมวกนิรภัย จะได้รับสินค้าภายในวันที่ 3 สิงหาคม 2565 3) ทำการขยายผลการติดตั้งสวิทช์เปิด - ปิดพัดลม ไปยังเครื่องจักรตัวอื่นๆ (DT2 ทั้งหมด) รายงานความคืบหน้า : เริ่มทำการติดตั้งสวิทช์ เปิด - ปิด พัดลมไปแล้วจำนวน 5 เครื่อง เหลืออีก 16 เครื่อง จะดำเนินการแล้วเสร็จภายในวันที่ 31 สิงหาคม 2565 4) ทำการขยายผลเจาะยึดพุกและเชื่อมแผ่นเหล็ก Stopper (PT Take up area) รายงานความคืบหน้า : ทำการเข้าแก้ไขวันที่ 25 กรกฎาคม 2565 - 3 สิงหาคม 2565 5) ปรับปรุงพื้นที่การทำงานของรถโฟล์คลิฟท์ที่มีให้ทำงานบนถนนและทาสีให้ชัดเจน รายงานความคืบหน้า : แผนก WD จะทำการกำหนด WI ให้ชัดเจน ระบุช่วงเวลาที่รถโฟล์คลิฟท์ออกไปตักเส้นลวดเฉพาะกลางคืนเท่านั้นและกำหนดให้ทำการกั้นพื้นที่ทุกครั้ง เนื่องจากไม่สามารถทำได้จะไม่ให้รถโฟล์คลิฟท์ออกไปทำงานบนถนน และทำการออกแบบถังใส่เส้นลวดสำหรับงานปัดหมา 6) ดำเนินการขยายผลแก้ไขปรับปรุงการติดไฟควบคุมทุกเครื่อง WD รายงานความคืบหน้า : MN จะเริ่มทำการติดตั้ง Cover วันที่ 27 กรกฎาคม 2565 จะให้เสร็จสิ้นตามแผนคือวันที่ 15 ตุลาคม 2565 ทั้งหมด 231 เครื่อง Follow up remaining counteraction Y2021-2022 1) Relocate the water meter Update progress : It will be completed by August 10, 2022 2) Provide Safety grabs for ≈ 35 persons (Maintenance technicians) Update progress : SHE order for a helmet, will receive the product within 3 August 2022. 3) Expanding the fan on-off switch installation to other machines (all DT2) Update progress : Installed on-off switches, 5 machines have already been installed, remaining 16 machines, it will be completed by -31th August 2022. 4) Expansion Drilling anchors and welding stopper (PT Take up area) Update progress : Corrections on 25th July 2022 - 3rd August 2022 5) Improve working area (layout) for forklift that must not work on the road and painting the line on the floor clearly. Update progress : WD section clearly define the WI specify the time when the forklift truck goes out to scoop the wire. Because it is impossible to prevent the forklift from working on the road and designing scrap bucket. 6) Expand safety guard to all machine (WD) Update Progress: MN will begin installing Cover on 27th July 2022, the planned completion date It will be completed as planned on 15th October 2022, Total 231 machines.	MD เสนอแนะ : ทำได้ไหมที่จะกำหนดให้รถโฟล์คลิฟท์ออกไปทำงานเฉพาะกลางคืนให้ตรวจสอบอีกครั้ง MD Suggestion : Is it possible to set the forklift to operate only at night to check again?
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 3/ 2565 - All committees have certified the meeting minutes report no 3rd/2022	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย	หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว - ไม่มีหลักสูตรอบรมในเดือนนี้ แผนการอบรม - การฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ - การฝึกอบรมหลักสูตร Log out - Tag out - การฝึกอบรมหลักสูตรการทำงานกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ - การฝึกอบรมหลักการทำงานในพื้นที่อับอากาศ (4 ผู้) - การฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ - การฝึกอบรมผู้รับเหมา - การฝึกอบรมการระบุอันตรายและการประเมินความเสี่ยง	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22
Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	Training course - No training Training plan - Safety committee Training - Log out Tag out training - Crane operator safety training - Confine Space Entry (4 Person) - Safety & Environment Orientation - Contractor training - Hazard Identification and Risk Assessment	
วาระที่ 4กฎหมายใหม่ประจำเดือน	1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบแจ้งประเภทต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี สถานประกอบกิจการซึ่งต้นกำเนิดรังสีตั้งอยู่รับมูลเกี่ยวกับการขอญาตหรือการแจ้งการครอบครองหรือใช้ และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูล - การแจ้งประเภทต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี สถานประกอบกิจการซึ่งต้นกำเนิดรังสีตั้งอยู่ ข้อมูลเกี่ยวกับการขอญาตหรือการแจ้งการครอบครองหรือใช้ตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ รวมทั้งกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลดังกล่าว ให้เป็นไปตามแบบ กก.ร.1 ท้ายประกาศนี้ 2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมและแบบแจ้งปริมาณรังสีสะสมที่เกินกำหนดของลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี - การจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมที่ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีได้รับเป็นประจำทุกเดือนหรือทุก 3 เดือนขึ้นอยู่กับประเภทต้นกำเนิดรังสี ให้เป็นไปตามแบบ กก.ร.2 ท้ายประกาศนี้ 3. ประกาศคำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เรื่อง แบบคำขอแจ้งการครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี ใบรับแจ้ง รายงานแสดงการเพิ่มขึ้นหรือลดลงของจำนวนเครื่องกำเนิดรังสี คำขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงข้อมูลการครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี และแบบแจ้งเครื่องกำเนิดรังสีสูญหาย พ.ศ. 2565 - แบบคำขอแจ้งการครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี ใบรับแจ้ง รายงานแสดงการเพิ่มขึ้นหรือลดลงของจำนวนเครื่องกำเนิดรังสี คำขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงข้อมูลการครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี และแบบแจ้งเครื่องกำเนิดรังสีสูญหาย ให้เป็นไปตามแบบท้ายประกาศนี้ 4. กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 - ยกเลิก กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และให้ใช้กฎหมายนี้แทน	
Agenda 4 : Law and regulation	1. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Notification Form for Type of Radiation Source, Radiation Dose, and Workplace where Radiation Source is Located, and Information about Permission or Notification of Possession or Use and in case of Changes in Information. - The notification for type of radiation source, radiation dose, workplace where a radiation source is located, and information about permission or notification of possession or use under the law on nuclear energy for peace and in case of changes in information shall be done according to Form KorPor Ror. 1 attached herewith. 2. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Preparation form for Information about Accumulated Radiation Dose and the Notification Form for Excessively Accumulated Radiation Dose Exposed by Employees Working on Radiation. - The preparation for information about accumulated radiation dose exposed by employees	
	working on radiation every one or three months, depending on the type of radiation source, shall be done according to Form KorPor.Ror. 2 attached herewith. 3. Announcement of the Office of Atoms for Peace on the Application Form for Notification of Possession or Use of Radiation Generator, Notification Receipt, Report of Increase or Decrease in Number of Radiation Generators, Application Form for Revision of Information on Possession or Use of Radiation Generator, and Notification Form for Lost Radiation Generator B.E. 2565 2022) - Application form for notification of possession or use of radiation generator, notification receipt, report of increase or decrease in number of radiation generators, application form for revision of information on possession or use of radiation generator, and notification form for lost radiation generator shall be according to the forms attached herewith. 4. Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces B.E. 2565 (2022) - Cancel Ministerial Regulation on the Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health, and Environment B.E. 2549 (2006)	

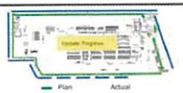
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22

วาระที่ 5 แสดงงานดำเนินงานด้าน ความปลอดภัยสุขภาพและ สิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	Near miss - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี2015 มีทั้งหมด 373 เรื่อง แก้ไขแล้ว 373 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2016 มีทั้งหมด 148 เรื่อง แก้ไขแล้ว 148 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2017 มีทั้งหมด 140 เรื่อง แก้ไขแล้ว 140 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2018 มีทั้งหมด 245 เรื่อง แก้ไขแล้ว 245 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2019 มีทั้งหมด 323 เรื่อง แก้ไขแล้ว 323 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2020 มีทั้งหมด 393 เรื่อง แก้ไขแล้ว 392 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.75 , ปี2021 มีทั้งหมด 284 เรื่อง แก้ไขแล้ว 281 เรื่อง เหลือ 3 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 98.94 , ปี2022 มีทั้งหมด 43 เรื่อง แก้ไขแล้ว 41 เรื่อง เหลือ 2 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 95.35 Near miss : - Reporting almost an accident for yearly 2015 Issued total 373 item Done 373 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2016 Issued total 148 item Done 148 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2017 Issued total 140 item Done 140 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2018 Issued total 245 item Done 245 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2019 Issued total 323 item Done 323 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2020 Issued total 393 item Done 392 item Pending 1 item is 99.75 % , yearly 2021 Issued total 284 item Done 281 item Pending 5 item is 98.94 % , yearly 2022 Issued total 43 item Done 41 item Pending 2 item is 95.35 %	- SHE แจ้งกิจกรรม Near miss มีหลายแผนกที่ส่งรายงานไม่ครบตาม Target ที่กำหนดไว้ MD เสนอแนะ : ให้กำหนดผู้รับผิดชอบให้ชัดเจน หากมีผู้รับผิดชอบที่ชัดเจนก็จะไม่มีปัญหา - SHE Infrom Near miss report there are several section that do not send the report according to the specified target. MD Suggestion : To clearly define the responsible person If there is a clear person in charge, there will be no problem.
	SHE monthly patrol : -ผลการตันสำรวจคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ปี 2016 มีทั้งหมด 146 เรื่อง แก้ไขแล้ว 146 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง ขยุที่ร้อยละ 100 , ปี2017 มีทั้งหมด 147 เรื่อง แก้ไขแล้ว 147 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2018 มีทั้งหมด 203 เรื่อง แก้ไขแล้ว 202 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.51 , ปี2019 มีทั้งหมด 150 เรื่อง แก้ไขแล้ว 150 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2020 มีทั้งหมด 150 เรื่อง แก้ไขแล้ว 150 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2021 มีทั้งหมด 202 เรื่อง แก้ไขแล้ว 198 เรื่อง เหลือ 4 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 98.02 , ปี2022 มีทั้งหมด 62 เรื่อง แก้ไขแล้ว 30 เรื่อง เหลือ 32 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 48.39 ติดตาม Safety patrol 2018 1. สถานที่ >> S1 (PT) รายละเอียด >> การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI การแก้ไข >> จัดทำ Life line สำหรับพนักงาน ที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัย อัพเดทสถานะ >> ขยุในขั้นตอนการขอรายละเอียดรายการคำนวณ การคำนวณการรับน้ำหนักกับทาง Supplier 	
	ติดตาม Safety patrol 2021 1. สถานที่ >> WD (Die repair) รายละเอียด >> มีกลิ่นเหม็นของน้ำมันกีรที่ใช้ล้างไดส์ การแก้ไข >> ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเพื่อช่วยระบายอากาศ อัพเดทสถานะ >> ขยุในขั้นตอนการสั่งซื้อพัดลม จะดำเนินการติดตั้งพัดลมดูดอากาศให้เสร็จภายในเดือนสิงหาคม 2565 -ผลการตันสำรวจความปลอดภัยฯ ในศีรษัอ เครื่องจักร พบทั้งหมด 15 เรื่อง ขอให้ดำเนินการและส่งกลับมาที่แผนก SHE -กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	MD เสนอแนะ เบื้องต้นใช้พัดลมดูดอากาศกรรมในการระบายอากาศไปก่อน และให้คนที่ใช้งานจริงแจ้งด้วยว่ามีความเหมาะสมกับหน้างานใหม่ จะได้ดำเนินการแก้ไขเพิ่มเติม

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22

	SHE monthly patrol : -Result of safety patrol by committee as yearly 2016 Issued total 146 item Done 146 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2017 Issued total 147 item Done 147 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2018 Issued total 203 item Done 202 item Pending 1 item is 99.51 % , yearly 2019 Issued total 150 item Done 150 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2020 Issued total 150 item Done 150 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2021 Issued total 202 item Done 198 item Pending 4 item is 98.02 % , yearly 2022 Issued total 62 item Done 30 item Pending 32 item is 48.39 % Follow Safety patrol 2018 1. Place >>> S1 (PT) Detail >> Installation of banisters aren't following SEI standard. (Easily fall down.) Correction >> Installation Life line for employees operates on the roof for use in attaching safety harness. Update progress >> In the process of requesting details calculation item for calculating weight with the Supplier 	
	Follow Safety patrol 2021 1. Place >> >> WD (Die repair) Detail >>There is stench of oil. Correction >>Installations the air hood. Update progress >> MN section order material will complete the installation within August 2022 - Result of last safety patrol about Electric shock, Fire incident I found 19 items please improve and feedback. - SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.	MD Suggestion : Initially, industrial fans were used to ventilate and operator who actually use it tell MN if it's suitable for the job site or not MN made further corrections.
	- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนกรกฎาคม 2565 ผลการตรวจสอบประจำวันสนาม : 1. แผนก STD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 2. แผนก PS ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 3. แผนก WD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุรอโฟ้ดคลิฟท์ (ทรัพย์สินเสียหาย) ครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 4. แผนก RW ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุรอโฟ้ดคลิฟท์ (ทรัพย์สินเสียหาย) ครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 5. แผนก STD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุรอโฟ้ดคลิฟท์ (ทรัพย์สินเสียหาย) ครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 75) ผลการตรวจสอบวิดีโอสนาม : 1. แผนก PS ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 2. แผนก WD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 3. แผนก STD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 96.88) 4. แผนก RW ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟ้ดคลิฟท์) ครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 100) 5. แผนก RW ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟ้ดคลิฟท์) ครั้งที่ผ่านมา (ขยุที่ร้อยละ 50)	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22
	ผลการตรวจสอบประจำวัน STOP Campain 1. แผนก Office S1, EN1, PT, QA, MN ปฏิบัติตาม STOP Campain (ธยู่ที่ร้อยละ 100) ตรวจสอบวันที่ 8 กรกฎาคม 2565 2. แผนก WD, STD, QA, MN, EN2, PS ปฏิบัติตาม STOP Campain (ธยู่ที่ร้อยละ 100) ตรวจสอบวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 3. แผนก PT, DD, PK, QA, EN1, MN ปฏิบัติตาม STOP Campain (ธยู่ที่ร้อยละ 100) ตรวจสอบวันที่ 20 กรกฎาคม 2565 4. แผนก PT, DD, PK, QA, EN1, MN ปฏิบัติตาม STOP Campain (ตรวจสอบวีดีโอ) (ธยู่ที่ร้อยละ 93.10) ตรวจสอบวันที่ 20 กรกฎาคม 2565	
	- Notify the results of KO-KT of July 2022 Result Daily check : 1. STD section complies with topic past accident Hiyari case is (100%) . 2. PS (Packing) section complies with topic past accident Hiyari case is (100%) 3. WD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%) 4. RW section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%) 5. STD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (75%) Result VDO check : 1. PS section complies with topic past accident Hiyari case is (100%) . 2. WD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%) . 3. STD section complies with topic past accident Hiyari case is (96.88%) . 4. RW section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%) 5. PS section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (50%) Result STOP campain check : 1. S1 office, PT, QA, EN1, MN Section complies with topic STOP campain is (100%) Check date July 8, 2022 2. WD, STD, QA, MN, EN2, PS Section complies with topic STOP campain is (100%) Check date July 15, 2022 3. PT, DD, PK, QA, EN1, MN Section complies with topic STOP campain is (100%) Check date July 20, 2022 4. PT, DD, PK, QA, EN1, MN Section complies with topic STOP campain (VDO check) is (93.10%) Check date July 20, 2022	
วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัท - ยอดผู้ติดเชื้อ จำนวน 25 คน ความเสี่ยงสูง (สีส้มบวก) จำนวน 4 คน สีส้มลบ จำนวน 60 คน COVID-19 Situation update - Infected 25 Person High Risk (Orange+) 4 Person (Orange -) 60 Person	
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1. แจ้งการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 - เริ่มตรวจวัดตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2565 - 5 กันยายน 2565 1. Environment monitoring of 2nd Y2022 - Start Environment monotoring on August 29, 2022 - September 5, 2022 2. รายงานความคืบหน้าการเปลี่ยนแปลงรายงาน EIA (การเพิ่มกำลังการผลิต) - การดำเนินงานเป็นไปตามแผนที่กำหนด 2. Update progress : Revise measure on EIA report (Production extension) - Follow up to plan 3. รายงานความคืบหน้าการตรวจประเมิน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ระยาการเขียว) ปี 2565 - รายงานสรุปเบื้องต้นของ SSWT คะแนน = 63.10 ธยู่ในระดับดี 3. Update progress : Green Star award of Y2022 (By IEAT Amata city Rayong) - SSWT Primary Summary report Score = 63.10 (Good) 4. กิจกรรมฝายชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบเพื่อสังคม ประจำปี 2565 บริษัท วิค จำกัด (มหาชน) - กิจกรรมปลูกป่าชลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้า " ณ ริมคลองด้านหลัง วันพุธ 27 กรกฎาคม 2565 4. Amata CSR Volunteer Y2022 - Reforestation activity in honor of His Majesty King Bhumibol Adulyadej "at the back of the canal, Vic Public Company Limited on wednesday July 27, 2022	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-07-22
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 9 : Information for acknowledge	- สิ่งที่ยังไม่สามารถปฏิบัติได้ตามมาตรการที่กำหนดในแผนรายงาน EIA 1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวตามที่มาตรการ EIA กำหนด - แผนจาก HR จะเริ่มเดือนตุลาคม 2565 และเสร็จสิ้นเดือนสิงหาคม 2565 2. จัดให้มีบ่อ Emergency tank และ Holding tank ขนาด 500 m3 อัพเดทความคืบหน้า >> หมดทรางสัญญา 3. จัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่ 1 คัน สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปโรงพยาบาล อัพเดทความคืบหน้า >> หมดทรางสัญญา - The measure which SSWT could not follow as EIA report yet 1. Provide green areas as required by the EIA - Action plan from HR section will start in May and will be finished within August 2022 2. Build emergency and Holding tank amount 500 m3 Update Progress >> Review draft of contract 3. Prepare emergency car for pick up patient or injured person to hospital. Update Progress >> Review draft of contract เรื่องแจ้งจาก Yamashita san - ถ้วลที่สุดคือ KO-KT Check โรคดีที่ไม่เกิดปัญหาใหญ่ ฝาก Manager ทุกแผนกเน้นย้ำ และสร้างความตระหนักให้กับพนักงาน หลังจากนี้หวังว่าจะดีขึ้น Yamashita san suggestion - The most worrying thing is KO-KT Check. Fortunately, there is no big problem. All managers emphasize and create awareness among employees hopefully it will be better after this. เรื่องแจ้งจาก MD - จากที่รายงานวันนี้ก็จะเห็นว่าอุบัติเหตุเกิดห่างขึ้นอาจจะเกิดจากความโชคดี หลายๆจุดยังคงมีความเสี่ยงอยู่ อยากให้ Manager ช่วยกันตรวจสอบและเป็นตัวอย่างให้กับพนักงาน MD suggestion : - Today's report it can be seen that accidents happen at a distance, possibly due to good luck many points are still at risk. I want the manager to help me check and set an example for employees. -ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 24 สิงหาคม 2565 เวลา 15.00 - 17.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 3 สิงหาคม 2565 เวลา 15.20 - 17.00 น. เรื่อง โฟล์คลิฟท์ -Next meeting on 24th August, 2022 / 3.00 p.m. -5.00 p.m. -SHE patrol about Forklift 3rd August, 2022 / 3.20 p.m - 5.00 p.m.	 - ที่ปรึกษาได้ชี้ว่าแทบจะเป็นไปไม่ได้เลยที่จะเปลี่ยนแปลงมาตรการในรายงาน EIA ที่ปรึกษาแจ้งว่าต้องทำตามข้อกำหนด EIA - Consultant said that is almost impossible to change measures in EIA report. They said that we have to do follow as EIA requirements.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	24-08-22	
TIME / เวลา	3.00 - 5.00 P.m.	
PLACE / สถานที่	MS Teams.	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 817 วัน ซึ่งเป้าหมายในช่วงปี 1,095 วัน 2. KPI ประจำปี 2565 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 0 ครั้ง 2.2) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 2 ครั้ง 2.3) อุบัติเหตุนาดเล็กน้อย ≤5 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง	 - SHE แจ้งรางวัล for Achieved Target 730 Days (Zero Accident) ทำการสำรวจไซส์เสื้อ ให้เสร็จภายใน 31 สิงหาคม 2565
Agenda 1 : Accident case	1. No accident in No leave taken case as 817 days and new our target is 1,095 days. 2. KPI Y2022 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 0 Time. 2.2) No forklift truck accident Target ≤3 Time - Status 2 Times. 2.3) Hiyari accident Target ≤5 Time - Status 7 Times.	- SHE Infrom Rewards for Achieved Target 730 Days (Zero Accident) Survey T-shirt size within Aug 31,2022
	<u>การทบทวน WI ทุกกระบวนการทำงาน</u> - แผนก PR1 มี WI ทั้งหมด 4 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 4 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก PK มี WI ทั้งหมด 19 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 19 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก WT มี WI ทั้งหมด 11 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 11 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก DD มี WI ทั้งหมด 22 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 22 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก PT มี WI ทั้งหมด 47 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 47 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก STD มี WI ทั้งหมด 25 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 25 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก PS มี WI ทั้งหมด 14 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 14 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก RW มี WI ทั้งหมด 10 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 10 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก Check reel มี WI ทั้งหมด 7 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 10 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก WD มี WI ทั้งหมด 21 เรื่อง ทบทวนแล้ว 1 เรื่อง รอการทบทวน 20 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 5 - แผนก WD Die มี WI ทั้งหมด 6 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 6 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก QA มี WI ทั้งหมด 61 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 61 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0 - แผนก MN ยังไม่มีการส่งข้อมูล <u>Review WI All production process</u> - PR1 section has total of 4 WIs, 0 reviewed, 4 pending reviews is 0%. - PK section has total of 19 WIs, 0 reviewed, 19 pending reviews is 0%. - WT section has total of 11 WIs, 0 reviewed, 11 pending reviews is 0%. - DD section has total of 22 WIs, 0 reviewed, 22 pending reviews is 0%. - PT section has total of 47 WIs, 0 reviewed, 47 pending reviews is 0%. - STD section has total of 25 WIs, 0 reviewed, 25 pending reviews is 0%. - PS section has total of 14 WIs, 0 reviewed, 14 pending reviews is 0%. - RW section has total of 10 WIs, 0 reviewed, 10 pending reviews is 0%. - Check reel section has total of 7 WIs, 0 reviewed, 7 pending reviews is 0%. - WD section has total of 7 WIs, 0 reviewed, 7 pending reviews is 0%. - WD Dies repair section has total of 6 WIs, 0 reviewed, 6 pending reviews is 0%. - QA repair section has total of 61 WIs, 0 reviewed, 61 pending reviews is 0%. - MN section don't send data.	<u>Yamashita san เสนอแนะ</u> : อยากให้นำเสนอในรูปแบบเป็นไปตาม Target หรือไม่ ให้แสดงกราฟ % Target ด้วย และให้ทำการขยายเวลาเนื่องจากหลายๆแผนกยังไม่เข้าใจขั้นตอนการทำ จึงขยายเวลาให้เต็มให้สิ้นสุดการ Review WI วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 <u>Yamashita san suggestion</u> : I want presentation it is on target? show the graph and to extend the time due to many section still don't understand the procedure therefore extending the time end of Review WI on 31 July,2022

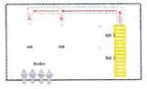
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22

	1) จัดหาหมวกแก๊ปนิรภัยให้กับพนักงาน ≈ 35 คน (ช่างซ่อมบำรุง) รายงานความคืบหน้า : MN ทำการสั่งซื้อหมวกนิรภัยมาทดสอบจำนวน 10 ใบ เนื่องจากก่อนหน้านี้ SHE สั่งซื้อหมวกนิรภัยให้ MN แจ้งว่าไม่เหมาะกับการใช้งานใช้งาน 2) ทำการขยายผลการติดตั้งสวิตช์เปิด - ปิดพัดลม ไปยังเครื่องจักรตัวอื่นๆ (DT2 ทั้งหมด) รายงานความคืบหน้า : เริ่มทำการติดตั้งสวิตช์ เปิด - ปิด พัดลม ไปแล้วจำนวน 10 เครื่อง เหลือ 11 เครื่อง จะดำเนินการติดตั้งให้เสร็จภายในเดือนสิงหาคม 2565 4) ทำการขยายผลเจาะยึดพุกและเชื่อมแผ่นเหล็ก Stopper (PT Take up area) รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแก้ไขแล้ว บริเวณเครื่องจักรหมายเลข 59 - 64 การตอบกลับจากหัวหน้างานแจ้งว่า ใช้งานดี อยากให้มีการขยายผลไปยังเครื่องจักรหมายเลข 13 -15 บริเวณจุดเกิดเหตุ และบริเวณหน้าเครื่องกลับรีล 5) ปรับปรุงพื้นที่การทำงานของรถโฟล์คลิฟท์ทราลีให้ชัดเจน , ทำการออกแบบถังไส่ Scrap สำหรับรีลหนางาน NG และกำหนดช่วงเวลาที่รถโฟล์คลิฟท์ออกไปทำงานบริเวณถนนให้ชัดเจนพร้อมกับทำการกั้นพื้นที่ทุกครั้ง รายงานความคืบหน้า : MN ทำการออกแบบถังสำหรับไส่เส้นลวดและสั่งแบบให้กับผู้รับเหมาเพื่อทำการคำนวณการรับน้ำหนัก และจำเดินการแก้ไขให้เสร็จภายในวันที่ 15 กันยายน 2565 6) ดำเนินการขยายผลแก้ไขปรับปรุงการ์ดให้ครอบคลุมทุกเครื่อง WD รายงานความคืบหน้า : ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการติดตั้ง Cover guard ตามแผนที่กำหนด โดยในเดือนสิงหาคม 2565 แผนติดตั้งจำนวน 80 เครื่อง <u>Follow up remaining counteraction Y2021-2022</u> 1) Relocate the water meter Update progress : Wait shut down line August, 2022 2) Provide Safety grabs for ≈ 35 persons (Maintenance technicians). Update progress : MN Order safety helmet test 10 Pcs test 1 weeks Previously, SHE had ordered a safety helmet for MN, saying it was not suitable for use. 3) Expanding the fan on-off switch installation to other machines (all DT2) Update progress : Installed 10 machines will be completed (11 machines) on August 31,2022 4) Expanding the result to change the steel sheet thickness 9 mm. from the original 6 mm. separating the floor, pouring cement and welding to the structure. Update progress : Correction done machine area number 59 - 64 feedback from leader said that it works well and would like it to be extended to the machine number 13 -15 accident area and the area in front of the machine reversing the reel. 5) Improve working area (layout) for forklift , modify scrap bucket and and set the time period for the forklift truck to work on the road clearly and to block the area every time. Update progress : MN Section modify Scrap bucket send to supplier request calculate weight to be completed 15 September,2022 6) Expand safety guard to all machine (WD) Update Progress: Supplier install the cover guard according to the plan in August 2022 the plan is to installed cover guard 80 machines.	<u>Yamashita san แจ้งว่า</u> : ผ่านมานานแล้วทำไมประเด็นนี้ยังไม่เสร็จ ขอให้เร่งในการดำเนินการ <u>Yamashita san infrom</u> : It's been a long time, why hasn't this issue been finished yet? Please expedite the action.
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4/ 2565 - All committees have certified the meeting minutes report no.4th / 2022	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22

วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย	<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u> - การฝึกอบรมหลักสูตรการจัดการสารเคมีและสารเคมีอันตราย - การฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การฝึกอบรมหลักสูตรทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำและหม้อสัมที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน <u>แผนการอบรม</u> - การฝึกอบรมหลักสูตรสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - การฝึกอบรมหลักสูตร Log out - Tag out - การฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร - การฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน - การฝึกอบรมหลักการทำงานในพื้นที่อับอากาศ (4 คู่) - การฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ - การฝึกอบรมผู้รับเหมา - การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	
Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	<u>Training course</u> - Chemicals and hazardous substances management training - Safety Committee Training - Boiler Controller Re-Training <u>Training plan</u> - Safety and Environment awarness training. - Log out Tag out training - Safety officer for executive level - Safety officer for leader level - Confine Space Entry (4 Person) - Safety & Environment Orientation - Contractor training - First Aid training	
วาระที่ 4กฎหมายใหม่ประจำเดือน	1. ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง เพิ่มเติมวิธีการตรวจสอบค่าบีโอดี พ.ศ. 2565 กำหนดวิธีการตรวจสอบค่าบีโอดีของน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาดเพิ่มเติม คือ 1) วิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode) 2) วิธีออปติคอลโพรบ (Optical Probe)	
Agenda 4 : Law and regulation	1. Announcement of the Pollution Control Board on the Additional Methods for BOD Monitoring B.E. 2565 (2022). Additional methods for BOD monitoring for wastewater discharge from some types and sizes of buildings as follows: 1) Membrane electrode method 2) Optical probe method.	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	<u>Near miss</u> : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี2015 มีทั้งหมด 373 เรื่อง แก้ไขแล้ว 373 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2016 มีทั้งหมด 148 เรื่อง แก้ไขแล้ว 148 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2017 มีทั้งหมด 140 เรื่อง แก้ไขแล้ว 140 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2018 มีทั้งหมด 245 เรื่อง แก้ไขแล้ว 245 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2019 มีทั้งหมด 323 เรื่อง แก้ไขแล้ว 323 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2020 มีทั้งหมด 393 เรื่อง แก้ไขแล้ว 392 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.75 , ปี2021 มีทั้งหมด 284 เรื่อง แก้ไขแล้ว 281 เรื่อง เหลือ 3 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 98.94 , ปี2022 มีทั้งหมด 60 เรื่อง แก้ไขแล้ว 58 เรื่อง เหลือ 2 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 96.67 ติดตาม Near miss 2020 1. สถานที่ >> S1 PT line รายละเอียด >> พนักงานจะนำสังกะสีเข้ามาเติมในไลน์ โดยจะต้องเดินผ่านเส้นสวดที่กำลังเคลื่อนที่อยู่ หากพนักงานเข้างาน โดยไม่ระวัง อาจเสียหลัก ถูมีศีรษะกระแทกกับบันไดได้ การแก้ไข >> เปลี่ยนจุดเติมสังกะสี อัพเดทสถานะ >> จะทำการบ้ายบ่อผสมสังกะสีออกมาด้านข้าง walkway ติดต่อ Supplier ดูหน้างาน + เขียนแบบ	<u>คุณสุทธางษ์ แจ้งว่า</u> : ยังคงทำการเติมสังกะสี และมีการเติมสังกะสีจุดเดิมอยู่โดยจะกำหนดให้พนักงาน 2 คน คนที่อยู่ด้านนอกไลน์จะคันรถเข็นให้คนที่อยู่ด้านใน

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22

	<u>Near miss</u> : - Reporting almost an accident for yearly 2015 Issued total 373 item Done 373 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2016 issued total 148 item Done 148 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2017 Issued total 140 item Done 140 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2018 Issued total 245 item Done 245 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2019 Issued total 323 item Done 323 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2020 Issued total 393 item Done 392 item Pending 1 item is 99.75 % , yearly 2021 Issued total 284 item Done 281 item Pending 5 item is 98.94 % , yearly 2022 issued total 60 item Done 58 item Pending 2 item is 96.67 %	
	Follow Near miss 2020 1. Place >> S1 PT line Detail >> Employee take Zn to refill in process line by walk across to steel wire area that danger to have an accident. Correction >> Considering to change Zn refill area. Update progress >> The zinc mixing pond will be moved. to the side of the walkway contact the supplier write the drawing <u>SHE monthly patrol</u> : -ผลการเดินสำรวจคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ปี 2016 มีทั้งหมด 146 เรื่อง แก้ไขแล้ว 146 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง ขยุที่ร้อยละ 100 , ปี2017 มีทั้งหมด 147 เรื่อง แก้ไขแล้ว 147 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2018 มีทั้งหมด 203 เรื่อง แก้ไขแล้ว 202 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.51 , ปี2019 มีทั้งหมด 150 เรื่อง แก้ไขแล้ว 150 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2020 มีทั้งหมด 150 เรื่อง แก้ไขแล้ว 150 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2021 มีทั้งหมด 202 เรื่อง แก้ไขแล้ว 201 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.50 , ปี2022 มีทั้งหมด 76 เรื่อง แก้ไขแล้ว 54 เรื่อง เหลือ 22 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 71.05 <u>ติดตาม Safety patrol 2018</u> 1. สถานที่ >> S1 (PT) รายละเอียด >> การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI การแก้ไข >> จัดทำ Life line สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเข็ยวเข็มขัดนิรภัย อัพเดทสถานะ >> อยู่ในขั้นตอนการขอรายละเอียดของวัสดุที่ใช้ และรายการคำนวณการรับน้ำหนักกับทาง Supplier (PU) 	<u>Mr.Yuttapong infrom</u> : Still making slide trays and zinc is added to the same point where it will be set 2 employees the person outside the line will push the trolley to the person inside.
	<u>ติดตาม Safety patrol 2021</u> 1. สถานที่ >> WD (Die repair) รายละเอียด >> มีกลิ่นเหม็นของน้ำมันก๊าซที่ใช้ล้างไดส์ การแก้ไข >> ติดตั้ง Air hood อัพเดทสถานะ >> อยู่ในขั้นตอนการขอใบเสนอราคากับ Supplier -ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ โฟล์คลิฟท์ พบทั้งหมด 14 เรื่อง ขอให้ดำเนินการและส่งกลับมาที่แผนก SHE -กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22

SHE monthly patrol :

-Result of safety patrol by committee as yearly 2016 Issued total 146 item Done 146 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2017 Issued total 147 item Done 147 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2018 Issued total 203 item Done 202 item Pending 1 item is 99.51 %

, yearly 2019 issued total 150 item Done 150 item Pending 0 item is 100 %

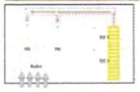
, yearly 2020 issued total 150 item Done 150 item Pending 0 item is 100 %

, yearly 2021 issued total 202 item Done 201 item Pending 1 item is 99.50 %

, yearly 2022 issued total 76 item Done 54 item Pending 22 item is 71.05 %

Follow Safety patrol 2018

1.



Place >>> S1 (PT)

Detail >> Installation of banisters aren't following SEI standard. (Easily fall down.)

Correction >> Installation Life line for employees operates on the roof for use in attaching safety harness.

Update progress >> In the process of requesting details calculation item for calculating weight with the Supplier

Follow Safety patrol 2021

1.

Place >> >> WD (Die repair)

Detail >>There is stench of oil.

Correction >>Installations the air hood.

Update progress >> Request quotation from supplier

- Result of last safety patrol about Forklift found 14 items please improve and feedback.

- SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนสิงหาคม 2565

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก RW ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก PT ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก DD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก STD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 97.87)
5. แผนก STD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก RW ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุครั้งที่ผ่านมา (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก PS ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT ปฏิบัติตามข้อห้ามเคสอุบัติเหตุ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก WD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก STD ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22

Result Daily check :

1. RW section complies with topic past accident Hiyari case is (100%) ,
2. PT section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%)
3. DD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%)
4. STD (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (97.87%)
5. STD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%)

Result VDO check :

1. RW section complies with topic past accident Hiyari case is (100%) ,
2. PS section complies with topic past accident Property damage case is (100%) ,
3. PT section complies with topic past accident Property damage is (100%) ,
4. WD section complies with topic Forklift driving rules is (100%)
5. STD section complies with topic Forklift driving rules is (100%)

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 161 เรื่อง ขอให้ดำเนินการและส่งกลับมาที่แผนก SHE

- Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 161 item please improve and feedback.

วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ

Agenda 6 : Health promotion

สถานการณ์โควิดภายในบริษัทฯ

- ยอดผู้ติดเชื้อ จำนวน 6 คน ความเสี่ยงสูง (ส้มบวก) จำนวน 3 คน สังเกต จำนวน 5 คน

COVID-19 Situation update

- Infected 6 Person High Risk (Orange+) 3 Person (Orange -) 5 Person

วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

Agenda 7 : Environmental

1.การตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565

- เริ่มดำเนินการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2565 - 5 กันยายน 2565

1. Environment monitoring of 2nd Y2022

- Start 29th August 2022 - 5th September 2022

2. จัดประชุมคณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

- วันศุกร์ ที่ 23 กันยายน 2565 ผ่านระบบ MS Teams (online)

2. EIA committee meeting 1st of Y2022

- Friday 23rd September, 2022 MS Teams (online)

3. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

- ประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และแนวทางเลือกโครงการ ครั้งที่ 1 วันพฤหัสบดี ที่ 25 สิงหาคม 2565 เวลา 08.30 - 12.00 น. สถานที่ : Siam industrial park center meeting (Mapyangpon soi28)

3. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension)

- Set public participation (Meeting with stakeholder) first time

Date : Thursday 25th August, 2022 Time : 08.30 - 12.00 am

Place : Siam industrial park center meeting (Mapyangpon soi28)

4. รายงานความคืบหน้าการเปลี่ยนแปลงรายงาน EIA (ติดตั้งโซลาร์รูฟท็อป+ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ST(RHA), WDM)

- ดำเนินการจัดทำและส่งเอกสารประกอบการทำรายงาน EIA

4. Update progress : Revise EIA report (Solar rooftop+New machine ST(RHA), WDM)

- Prepare and send document support for make EIA report.

5. กำหนดการตรวจประเมิน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวคาเซียว) ปี 2565

- แจ้งผลการประเมินรางวัลในเดือนพฤศจิกายน 2565

5. Update progress : Green Star award of Y2022 (By IEAT Amata city Rayong)

- Notification of award evaluation results in November 2022

6. กิจกรรมฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบเพื่อสังคม ประจำปี 2565

- ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ฯ ณ บริเวณด้านหน้าบริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Plant 2) วันจันทร์ที่ 22 สิงหาคม 2565

6. Amata CSR Volunteer Y2022

- Planting trees in honor of Her Majesty Queen Sirikit at the front of Nestle (Thai) Co., Ltd. (Plant 2) Monday 22th August 2022

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 24-08-22
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. ประเด็นการควบคุมผู้รับเหมา - วันที่ 17 สิงหาคม 2565 พบผู้รับเหมาใช้เครื่องเชื่อมแก๊สที่ไม่ปลอดภัย เชห์สั่งหยุดใบอนุญาตทำงานและขอให้ผู้รับเหมาย้ายเครื่องเชื่อมที่ไม่ปลอดภัยออกจากโรงงาน มาตรการการแก้ไข : กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์ของผู้รับเหมาและการฝึกอบรมให้กับผู้รับเหมาทั้งหมด เวลาในการตรวจสอบอุปกรณ์ (จันทร์ - ศุกร์) : 08.30 - 10.00 น. และ 13.00 -14.30 น. กรณีเร่งด่วน : กรุณาแจ้งทีมงาน SHE ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน 1. Contractor Control Issued - 17th August 2022 : Found contractor use unsafe gas welding unit. SHE Dapartment Stop work permit and request contractor to move unsafe welding unit out of factory. Countermeasure : Set up standard of contractor's equipment and training to all of contractor and SSWT's contractor controller. Equipment check :Normal situation everyday (Mon-Fri) 8.30-10.00 am. 13.00-14.30 pm. Urgent case : Please inform SHE team at least 1 day in advance. เรื่องแจ้งจาก Yamashita san - ขอบคุณหน่วยงาน SHE ที่เสนอแนะเรื่องการปรับปรุงคู่มือการทำงานให้ดีขึ้น ในส่วนของการ Review WI Manager, Ass't Manager และหน่วยงาน SHE ช่วยตรวจสอบการทำงานให้ได้ตามแผนด้วย - ในการส่งใจกรรม Near miss report แผนกที่ส่งได้ครบตาม Target ก็ยังคงเป็นแผนกเดิม ฝ่าย Manager ช่วยติดตามงาน ให้กำหนดตารางในการส่งถ้าหากติดปัญหาให้ปรึกษาได้ทันที - ขอบคุณในการรายงานข้อมูลที่โปรดจะเจอผู้รับเหมาที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ Yamashita san suggestion - Thanks you SHE department for suggesting improvements to the work manual to be better part of Review WI Manager, Ass't Manager and the SHE department helps to check the work according to the plan as well. - In submit Near miss report activities, all departments that can deliver according to Target is still the same department Manager, follow up work and set a schedule to send, if you have problems, consult immediately. - Thank you for reporting information to detect contractors who do not follow the rules. -ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 27 กันยายน 2565 เวลา 13.00 - 15.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 7 กันยายน 2565 เวลา 15.20 - 17.00 น. เรื่อง สถานที่ปฏิบัติงาน, สิ่งแวดล้อม และทำทางในการปฏิบัติงาน -Next meeting on 27th September, 2022. / 1.00 p.m. - 3.00 p.m. -SHE patrol about Workplace & Environment & Ergonomic 7th September, 2022 / 3.20 p.m.- 5.00 p.m.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	27-09-22	
TIME / เวลา	1.00 - 3.00 P.m.	
PLACE / สถานที่	MS Teams	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Suggestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 3 วัน ซึ่งเป้าหมายไม่ควรถึงที่ 365 วัน 2. KPI ประจำปี 2565 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 1 ครั้ง 2.2) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 4 ครั้ง 2.3) อุบัติเหตุมาตาเจ็บเล็กน้อย ≤5 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง	MD เสนอแนะ : อยากให้ตั้ง Target สิ้นสุดที่ 30 เดือนกันยายน 2565 คุณสุนันตรา แจ้งว่า : เป็นจำนวน 372 วัน
Agenda 1 : Accident case	1. No accident in No leave taken case as 3 days and new our target is 365 days. 2. KPI Y2022 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 1 Time. 2.2) No forklift truck accident Target ≤3 Time - Status 4 Times. 2.3) Hiyari accident Target ≤5 Time - Status 7 Times.	- MD suggestion : I want target to end at 30th September 2022 - Ms.Sunantra inform : New Target 372 days.
	กรณีที่ 1 : หนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถกล่องงาน Reel return จากรถ Supplier (Reel B-60) เพื่อนำไปวาง ที่ Stock reel return กล่อง Reel return ที่หนักงานถักมานั้น จะนำไปวางชั้นที่ 3 (ชั้นสูงสุด) ขณะที่หนักงานวางกล่อง Reel return แล้วนั้น ได้ถอยรถโฟล์คลิฟท์ออก หนักงานถอยรถโฟล์คลิฟท์ โดยหักพวงมาลัยรถโฟล์คลิฟท์ไปด้านซ้ายทำให้บริเวณท้ายของรถโฟล์คลิฟท์ชนกับราวกั้นทางเดิน และรถโฟล์คลิฟท์เกิดความเสียหาย หมายเหตุ: ขณะที่หนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ถอยหลังได้มองที่แผงรถโฟล์คลิฟท์ และกระจกมองหลังเท่านั้น วิธีการแก้ไข : 1. ทำ KY เน้นย้ำการขับรถโฟล์คลิฟท์ถอยหลังให้กับหนักงานทุกคน 2. หัวหน้างานถ่ายทอดอุบัติเหตุเพื่อสารให้หนักงานทุกคนได้รับทราบ 3. ทำการเคลียร์พื้นที่ ที่มีกล่องงาน Reel return กีดขวางทางเข้า - ออก รถโฟล์คลิฟท์ 4. กำหนดจุดวางกล่อง Reel return และทำการตีเส้นแสดงพื้นที่ให้ชัดเจน 5. ทำการ Review WI (SS-WI-PR-RW-326) หัวข้อ : การวางกล่อง Reel return โดยกำหนดพื้นที่ การวาง reel return เฉพาะ และกำหนดพื้นที่ให้ชัดเจน 6. อบรม WI ให้กับหนักงานทุกคน พร้อมกับทดสอบความรู้ความเข้าใจ 7. ทบทวนความเสี่ยงในกระบวนการในกรณีมีการติดตั้งรั้วกั้นในพื้นที่และสื่อสารให้หนักงานทราบ 1st Case : Forklift driver to take reel return box from the supplier's trailer (reel B-60) to place it on stock reel return area driver would like to lift up box of reel return placed on the 3rd level (top level) while forklift driver put the reel return box and then reverse forklift by turning the steering wheel of the forklift to the left. Suddenly, the rear of forklift hitting with the handrail. (Hand rail and back side of forklift got damaged) Remarks : The forklift driver reversed forklift by only check at the forklift's mast and rear view mirror. Corrective action : 1. Do KY emphasis for forklift driving backward to all employees. 2. The leader brings the accident case to communicate to all employees. 3. Keep clear area that has reel return box obstruct forklift way. 4. Set a temporary reel return location and paint a barricade area to identified specfic area. 5. Review WI (SS-WI-PR-RW-328) Topic : Reel return box placement by identified specific area for reel return box and also identified area. 6. Training WI to all employees and evaluation for understanding. 7. Review Risk in process in case of install new fence & communicate to all.	 Pic 5

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

กรณีที่ 2 : พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ที่จะไปยกกุ่ง Big bag ใส่ Reel เปล่านอกอาคารออกจากห้องระบายน้ำ ขณะที่พนักงานขับรถออกจากอาคาร พนักงานเลี้ยวขวาเมื่อออกประตูShutter door พนักงานไม่ได้มองทางข้างหน้าเนื่องจากพนักงานได้ยินเสียงคนคุยกันอยู่ที่จุดล้างแผ่น Separator จึงก้มไปมอง ทำให้แผงรถโฟล์คลิฟท์ด้านขวาได้ชนกับ Hand rail ที่อยู่บริเวณก่อนถึงประตู Shutter door ทำให้ Hand rail ชำรุดเสียหาย

หมายเหตุ : พนักงานแจ้งว่าหักรถเลี้ยวขวาเนื่องจากระจกปิดไม่ละเอียดมองไม่เห็น Hand rail

วิธีการแก้ไข : 1. ทำ KY เน้นย้ำการขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความระมัดระวังให้กับพนักงานทุกคน

2. หัวหน้างานนำเหตุปลีกศุลีสื่อสารให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

3. จบรมสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยในการขับรถโฟล์คลิฟท์ให้กับพนักงานแผนก PS และ RW

4. กำหนดพื้นที่จาร์จแบตเตอรี่รถโฟล์คลิฟท์ใหม่ โดยไม่กีดขวางทางเดินเท้าและทางเดินรถโฟล์คลิฟท์

2nd Case : Forklift driver drived to lift big bags of empty reels outside the building out of the rain gutter before the forklift driver leaves the building, forklift driver turn right to exit the shutter door.He didn't intend to look in front side because he heard some people talk at the separator washing area the back rest extension of forklift on the right side hitting with the hand rail in the area, causing the hand rail got damaged.

Remarks : The operator informed that he was turn right forklift because he tried to check and turned off the light and he didn't see hand rail.

Corrective action : 1. Do KY emphasis for forklift driving with carefully to all employees.

2. The leader brings the accident case to communicate to all employees.

3. Re-training safety awareness to all forklift driver of the PS and RW

4. Set new forklift battery charging area without obstructing the walk way and a forklift way.

กรณีที่ 3 พนักงานย้ายรีล supply ไปที่เครื่องจักร DT2-293 (BF supply ขนาด 0.300 มม.) พนักงานมองหาเหล็กกลิ้ง Supply รอบที่ DT2 โซน 3 แต่ไม่พบเหล็กกลิ้ง พนักงานจึงใช้เท้าดัน supply ก่อนแล้วจึงใช้มือกลิ้ง Supply ไปข้างเครื่องจักร เมื่อถึงข้างเครื่องจักรพนักงานได้ใช้มือจับ supply ตั้งขึ้นขณะย้าย supply ยืนที่ 2 ด้วยมือ นิ้วชี้ข้างซ้ายของพนักงานถูกหนีบระหว่าง supply พนักงานแจ้งหัวหน้างานและไปปรึกษาพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องพยาบาลส่งต่อพนักงานไปรับการตรวจ X-Ray กระดูกที่ห้องพยาบาล ผลการตรวจพบว่ากระดูกปลายนิ้วชี้มือ (ดังรูปที่ 4) พนักงานต้องเข้ารับการผ่าตัดแผลและยึดตรึงเพื่อต่อกระดูกนิ้วชี้

หมายเหตุ : น้ำหนักรวมของ Supply คือ 70 กก. (น้ำหนักเส้นลวด 45 กก., น้ำหนักรีล 25 กก.)

3rd Case : Operator would like to move supply reel to machine no. DT2-293 (BF supply size 0.300 mm.) She looking around DT2 zone 3 and not found supply rolling tools , so she designed to useher feet for pushed it first and then use her both hand to roll the supply reel to keep beside machine before set up supply to machine, she stand supply up by her hand while rolling second supply, her left index finger pinched between 2 supply reel operator immediately informed leader and go to got basic first aid at company's first aid room reler to hospital to got bone X-Ray, result found bone fracture at left index finger (Pic 4) she got operation by debridement open fracture and k-wire fixation left index.

Remark : Total weight of supply reel is 70 kg. (Wire= 45 kg. + Empty reel= 25 kg.)

Corrective action : 1. Leader communicate to all operator and do KY for beware about danger of this case.

2. Creat supply reel handling standards or safety point and re-education previous accident case to all

3. Obtain the required number (15 pieces)

4. Conducted management of the number of supply reel roller tools (Check once per day)

5. Identification of work that requires jigs, examination of whether or not measures are taken, and implementation.

6. Add reel tipping work into the work standard.

7. Prohibition of manual tipping supply reel and its risk in work standard.

8. Training the revised work standards to all and evaluate for overall

MD เสนอแนะ : เพิ่มเติมมาตรการกำหนดระยะห่างที่เหมาะสมระหว่างรีลที่วางอยู่บริเวณบริเวณหน้าเครื่อง

MD Suggestion : Additional corrective action to determine the proper distance between the reels placed in the front of the machine.

① Roll the reel by hand and transport it

② Use hand flip reels

Tilted reels
Trying to get it down
Pulled by hand
When the reel slips off
Fingers between the reels

③ bone fracture at left index finger.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

กรณีที่ 4 : รถ Trailer เยี่ยมบลาจากฯ บริเวณทางเข้าหน้าบริษัทฯ ได้รับความเสียหาย จำนวน 11 ชิ้น

มาตรการชั่วคราว : ไม่อนุญาตให้ Supplier วนเวียกลับรถที่บริเวณลานโหลดสินค้า ให้ใช้วิธีการวนรถที่บริเวณด้านหลังโรงงาน

4th Case : Trailer crash barcade pole the entrance area in front of the company damaged 11 pieces.

Temporary corrective action : Supplier is not allowed to return the vehicle at the loading area. use the method of looping the trailer at the back of the factory.

MD เสนอแนะ : การวนรถด้านหลังโรงงานตามเส้นทางที่ระบุไว้ค่อนข้างอันตรายกับรถโฟล์คลิฟท์ อยากให้กำหนดเส้นทางกลับรถใหม่ โดยอยากให้หาพื้นที่ในการกลับรถบริเวณด้านหน้าโรงงาน

MD suggestion : The U-turn behind the factory along the stated route is quite dangerous for a forklift.I want to set a new U-turn route by wanting to find an area for U-turn in front of the factory.

Yamashita san เสนอแนะ : ให้ตรวจสอบพื้นที่ในการวนรถอีกครั้ง และใช้รถ Trailer ที่มีขนาดตู้ใหญ่ที่สุดเป็นมาตรฐาน

Yamashita san suggestion : Please check the area to U-turn again and use the trailer with the largest container size as standard.

การทบทวน WI ทุกกระบวนการทำงาน

- แผนก PR1 มี WI ทั้งหมด 4 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 4 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก PK มี WI ทั้งหมด 19 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 19 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก WT มี WI ทั้งหมด 11 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 11 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก DD มี WI ทั้งหมด 23 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 23 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก PT มี WI ทั้งหมด 47 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 47 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก STD มี WI ทั้งหมด 25 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 25 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก PS มี WI ทั้งหมด 15 เรื่อง ทบทวนแล้ว 2 เรื่อง รอการทบทวน 13 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 13.33
- แผนก RW มี WI ทั้งหมด 10 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 10 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก Check reel มี WI ทั้งหมด 8 เรื่อง ทบทวนแล้ว 1 เรื่อง รอการทบทวน 7 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 12.50
- แผนก WD มี WI ทั้งหมด 21 เรื่อง ทบทวนแล้ว 1 เรื่อง รอการทบทวน 20 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 4.76
- แผนก WD Die มี WI ทั้งหมด 6 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 6 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0
- แผนก QA มี WI ทั้งหมด 60 เรื่อง ทบทวนแล้ว 1 เรื่อง รอการทบทวน 59 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 1.67
- แผนก MN มี WI ทั้งหมด 43 เรื่อง ทบทวนแล้ว 0 เรื่อง รอการทบทวน 43 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 0

Review WI All production process

- PR1 section has total of 4 WIs, 0 reviewed, 4 pending reviews is 0%.
- PK section has total of 19 WIs, 0 reviewed, 19 pending reviews is 0%.
- WT section has total of 11 WIs, 0 reviewed, 11 pending reviews is 0%.
- DD section has total of 23 WIs, 0 reviewed, 23 pending reviews is 0%.
- PT section has total of 47 WIs, 0 reviewed, 47 pending reviews is 0%.
- STD section has total of 25 WIs, 0 reviewed, 25 pending reviews is 0%.
- PS section has total of 15 WIs, 2 reviewed, 13 pending reviews is 13.33%.
- RW section has total of 10 WIs, 0 reviewed, 10 pending reviews is 0%.
- Check reel section has total of 8 WIs, 1 reviewed, 7 pending reviews is 12.50%.
- WD section has total of 21 WIs, 1 reviewed, 20 pending reviews is 4.76%.
- WD Dies repair section has total of 6 WIs, 0 reviewed, 6 pending reviews is 0%.
- QA repair section has total of 60 WIs, 1 reviewed, 59 pending reviews is 1.67%.
- MN section has total of 43 WIs, 0 reviewed, 43 pending reviews is 0 %.

Yamashita san เสนอแนะ : ยอดการผลิตลดลง อยากให้ทุกคนให้ความสำคัญกับการ Review WI ให้ Safety ช่วยตรวจสอบความคืบหน้า และการเปลี่ยนแปลงก่อนและหลังแก้ไขด้วย

Yamashita san suggestion : Decreased production I want everyone attention to Review WI.
SHE section help monitor progress and changes before and after corrections.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22
	<u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) จัดหาหมวกเซฟตี้ป้องกันให้กับพนักงาน ≈ 35 คน (ช่างซ่อมบำรุง) รายงานความคืบหน้า : แผนก MN ทำการสั่งซื้อหมวกนิรภัยให้กับพนักงานครบทุกคนแล้ว และแผนก SHE ทำการทบทวน PPE standard ให้กับแผนก MN 2) ทำการขยายผลการติดตั้งสวิทช์เปิด - ปิดเครื่องลม ไปยังเครื่องจักรตัวอื่นๆ (DT2 ทั้งหมด) รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการติดตั้งครบทุกเครื่องแล้ว 3) ทำการขยายผลเจาะปิดทุกและเชื่อมแผ่นเหล็ก Stopper (PT Take up area) รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแก้ไขแล้ว บริเวณเครื่องจักรหมายเลข 59 - 64 การตอบกลับจากหัวหน้างานแจ้งว่า ใช้งานดี อยากให้มีการขยายผลไปยังเครื่องจักรหมายเลข 15 -16 และบริเวณเครื่องชั่งน้ำหนัก&เครื่องกลับรีล 4) ปรับปรุงพื้นที่การทำงานของรถโฟล์คลิฟท์ทำสีให้ชัดเจน , ทำการออกแบบถังใส่ Scrap สำหรับรีลหนางาน NG และกำหนดช่วงเวลาที่รถโฟล์คลิฟท์ออกไปทำงานบริเวณถนนให้ชัดเจนพร้อมกับทำการทั้นสีทุกครั้ง รายงานความคืบหน้า : MN ทำการออกแบบถังสำหรับใส่เส้นลวดไม่เรียบร้อยแล้ว ขอการแก้ไข WI และปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัยมากขึ้น เนื่องจากพื้นที่ค่อนข้างแคบ 5) ดำเนินการขยายผลแก้ไขปรับปรุงการ์ดให้ครอบคลุมทุกเครื่อง WD รายงานความคืบหน้า : ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการติดตั้ง Cover guard ตามแผนที่กำหนด โดยติดตั้งไปแล้ว 160 เครื่อง เหลืออีก 71 เครื่อง ที่จะติดตั้งในเดือนตุลาคม 2565 <u>Follow up remaining counteraction Y2021-2022</u> 1) Provide Safely grabs for ≈35 persons (Maintenance technicians) Update progress : MN section has already ordered helmets for all employees and the SHE section reviews PPE standard for the MN department. 2) Expanding the fan on-off switch installation to other machines (all DT2) Update progress :Installed completed 21 machines. 3) Expanding the result to change the steel sheet thickness 9 mm. from the original 6 mm. separating the floor, pouring cement and welding to the structure. Update progress : Correction done machine area number 59 - 64 feedback from leader said that it works well and would like it to be extended to the machine number 15, 16 and weighing machine and reel return machine. 4) Improve working area (layout) for forklift , modify scrap bucket and and set the time period for the forklift truck to work on the road clearly and to block the area every time. Update progress : MN Section modify Scrap bucket completed waiting WD section revise WI and Re-location for safe workspace 5) Improvement safety guard to completely close Expand to another machine Update Progress: Supplier installed on 160 machines and October, 2022 install 71 machine.	<u>MD เสนอแนะ</u> : ขอกำหนดการในการเข้าแก้ไข ให้ MN ผสานงานกับ S1 อีกครั้งเพื่อระบุแผนงาน <u>MD เสนอแนะ</u> : ให้เร่งดำเนินการแก้ไขให้เสร็จ MD Suggestion : Request a revised schedule for MN discuss with S1 again to specify the plan. MD suggestion : Expedite corrective action to complete.
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา Agenda 2 : Meeting minutes report certified.	-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/ 2565 - All committees have certified the meeting minutes report no.5th / 2022	
วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย	<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u> - การฝึกอบรมผู้รับจ็รถโฟล์คลิฟท์สำหรับพนักงานใหม่ ตามมาตรฐานของSEI - การฝึกอบรมหลักสูตรสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานรับจ็รถโฟล์คลิฟท์ <u>แผนการอบรม</u> - การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น - การฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ - การฝึกอบรมหลักสูตรสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - การฝึกอบรมผู้รับเหมา - การฝึกอบรมสำหรับผู้ปฏิบัติงานกับกังสี	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22
Agenda 3 : SHE Activity and Training plan	<u>Training course</u> - New forklift Driver SEI standard training - Forklift driver awareness <u>Training plan</u> - Basic First Aid & CPR for Emergency Team - Safety & Environment Orientation - Safety and Environment awarness training. - Contractor training - Radiation control for worker.	
วาระที่ 4กฎหมายใหม่ประจำเดือน Agenda 4 : Law and regulation	- ไม่มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - There is no legal which related with SSWT.	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	<u>Near miss</u> : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี2015 มีทั้งหมด 373 เรื่อง แก้ไขแล้ว 373 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2016 มีทั้งหมด 148 เรื่อง แก้ไขแล้ว 148 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2017 มีทั้งหมด 140 เรื่อง แก้ไขแล้ว 140 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2018 มีทั้งหมด 245 เรื่อง แก้ไขแล้ว 245 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2019 มีทั้งหมด 323 เรื่อง แก้ไขแล้ว 323 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2020 มีทั้งหมด 393 เรื่อง แก้ไขแล้ว 393 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2021 มีทั้งหมด 284 เรื่อง แก้ไขแล้ว 282 เรื่อง เหลือ 2 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.30 , ปี2022 มีทั้งหมด 86 เรื่อง แก้ไขแล้ว 85 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 98.84 ติดตาม Near miss 2020 1. สถานที่ >> S1 PT line รายละเอียด >> พนักงานจะนำสังกะสีเข้ามาเติมในไลน์ โดยจะต้องเดินผ่านเส้นลวดที่กำลังเคลื่อนที่อยู่ หากพนักงานเธ่นงาน โดยไม่ระวัง อาจเสียหลัก ล้มสีรษะกระแทกกับบันไดได้ การแก้ไข >> เปลี่ยนจุดเติมสังกะสี อัพเดทสถานะ >> เปลี่ยนจุดเติมสังกะสี โดยนำ stock สังกะสี 1 ทางเลท ไว้ในพื้นที่ระหว่างเตา Diff 1และ Diff 2 โดยการขนย้ายจะใช้แฮนด์ลิฟท์ ยกทางเลทมาจอดใต้เส้นลวดจากนั้นคนที่อยู่ด้านในใช้แฮนด์ลิฟท์อีกตัว ดึงไปวางในพื้นที่ที่กำหนด	<u>MD เสนอแนะ</u> : ขยายให้ผลายๆส่วนร่วมกับประเมินอีกครั้งเพื่อให้ครอบคลุมความเสี่ยง เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่กำหนดขึ้นมาใหม่
	<u>Near miss</u> : - Reporting almost an accident for yearly 2015 Issued total 373 item Done 373 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2016 Issued total 148 item Done 148 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2017 Issued total 140 item Done 140 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2018 Issued total 245 item Done 245 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2019 Issued total 323 item Done 323 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2020 Issued total 393 item Done 393 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2021 Issued total 284 item Done 282 item Pending 2 item is 99.30 % , yearly 2022 Issued total 86 item Done 85 item Pending 1 item is 98.84 %	
	Follow Near miss 2020 1. Place >> S1 PT line Detail >> Employee take Zn to refill in process line by walk across to steel wire area that danger to have an accident. Correction >> Considering to change Zn refill area. Update progress >> Change the zinc filling point by bringing 1 pallet of zinc stock in the area between the burners Diff 1 and Diff 2 by moving, using a hand lift to lift the pallet . to park under the wire, then the person inside uses another hand lift pull and place in the designated area.	MD Suggestion : I want many section to re-evaluate to cover the risks because it is a newly defined area.

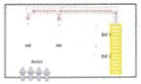
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

SHE monthly patrol :

-ผลการตัดสำรวจคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ปี 2016 มีทั้งหมด 146 เรื่อง แก้ไขแล้ว 146 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง อยู่ที่ร้อยละ 100 , ปี2017 มีทั้งหมด 147 เรื่อง แก้ไขแล้ว 147 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2018 มีทั้งหมด 203 เรื่อง แก้ไขแล้ว 202 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.51 , ปี2019 มีทั้งหมด 150 เรื่อง แก้ไขแล้ว 150 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2020 มีทั้งหมด 150 เรื่อง แก้ไขแล้ว 150 เรื่อง เหลือ 0 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 100 , ปี2021 มีทั้งหมด 202 เรื่อง แก้ไขแล้ว 201 เรื่อง เหลือ 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.50 , ปี2022 มีทั้งหมด 98 เรื่อง แก้ไขแล้ว 70 เรื่อง เหลือ 28 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 71.43

ติดตาม Safety patrol 2018

1.



สถานที่ >> S1 (PT)
รายละเอียด >> การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI
การแก้ไข >> จัดทำ Life line สำหรับพนักงาน ที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัย
อัพเดทสถานะ >> อยู่ในขั้นตอนการใบเสนอราคากับแผนกจัดซื้อ เนื่องจาก Supplier เจ้าเดิมที่ติดต่อไว้ไม่สามารถดำเนินการต่อได้

ติดตาม Safety patrol 2021

1.

สถานที่ >> WD (Die repair)
รายละเอียด >> มีกลิ่นเหม็นของน้ำมันเร็วรที่ใช้ล้างไดส์
การแก้ไข >> ติดตั้ง Air hood
อัพเดทสถานะ >> ดำเนินการตั้งซื้อพัดลมดูดสารเคมีแล้ว รอการติดตั้งเบรกเกอร์พัดลม

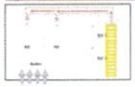
-ผลการตัดสำรวจความปลอดภัยฯ ในด้าน สถานที่ปฏิบัติงาน & สิ่งแวดล้อม & ท่าทางการทำงาน ทั้งหมด 22 เรื่อง ขอให้ดำเนินการและส่งกลับมาที่แผนก SHE

SHE monthly patrol :

-Result of safety patrol by committee as yearly 2016 Issued total 146 item Done 146 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2017 Issued total 147 item Done 147 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2018 Issued total 203 item Done 202 item Pending 1 item is 99.51 % , yearly 2019 issued total 150 item Done 150 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2020 issued total 150 item Done 150 item Pending 0 item is 100 % , yearly 2021 Issued total 202 item Done 201 item Pending 1 item is 99.50 % , yearly 2022 issued total 98 item Done 70 item Pending 28 item is 71.43 %

Follow Safety patrol 2018

1.



Place >>> S1 (PT)
Detail >> Installation of banisters aren't following SEI standard. (Easily fall down.)
Correction >> Installation Life line for employees operates on the roof for use in attaching safety harness.
Update progress >> Request quotation with the purchasing department due to the original supplier contacted can not continue.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

Follow Safety patrol 2021

1.

Place >> >> WD (Die repair)
Detail >>There is stench of oil.
Correction >>Installations the air hood.
Update progress >> Industrial fan ordering processed wait for the breaker to be installed.

- Result of last safety patrol about Workplace&Environment&Ergonomic found 22 items please improve and feedback.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนกันยายน 2565

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก STD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคลขุปติเเคๆ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก PS ปฏิบัติตามข้อห้ามเคลขุปติเเคๆ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT ปฏิบัติตามข้อห้ามเคลขุปติเเคๆมาคเจ็บเล็กน้อย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก WD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก PK (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
6. แผนก RW (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
7. แผนก STD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก RW (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก Check reel (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก STD ปฏิบัติตามข้อห้ามเคลขุปติเเคๆ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 93.33)
4. แผนก PS ปฏิบัติตามข้อห้ามเคลขุปติเเคๆ (โฟล์คลิฟท์) (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก PT ปฏิบัติตามข้อห้ามเคลขุปติเเคๆ (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบประจำวัน รณรงค์กิจกรรม STOP พบว่า :

1. แผนก PT, PK, QA, EN1, EN2, WD ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก STD, WD, MN, EN2 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก STD, WD, QA, S1, EN1, EN2, MN, PS, SHE ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอ รณรงค์กิจกรรม STOP พบว่า :

1. แผนก PT, PK, QA, EN1, EN2, WD ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 80) โดยพบการไม่ปฏิบัติตามอยู่ที่ร้อยละ 20 ที่แผนก WD

รายละเอียดความไม่ปลอดภัย : พนักงานเดินเล่นโทรศัพท์และเดินเข้าออกบริเวณ shutter door

Result Daily check :

1. STD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%) ,
2. PS section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%)
3. PT section complies with topic past accident Hiyari case is (100%)
4. WD (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%)
5. PK (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%)
6. RW (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%)
7. STD (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%)

Result VDO check :

1. RW (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%) ,
2. Checkreel (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%) ,
3. STD section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (93.33%)
4. PS section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%)
5. PT section complies with topic past accident Hiyari case is (100%)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

Result Daily check STOP campain :

1. PT, PK, QA, EN1, EN2, WD section complies with topic STOP campain is (100%)

2. STD, WD, MN, EN2 section complies with topic STOP campain is (100%)

3. STD, WD, QA, S1, EN1, EN2, MN, PS, SHE section complies with topic STOP campain is (100%)

Result VDO check STOP campain :

1. PT, PK,QA, EN1,EN2, WD section complies with topic STOP campain is (80%) and not complies 20% at WD section.

NG detail : Employee text on the phone while walking and walk in through the shutter door.

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 218 เรื่อง ขอให้ดำเนินการและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 218 item please improve and feedback.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ

Agenda 6 : Health promotion

สถานการณ์ภัยโควิดภายในบริษัท

- บุคคลที่ติดเชื้อ จำนวน 3 คน ความเสี่ยงสูง (สีส้ม) จำนวน 0 คน สีเหลือง จำนวน 33 คน

COVID-19 Situation update

- Infected 3 Person High Risk (Orange+) 0 Person (Orange -) 33 Person

วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

Agenda 7 : Environmental

1.การตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565

- ดำเนินการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2565 - 5 กันยายน 2565

สรุปผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามตารางด้านล่าง

Summary the Result of environment monitoring 1st of Y2022

No	Category	Total monitoring	Result		Remark
			Compliant	Non-compliant	
1	Air pollution from stack	17	16	1	DD dust collector no 1
2	Noise leq 8 hrs	5	4	1	WD Zone 2 (WDM no 237)
3	Heat	3	3	0	
4	Chemical	39	-	-	Pending test report
5	Dust	11	-	-	Pending test report

- สำหรับคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ DD dust collector no.1 พบค่า TDS มีค่า 106 มก.ต่อ ม.ม. (ค่ามาตรฐาน EIA ไม่เกิน 20 มก./ลบ.ม.) จากการตรวจสอบระบบพบว่าเกิดจากการเสื่อมสภาพของซิลิโคนที่ยึดถุง Bag Filter

มาตรการการแก้ไข : เปลี่ยนถุง Bag Filter และปิดด้วยซิลิโคนใหม่

มาตรการป้องกัน : ออกแบบอุปกรณ์ล็อคถุง Bag Filter แทนการใช้ซิลิโคน (ออกแบบภายใน 30 ก.ย.2565)

- ในส่วนของผลการวัดเสียงที่เกินมาตรฐานในพื้นที่ WD Zone 2 ให้ดำเนินการสื่อสารและควบคุมมาตรการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง

1. Environment monitoring of 2nd Y2022

- Start 29th August 2022 - 5th September 2022

Summary of environmental measurements Details are as shown in the table below.

Summary the Result of environment monitoring 1st of Y2022

No	Category	Total monitoring	Result		Remark
			Compliant	Non-compliant	
1	Air pollution from stack	17	16	1	DD dust collector no 1
2	Noise leq 8 hrs	5	4	1	WD Zone 2 (WDM no 237)
3	Heat	3	3	0	
4	Chemical	39	-	-	Pending test report
5	Dust	11	-	-	Pending test report

-For air quality from the DD dust collector no.1, a TDS value was found to be 106 mg/m3. (EIA standard value not exceeding 20 mg/m3) As a result of the inspection of the system, it was found that this is due to the deterioration of the silicone for Bag Filter holder .

Corrective measures: Replace the Bag Filter and with new silicone.

Preventive measures : Design bag filter locking device instead of silicone (designed by 30 Sep 2022)

-In respect of noise measurements exceeding the standards in WD Zone 2 action by communication and control of hearing conservation measures shall be carried out.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 27-09-22

2. รายงานความคืบหน้า การปรับปรุงแสงสว่างในพื้นที่ทำงานที่ไม่ผ่านมาตรฐาน

-จากปัญหาแสงสว่างไม่เพียงพอทั้งหมด 67 จุดที่ต้องดำเนินการแก้ไขเพื่อให้แสงสว่างสอดคล้องตามค่ามาตรฐานและต้องดำเนินการแก้ไขทั้งหมดจำนวน 54 จุด และจะแจ้งประสานแผนก MN เพื่อตรวจสอบและแก้ไข

2. Update progress : Result lighting in working area of Y2022 (Non-compliant)

- A total of 67 non-complies lighting measurements were performed, 54 non-complies and corrective points were identified, and the MN department was urged to investigate and correct them.

3. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

- ประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการเรียบร้อยแล้วและอยู่ในระหว่างขอสรุปผลการรับฟังความคิดเห็น

3. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension)

- The meeting for public pancipation has already completed on the draft project proposal and is awaiting the conclusion of the result.

4. รายงานความคืบหน้าการเปลี่ยนแปลงรายงาน EIA (ติดตั้งโซลาร์รูฟท็อป+ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ST(RHA), WDM)

- ดำเนินการตรวจสอบร่างรายงานเรียบร้อยแล้ววันที่ 26 กันยายน 2565

4. Update progress : Revise EIA report (Solar rooftop+New machine ST(RHA), WDM)

- The draft report was completed check on September 26, 2022.

5. สรุปผลการจัดประชุมคณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2565 มีข้อเสนอแนะจากที่ประชุม รายละเอียดดังนี้

5.1 การเฝ้ามาตั้งการผลิต ให้เฝ้าระวังผลกระทบที่อาจมีกับชุมชน

5.2 ขยายให้เพิ่มกิจกรรม CSR ของโรงเรียน เขตเนื้นที่ ขบท. มาบยางเราด้วย

5.3 . การจัดประชุมออนไลน์ก่อนช่วงค่ำมาก ให้พิจารณาจัดประชุมในพื้นที่บริษัท

5. EIA committee meeting 1st of Y2022 (23 September 2022)

There were suggestions from the meeting. Details are as follows:

5.1 Please control environment impact (Production extension project)

5.2 Please prepare CSR activity in mabyangporn subdistrict area.

5.3 Please prepare meeting on site SSWT.

6. แจ้งแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2565 ในวันที่ 30 ก.ย. 2565 เวลา 15.30-16.30 น.

6. Inform annual chemical leak drill Y2022 on September 30'2022 at 15.30 - 16.30 pm.

วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา

Agenda 8 : Information for acknowledge

-ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 26 กุลาคม 2565 เวลา 13.00 - 15.00 น.

-เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 5 กุลาคม 2565 เวลา 15.20 - 17.00 น. เรื่องเครน อุปกรณ์ช่วยยกและการปฏิบัติงานบนที่สูง

-Next meeting on 26th October. / 1.00 p.m. - 3.00 p.m.

-SHE patrol about Crane, Hoist and work at height 5th October, 2022 / 3.20 p.m.- 5.00 p.m.

ข้อเสนอแนะจากทีมบริหาร / Management Team Recommend :

- Mr.Sugiyama กล่าวว่า ขณะนี้สถานการณ์ยอดผลิตค่อนข้างลดน้อยลง แต่ผลการทบทวน WI ยังไม่เป็นไปตามเป้าหมายที่กำหนด ดังนั้นให้ทางทีม SHE จัดทำแบบร่างแผนการทบทวน WI ให้ทุกแผนกจัดทำแผนเพื่อให้สามารถติดตามผลการดำเนินงานได้ง่ายขึ้น

Mr.Sugiyama said "Now our production volume still decrease but WI review result not achieve target Assign SHE team to create master plan for WI review and sent format to all section to update section action plan.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม
		26-10-22

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	26-10-22	
TIME / เวลา	09.00 - 12.00 am.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Suggestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 32 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 372 วัน 2. KPI ประจำปี 2565 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 1 ครั้ง 2.2) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 5 ครั้ง 2.3) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤5 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง	
Agenda 1 : Accident case	1. No accident in No leave taken case as 32 days and new our target is 372 days. 2. KPI Y2022 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 1 Time. 2.2) No forklift truck accident Target ≤3 Time - Status 5 Times. 2.3) Hiyari accident Target ≤5 Time - Status 7 Times.	
	<u>กรณีที่ 1 :</u> พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ขนรรทุกกล่องงาน NC จำนวน 2 พาเลท โดยได้บรรทุกจำนวน 2 ชั้น ชั้นแรก เป็นงาน DF เต็มกล่อง (น้ำหนัก 315.2 กก.) ชั้นที่ 2 เป็นงาน J40 เต็มกล่อง (น้ำหนัก 724.2 กก.) พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์จาก Rewinding ไปพื้นที่เก็บงาน NC ด้านข้างพื้นที่ Check Reel พนักงานวางกล่องงาน NC ทั้ง 2 ชั้นบนกล่องงานที่มีอยู่เดิม 1 ชั้น (รวมเป็น 3 ชั้น) ขณะกำลังจะถอยหลังพบว่าชิ้นจากกล่องงานชั้นที่ 3 ได้ร่วงลงมาทับหลังคาของรถโฟล์คลิฟท์ โดยชิ้นงานได้หล่นกระแทกแผงหน้าปัดรถและงาของรถโฟล์คลิฟท์ได้รับความเสียหาย หมายเหตุ พนักงานไม่ได้รับบาดเจ็บ <u>วิธีการแก้ไข :</u> 1. ทำ KY เน้นย้ำการซ้อนกล่องงานด้วยรถโฟล์คลิฟท์ควรซ้อนครั้งละ 1 กล่อง 2. หัวหน้างานนำเหตุอุบัติเหตุสื่อสารให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ 3.ระบุมาตการการยกกล่องงาน NC และ FG ในการจัดเก็บใน WI ให้ชัดเจน และอบรมให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 4. กำหนดพื้นที่แยกขนาดการจัดเก็บกล่องให้ชัดเจน และสื่อสารให้พนักงานทราบ <u>1st Case</u> : Forklift driver drived to lift NC box total 2 pallates by lifting totally 2 levels 1st level is DF model (full box) 315.2 kgs and 2nd level is J40 (full box) 724.2 kgs. Driver drived forklift from Rewinding Area to NC stock area that nearly to Check Reel Area. Driver tried to put both of NC boxes above of existing 1 NC box (3 levels in total).After put 2 NC boxes, he would like to step back, Some reel from 3rd box suddenly fall down and hitting with forklift's overhead guard, mast and board monitor got damaged. Remarks : Employee not get injury. <u>Corrective action :</u> 1. Do KY to all forklift driver to eemphasis to stacking boxes only one at a time. 2.The leader brings the accident case to communicate to all employees. 3.Identified this measure for NC and FG box lift up keeping process in working standard and training to all employee and strictly control. 4. Set area that separate specfic size for NC box and communicate to all employee	 Mr.Yamashita มอบหมายให้ KO ช่วยตรวจสอบซ้ำเพื่อให้แน่ใจว่าจะไม่เกิดอุบัติเหตุนี้ซ้ำอีก Mr.Yamashita assign KO to set plan to recheck To make sure that this accident is not repeated.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม
		26-10-22

	<u>2. ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) สั่งซื้ออุปกรณ์กลิ้ง Supply สำหรับ DT2 และ RHC เพิ่ม จำนวน 15 ชิ้น รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแก้ไขแล้ว เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565 2) จัดให้มีการบริหารจัดการจำนวนของเหล็กกลิ้ง supply (ตรวจสอบทุกวัน) รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการจัดให้มีพื้นที่แขวนและการตรวจสอบประจำวันเรียบร้อย 3) จัดให้มีพื้นที่ที่เหมาะสมสำหรับการวาง supplyในทุกเครื่องจักร รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้วเสร็จครบทุกเครื่องแล้ว 4) เพิ่มขั้นตอนการพลิกรีล Supply ในมาตรฐานการทำงาน ห้ามการใช้มือในการพลิกรีล และระบุความเสี่ยงในมาตรฐานการทำงานอบรมมาตรฐานการทำงานให้พนักงานทุกคน และประเมินความรู้ความเข้าใจ รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการปรับปรุง WI และอบรมพนักงานทุกคนเรียบร้อย 5) ทาง Trancy ต้องติดตั้งเสาจราจรให้ SSWT ใหม่จำนวน 11 เสา รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จเรียบร้อย 6) จัดทำป้ายสื่อสารเน้นย้ำระเบียบความปลอดภัยสำหรับคนขับรถบรรทุก สื่อสารให้คนขับรถบรรทุก รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้วเสร็จเรียบร้อย เริ่มใช้งาน 30 กันยายน 2565 7) ทบทวนจุดกลับรถสำหรับรถบรรทุก รายงานความคืบหน้า : อยู่ระหว่างดำเนินการ 8) ทำการขยายผลเจาะยึดพุกและเชื่อมแผ่นเหล็ก Stopper (PT Take up area) รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแก้ไขแล้ว บริเวณเครื่องจักรหมายเลข 59 - 64 การตอบกลับจากหัวหน้างานแจ้งว่า ใช้งานดี อยากให้มีการขยายผลไปยังเครื่องจักรหมายเลข 15 -16 และบริเวณเครื่องชั่งน้ำหนักเครื่องกลับรีล ทาง MN วางแผนดำเนินการแล้วเสร็จ 3 มกราคม 2566 9) แก้ไข WI และปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัยมากขึ้น สำหรับงานตัดเส้นลวด รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแล้วเสร็จเรียบร้อย 10) ดำเนินการขยายผลแก้ไขปรับปรุงการติดให้ครอบคลุมทุกเครื่อง WD รายงานความคืบหน้า : ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการติดตั้ง Cover guard ตามแผนที่กำหนด โดยติดตั้งไปแล้ว 200 เครื่อง เหลืออีก 31 เครื่อง <u>Follow up remaining counteraction Y2021-2022</u> 1) Order supply reel roller tools for DT2 and RHC total 15 pcs. Update progress : Corrective action has been taken. On October 21, 2022 2) Conducted management of the number of supply reel roller tools (Check once per day) Update progress : Carry out of hanging areas and set daily inspections. 3) Mark safety point for supply area Update progress : All machines have been completed. 4) Add reel tipping work into the work standard. Prohibition of manual tipping supply reel and its risk in work standard. Training the revised work standards to all and evaluate for overall understanding. Update progress : Implement WI improvements and train all employees. 5) Trancy had to install 11 new SSWT traffic poles. Update progress : The installation has been completed. 6) Prepare communication signs to emphasize safety regulations for truck drivers. Update progress : The operation is complete. Started 30 September 2022 7) Review of return points for trucks Update progress : In progress 3) Expanding the result to change the steel sheet thickness 9 mm. from the original 6 mm. separating the floor, pouring cement and welding to the structure. Update progress : Correction done machine area number 59 - 64 feedback from leader said that it works well and would like it to be extended to the machine number 15, 16 and weighing machine and reel return machine and MN section plan to finished within Jan 03'2023. 4) Revise WI and Re-location for safe workspace of WD gas welding process. Update progress : Complete for WI Review and Training. 5) Improvement safety guard to completely close Expand to another machine Update Progress: Supplier installed on 200 machines and remaining install 31 machines.	Mr.Sugiyama ให้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของพนักงาน ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงมาตรฐานการทำงาน เมื่อพนักงานมีข้อเสนอแนะขึ้นๆ Mr.Yamashita ให้ KO ทำแผนการตรวจสอบเป็นรายเดือนด้วย Mr.Sugiyama ให้ทีม SHE ตรวจสอบหน้างานในการ Safety Patrol ด้วย Mr.Sugiyama recoomend to survey all operator feed back in case of a change in work standards and in case the employee has other suggestions. Mr.Yamashita recommend to KO for KO check by monthly. Mr.Sugiyama recommend SHE team to recheck safety condition in safety patrol.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-22

3. สรุปผลการทบทวน WI ทุกกระบวนการทำงาน รายละเอียดตามตารางด้านล่าง

Summary of wi review results for all work processes Details are as shown in the table below.

Section	Total WI	Target/ Month	Done Register	% Done Register
PR1	4	1	2	50.00
PK	19	2	5	26.32
WT	11	1	4	36.36
DD	23	3	5	21.74
PT	47	5	7	14.89
STD	25	3	5	20.00
PS	15	2	2	13.33
RW	10	1	2	20.00
Check reel	8	1	4	50.00
WD	21	2	2	9.52
WD-Dies	6	1	3	50.00
QA	60	7	12	20.00
MN	43	5	0	0.00
Total	**292**	**34**	**53**	**18.15**

- WI ทั้งหมดที่ต้องทบทวนจำนวน 292 WI ดำเนินการทบทวนไปแล้วทั้งสิ้น 53 WI คิดเป็นร้อยละ 18.15 คงค้างการดำเนินการจากแผนก MN และได้ดำเนินการจัดทำแผนการทบทวน WI ทุกแผนกเรียบร้อยแล้ว
- A total of 292 WI's were reviewed, 53 WI's accounted for 18.15 percent.

Outstanding action from the MN department and Complete set up action plan by section.

Mr.Yamashita ให้นำตัวอย่าง WI ที่ปรับปรุงแล้วมานำเสนอในการประชุมเดือนถัดไป จำนวน 2 ตัวอย่าง

Mr.Yamashita request to bring an updated WI example and present it at next month's meeting as least 2 examples.

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

Agenda 2 : Meeting minutes report certified.

-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 6/ 2565

- All committees have certified the meeting minutes report no.6th / 2022

วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย

Agenda 3 : SHE Activity and Training plan

<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u>

- การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยฟื้นคืนชีพ สำหรับทีมฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 25 ส.ค. 2565 มีพนักงานเข้าร่วมอบรมทั้งสิ้น 16 คน

<u>แผนการอบรมเดือน พ.ย. 2565</u>

- การฝึกอบรมหลักสูตร Annual Refreshing (Quality, Safety, Environment & Human Resource) กำหนดการอบรม 1, 2 พฤศจิกายน 2565

<u>Training course</u>

- Basic First Aid & CPR for Emergency Team on Oct 25'2022. Total attendance : 16 Persons.

<u>Training plan on Nov'2022</u>

- Annual Refreshing (Quality, Safety, Environment & Human Resource)

Training plan on 1,2 Nov'2022

วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำเดือน

1. ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ยกเลิกประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อและอาการสำคัญของโรคติดต่ออันตราย (ฉบับที่3) พ.ศ. 2563 พ.ศ. 2565

บังคับใช้ : 01 ตุลาคม 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง;

-ยกเลิก-ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อและอาการสำคัญของโรคติดต่ออันตราย (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2563

- เพื่อให้มาตรการทางกฎหมายสอดคล้องกับการผ่อนคลายมาตรการต่าง ๆ ในราชอาณาจักรและมีความเหมาะสมกับสถานการณ์ในปัจจุบัน จึงยกเลิกการกำหนดให้ "โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือโรคโควิด 19 (Coronavirus Disease 2019 (COVID-19))" เป็นโรคติดต่ออันตราย

ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว

2. ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อและอาการสำคัญของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง (ฉบับที่3) พ.ศ. 2565

บังคับใช้ : 01 ตุลาคม 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง : กำหนดให้โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือโรคโควิด 19 (Coronavirus Disease 2019 (COVID - 19)) เป็นโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง

ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-22

Agenda 4 : Law and regulation

1. Announcement of the Ministry of Public Health on the Cancellation of the Announcement of the Ministry of Public Health on the Names and Important Symptoms of Dangerous Communicable Diseases (No. 3) B.E. 2563 (2020)

Effective : Oct 01, 2022

Change details;

- Cancel-Announcement of the Ministry of Public Health on the Names and Important Symptoms of Dangerous Communicable Diseases (No. 3) B.E. 2563 (2020)
- To make legal measures consistent with the relaxation of measures in the Kingdom and appropriate to the current situation, the determination of "Coronavirus Disease 2019 (COVID-19)" as a dangerous communicable disease shall be cancelled.

Compliance Evaluation : Acknowledge

2. Announcement of the Ministry of Public Health on the Names and Important Symptoms of Communicable Diseases under Surveillance (No. 3) B.E. 2565 (2022)

Effective : Oct 01, 2022

Change details : Coronavirus Disease 2019 (COVID-19)" shall be a communicable disease under surveillance.

Compliance Evaluation : Acknowledge

วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

Agenda 5 : SHE Performance

<u>Near miss</u> :

- การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนกันยายน 2565 มีการรายงานทั้งสิ้น 35 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก
- รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2021 และ 2022 รายละเอียดดังนี้

ปี2021 มีทั้งหมด 284 เรื่อง แก้ไขแล้ว 282 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 2 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.30

ปี2022 มีทั้งหมด 122 เรื่อง แก้ไขแล้ว 121 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 1 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 98.18

<u>Near miss</u> :

- Near miss report total of 35 reported in September 2022 were reported.

Align with all departmental goals.

- Near miss report yearly 2015-2020 were completed action, remaining in 2021 and 2022, details are as follows:

Y2021 Issued total 284 item complete action 282 items Pending 2 items is 99.30 %

Y2022 Issued total 122 item complete action 121 items Pending 1 items is 98.18 %

<u>SHE monthly patrol</u> :

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ เครน, ลูปกรณ์ช่วยยก และการปฏิบัติงานบนที่สูง พบทั้งหมด 20 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Crane, Hoist and Work at height found 20 items, please improve and feedback result

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2022 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2022 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking 2016 - 2022

	Issue	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	1	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	201	1	99.50
2022	118	76	42	64.41

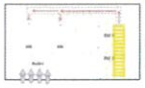
SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-22

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 44 รายการ (ปี 2018 - 1 รายการ, ปี 2021- 1 รายการ, ปี 2022 - 42 รายการ)

Summary of 44 remaining action items (2018 - 1 item, 2021 - 1 item, 2022 - 42 items)

ติดตาม Safety patrol 2018

1.



สถานที่/Place : S1 (PT)

รายละเอียด/Detail : การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI

Installation of banisters aren't following SEI standard.

การแก้ไข/Corrective Action : จัดทำ Life line สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัย

Installation Life line for operates on the roof for use in attaching safety harness.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : อยู่ในขั้นตอนการเสนอราคากับแผนกจัดซื้อทางแผนก MN ติดตามอีกครั้งในวันที่ 25 ตุลาคม 2565

On process of request quotation from supplier by PU section. MN follow up progress from PU section on Oct 25'2022.

ติดตาม Safety patrol 2021

1.

สถานที่/Place : WD (Die repair)

รายละเอียด/Detail : มีกลิ่นเหม็นของน้ำมันก๊าซที่ใช้ล้างไดส์

There is stench of oil.

การแก้ไข/Corrective action : ติดตั้ง Air hood

Installations the air hood.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : ดำเนินการติดตั้งพัดลมอุตสาหกรรมและชุดตัดไฟแล้ว ภายหลังติดตั้งยังพบปัญหากลิ่น ซึ่งทาง MN มีแผนการเพิ่มพัดลมระบายอากาศ ภายในวันที่ 30 พ.ย. 2565

Completed install industrial fan and breaker set but still have a little not good smell.So, MN setion plan to add new set of ventilation within Nov 30'2022.

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 218 เรื่อง

รอให้ดำเนินการและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 218 item

please improve and feedback.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก รอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนกันยายน 2565

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก STD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก WD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-WD-006 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PS ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-PS-181 (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก STD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก WD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-WD-006 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก PS (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบประจำวัน รณรงค์กิจกรรม STOP พบว่า :

1. แผนก PT, PK, QA, EN1, EN2, WD ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก STD, WD, MN, EN2 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก PT,PK, QA, EN1 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)

แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน พ.ย. 2565 : เน้นการตรวจสอบกรณีอุบัติเหตุ Hiyari 3 เคส และตรวจสอบกรณีอุบัติเหตุ No Leave Taken 1 เคส

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-22

Result Daily check :

1. STD (FL) section complies with topic topic Forklift driving rules is (100%) .
2. WD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-WD-006 is (100%)
3. PT (FL) section complies with topic topic Forklift driving rules is (100%)
4. PS (FL) section complies with Working Standard : SS-WI-PR-PS-181 is (100%)

Result VDO check :

1. STD (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%) .
2. PT (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%) .
3. PS section complies with topic past accident Property damage (Forklift) case is (100%)

Result Daily check STOP campain :

1. PT, PK, QA, EN1, EN2, WD section complies with topic STOP campain is (100%)
2. STD, WD, MN, EN2 section complies with topic STOP campain is (100%)
3. PT, PK, QA, EN1 section complies with topic STOP campain is (100%)

KO Check Plan on Nov'2022 : Focus on accident case follow up for Hiyari 3 cases and follow up for No Leave Taken 1 cases.

วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ

Agenda 6 : Health promotion

สถานการณ์โควิดภายในบริษัทฯ

- ยอดผู้ติดเชื้อ จำนวน 4 คน ความเสี่ยงสูง (ส้ม+บวก) จำนวน 0 คน สัมผัส จำนวน 3 คน

COVID-19 Situation update

- Infected 4 Persons High Risk (Orange+) 0 Person (Orange -) 3 Person

วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

Agenda 7 : Environmental

1.การตรวจวัดสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565

- ดำเนินการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2565 - 5 กันยายน 2565

สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีและฝุ่นในพื้นที่ปฏิบัติงานเพิ่มเติม รายละเอียดตามตารางด้านล่าง

1. Environment monitoring of 2nd Y2022

- Start 29th August 2022 - 5th September 2022

Summary of chemical and dust measurements result details are as shown in the table below.

Summary the Result of environment monitoring 2nd of Y2022

No	Category	Total monitoring	Result		Remark
			Under standard	Over standard	
1	Air pollution from stack	17	16	1	Recheck on 14 Oct 2022 Pending test report 28 Oct 2022
2	Noise Leq 8 hrs	5	4	1	More detail presented in safety committee on 27 Sep 2022
3	Heat	3	3	0	
4	Chemical	30	30	0	
5	Dust	11	11	0	

2. รายงานความคืบหน้า การปรับปรุงแสงสว่างในพื้นที่ทำงานที่ไม่ผ่านมาตรฐาน ทั้งหมด 54 จุด

ทาง MN มีแผนการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จภายในสิ้นเดือน มกราคม 2566

2. Progress report on lighting improvements , totaling 54 points.

MN plans to complete the improvement by the end of January 2023.

3. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

- ทางบริษัทที่ปรึกษาขอเอกสารเพิ่มเติมทั้งหมด 15 รายงาน (แผนก SHE - 6 รายการ, แผนก MN - 9 รายการ)

ขณะนี้อยู่ในระหว่างการดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จภายใน 15 พ.ย. 2565

3. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension)

- Consult company request more document from SSWT total 15 items (SHE section - 6 items, MN section - 9 items). It is currently in progress and plan to complete within Nov 15'2022.

4. รายงานความคืบหน้าการเปลี่ยนแปลงรายงาน EIA (ติดตั้งโซลาร์รูฟท็อป+ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ST(RHA), WDM)

- กำหนดการประชุมกับการนิคมฯ ในวันที่ 26 ต.ค. 2565

4. Update progress : Revise EIA report (Solar rooftop+New machine ST(RHA), WDM)

- Plan for meeting with head IEAT on Oct 26'2022.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 26-10-22
	5. รายงานผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 30 ก.ย. 2565 ที่ผ่านมา - พนักงานเข้าร่วมการฝึกซ้อมทั้งสิ้น 19 คน - ความพึงพอใจโดยรวมของการฝึกซ้อม = พึงพอใจมาก สำหรับข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง ทางแผนก SHE จะจัดทำแผนการปรับปรุงต่อไป 5. Annual chemical leak drill Y2022 Result on September 30'2022 - Total attendance 19 persons. - Overall satisfaction of attendee = very satisfied. For suggestions for improvement, SHEsection will continue to develop improvement plans. 6. บริษัทได้รับประกาศนียบัตร สนับสนุนการดำเนินพัฒนาเมืองจุดสาหกรรมเชิงนิเวศ ประจำปี 2565 ลงวันที่ 30 ก.ย. 2565 6. Inform award of ECO-Excellence certification award from IEAT of Y2022 (30 September 2022) 7. แจ้งแผนการตรวจสอบอาคารประจำปี 2565 ในวันที่ 27 ตุลาคม 2565 เวลา 10.00 - 15.00 น. ตรวจสอบโดยบริษัท Inspector & engineering 7. Inform Annual building inspection schedule on Oct 27'2022 at 10.00 am. - 15.00 pm. Inspection by : Inspector & engineering Co.,Ltd.	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. แจ้งแผนการทดสอบสายดับเพลิงรอบบริษัท โดยทีมฉุกเฉินของบริษัท จำนวน 26 จุด กำหนดการทดสอบในวันที่ 4, 11, 18, 25 พ.ย. 2565 และวันที่ 2 ธ.ค. 2565 Inform schedule of Fire Host test by emergency team total 26 points. Test schedule on 4, 11, 18, 25 November 2022 and 2 December 2022. 2. แจ้งกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 ในวันที่ 10 พ.ย. 2565 Remind for annual physical health check up plan on 10th November 2022.	
	-ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 15.00 - 17.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 2 พฤศจิกายน 2565 เวลา 15.20 - 17.00 น. เรื่อง แก๊สและสารเคมี -Next meeting on 23rd November, 2022. / 3.00 p.m. - 5.00 p.m. -SHE patrol about Gas & Chemical on 2nd November, 2022 / 3.20 p.m.- 5.00 p.m.	
	ข้อเสนอแนะจากทีมผู้บริหาร / Management Team Recommend : - Mr.Yamashita กล่าวว่า จากกรณีเคสอุบัติเหตุที่ผ่านมาส่วนใหญ่เกิดจากที่ WI ไม่ครอบคลุมหรือไม่มี WI ในขั้นตอนการทำงาน มาตรการส่วนใหญ่ของการแก้ไขอุบัติเหตุคือการอบรมพนักงาน แต่สิ่งที่สำคัญ คือหลังการอบรมพนักงานเข้าใจหรือปฏิบัติตาม WI ได้อย่างปลอดภัยหรือไม่ ซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบซ้ำโดย KO เพื่อยืนยันว่าพนักงานปฏิบัติตามที่ WI กำหนด Mr.Yamashita said the most of the past accident cases were caused by WI's lack of coverage or no have WI in process.Most measures to resolve accidents are employee training, but what is important is whether after training employees understand or comply with WI safely. This will require a re-inspection by the KO to confirm that the employee complies with the WI requirements. - Mr.Sugiyama กล่าวว่า ปัญหาด้านความปลอดภัย ถึงแม้เราจะมีระบบให้ปฏิบัติตาม แต่หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามก็จะเกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ ซึ่งประเด็นนี้ก็ต้องฝ่ายผู้ช่วย/ผู้จัดการ/ผู้จัดการทุกแผนก ให้ช่วยการคิดวิเคราะห์และเสนอไอเดียว่าจะสามารถปรับปรุงให้ดีขึ้นได้อย่างไร Mr. Sugiyama said that the safety issue, even though we have a system to follow, if the employees do not comply, there will be accidents.This requires the assistant managers/managers of all departments to help them think critically and offer ideas on how they can be improved.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	23-11-22	
TIME / เวลา	15.00 - 17.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 60 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 372 วัน 2. KPI ประจำปี 2565 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 1 ครั้ง 2.2) ไม่มีอุบัตเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 5 ครั้ง 2.3) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤5 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง	
Agenda 1 : Accident case	1. No accident in No leave taken case as 60 days and new our target is 372 days. 2. KPI Y2022 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 1 Time. 2.2) No forklift truck accident Target ≤3 Time - Status 5 Times. 2.3) Hiyari accident Target ≤5 Time - Status 7 Times.	
	2. <u>ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข</u> 1) ระบุมาตรการการยกกล่องงาน NC และ FG ในการจัดเก็บใน WI ให้ชัดเจน และอบรมให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการปรับปรุง WI ทั้งสิ้น 4 ฉบับ ได้แก่ SS-WI-PR-RW-159, SS-SD-PR-RW-136, SS-WI-PS-328 และ SS-WI-PS-426 2) กำหนดพื้นที่แยกขนาดการจัดเก็บกล่องให้ชัดเจน และเพื่อสารให้พนักงานทราบ รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการแยกพื้นที่การจัดเก็บกล่องขนาด 3x4 และ 4x4 อย่างชัดเจน และระบุมาตรฐานการจัดเก็บในเอกสาร SS-WI-PR-RW-159 3) ทบทวนจุดกลับรถสำหรับรถบรรทุก รายงานความคืบหน้า : โดยทางแผนก SHE ได้แจ้งสื่อสารจุดกลับรถให้เจ้าหน้าที่ รปภ. ทราบ และเริ่มมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พ.ย. 2565 ซึ่งสามารถควบคุมการกลับรถของคนขับรถบรรทุกได้เป็นอย่างดี 4) ทำการขยายผลเจาะยึดฟุตและเชื่อมแผ่นเหล็ก Stopper (PT Take up area) รายงานความคืบหน้า : การขยายผลไปยังเครื่องจักรหมายเลข 15 -16 และบริเวณเครื่องชั่งน้ำหนัก &เครื่องกลับรีล ทาง MN วางแผนดำเนินการแล้วเสร็จ 3 มกราคม 2566 5) ดำเนินการขยายผลแก้ไขปรับปรุงการติดให้ครอบคลุมทุกเครื่อง WD รายงานความคืบหน้า : ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการติดตั้ง Cover guard ตามแผนที่กำหนด โดยติดตั้งครบทั้ง 231 เครื่องเรียบร้อยเมื่อวันที่ 1 พ.ย. 2565 <u>Follow up remaining counteraction Y2021-2022</u> 1) Identified this measure for NC and FG box lift up keeping process in working standard and training to all employee and strictly control. Update progress : Review all work instruction totally 4 items : SS-WI-PR-RW-159, SS-SD-PR-RW-136, SS-WI-PS-328 และ SS-WI-PS-425 2) Set area that separate specific size for NC box and communicate to all employee. Update progress : Carry out separate storage space, box size 3x4 and 4x4 and specify the storage standards in the document SS-WI-PR-RW-159.	Mr. Sugiyama ขอให้ขยายผลมาตรการแก้ไขไปยังแผนกอื่นที่มีลักษณะงานที่คล้ายคลึงกันด้วย Mr.Sugiyama & Mr.Yamashita ขอให้ทาง MN สำรวจจุดที่เป็นปัญหาใหม่ทั้งหมด และหาราคารวมถึงเสนอแผนการปรับปรุงให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของไลน์ Take up Mr. Sugiyama request that corrective measures be extended to other departments with similar forklift job as well.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22

3) Review of return points for trucks

Update Progress : SHE department has communicated the u-turn point to the security guards to know

Enforced from Nov. 1, 2022, it can control the reversal of truck drivers very well.

4) Expanding the result to change the steel sheet thickness 9 mm. from the original 6 mm.

separating the floor, pouring cement and welding to the structure.

Update progress : extended to the machine number 15, 16 and weighing machine and reel return machine and MN section plan to finished within Jan 03'2023.

5) Improvement safety guard to completely close and expand to another machine

Update Progress: Supplier completely installed all of 231 machines.

Mr.Sugiyama & Mr.Yamashita request MN to survey all of steel plate problem and estimate overall budget including propose an improvement plan to cover all areas of the Take up line.

3. สรุปผลการทบทวน WI ทุกกระบวนการทำงาน รายละเอียดตามตารางด้านล่าง

Summary of wi review results for all work processes Details are as shown in the table below.

Section	Total WI	Target/ Month	Done Register (Sep-Oct)	% Done Register
PRI	4	1	3	75.00
PK	19	2	8	42.11
WT	11	1	4	36.36
DD	23	3	8	34.78
PT	47	5	11	23.40
STD	25	3	5	20.00
PS	15	2	4	26.67
RW	10	1	4	40.00
Check reel	8	1	5	62.50
WD	21	2	4	19.05
WD-Dies	6	1	3	50.00
QA	60	7	19	31.67
MN	43	5	5	11.63
Total	292	34	83	28.42

- WI ทั้งหมดที่ต้องทบทวนจำนวน 292 WI ดำเนินการทบทวนไปแล้วทั้งสิ้น 83 WI คิดเป็นร้อยละ 28.42 ปรับปรุงได้เพิ่มขึ้นจากเดือนกันยายนร้อยละ 10.27

- A total of 292 WI's were reviewed, 83 WI's accounted for 28.42 percent. The improvement was up from September by 10.27 percent.

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

Agenda 2 : Meeting minutes report certified.

-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 7/ 2565

- All committees have certified the meeting minutes report no.7th / 2022

วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย

<u>หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว</u>

- การฝึกอบรมหลักสูตร Annual Refreshing Training (Quality, Safety, Environment & Human Resource) จัดอบรมในวันที่ 1, 2, 14 และ 18 พ.ย. 2565 มีพนักงานเข้าร่วมอบรมทั้งสิ้น 182 คน คิดเป็นร้อยละ 38.3 ของพนักงานทั้งหมด

- การฝึกอบรมหลักสูตร จิตสำนึกด้านคุณภาพและความปลอดภัยสำหรับโรงงาน 2 (หลักสูตร 1.5 ชม.) จัดอบรมในวันที่ 8, 11, และ 16 พ.ย. 2565 มีพนักงานเข้าร่วมอบรมทั้งสิ้น 140 คน คงเหลืออบรมอีก 1 วัน ในวันที่ 25 พ.ย. 2565

<u>แผนการอบรมเดือน ธ.ค. 2565</u>

- การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 กำหนดการฝึกซ้อมในวันที่ 8 ธันวาคม 2565 แบ่งออกเป็นการฝึกซ้อมในกะกลางวัน เวลา 15.30 - 16.00 น. กะกลางคืนเวลา 21.00 - 21.30 น.

Agenda 3 : SHE Activity and Training plan

<u>Training course</u>

- Annual Refreshing Training Course (Quality, Safety, Environment & Human Resource)

The training was held on November 1, 2, 14 and 18, 2022 with a total of 182 employees participating in the training, representing 38.3 percent.

- Quality & Safety Awareness (Course 1.5 Hrs.)

The training was held on November 8, 11, and 16, 2022 with a total of 140 employees participating in the training. Remaining 1 cpurse on November 25,2022

<u>Training plan on Dec'2022</u>

- Fire Evacuation Drill of Y2022 on December 08'2022

It is divided into day shifts from 3.30 p.m. to 4 p.m., night shifts from 9 p.m. to 9.30 p.m.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22

วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำเดือน

1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การแจ้งการขึ้นทะเบียน การพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย

บังคับใช้ : 11 สิงหาคม 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง;

1) ให้นำรายชื่อ จป. ระดับหัวหน้างาน, บริหาร, เทคนิค, เทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย เพื่อขึ้นทะเบียนภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ประกาศแต่งตั้ง

2) กรณี จป ระดับหัวหน้างาน, บริหาร, เทคนิค, เทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย พ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ แล้วแต่กรณี ให้แจ้งรายชื่อภายใน 30 วัน นับแต่วันที่บุคคลนั้นพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่

ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ

บังคับใช้ : 11 สิงหาคม 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง : ให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานของ จป. ระดับเทคนิค, เทคนิคขั้นสูง และวิชาชีพ จำนวน 2 ครั้ง โดยครั้งแรก ส่งภายใน 30 กรกฎาคม (ผลการดำเนินงาน มกราคม – มิถุนายน) ครั้งสอง ส่งภายใน 31 มกราคม (ผลการดำเนินงาน กรกฎาคม - ธันวาคม)

ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว

3. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม

บังคับใช้ : 14 กันยายน 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง : 1) ต้องจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค ,เทคนิคขั้นสูง และวิชาชีพ ได้รับการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม ปีละไม่น้อยกว่า 12 ชม.

1.1 <u>การฝึกอบรม</u>

- การควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม ,การระบายอากาศในงานอุตสาหกรรม การควบคุมมลพิษอากาศ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เทคนิคการเป็นวิทยากร เทคโนโลยี

1.2 <u>การพัฒนาความรู้</u>

- การเข้าร่วมการประชุมหรือการสัมมนาวิชาการ , การนำเสนอผลงานทางวิชาการ และการเข้าร่วมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่จัดโดยสถาบันการศึกษาหรือหน่วยงานอื่น หรือการศึกษาดูงานทั้งในประเทศและต่างประเทศ เป็นต้น

2) เมื่อดำเนินการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้ครบ 12 ชั่วโมงแล้ว ให้แจ้งผลการดำเนินการด้วยตนเองหรือทางไปรษณีย์ หรือวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ดำเนินการดังกล่าวแล้วเสร็จ โดยต้องแนบหลักฐานการฝึกอบรมและการพัฒนาความรู้ดังกล่าว

ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว

4.ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2565

บังคับใช้ : 01 ตุลาคม 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง :

1) การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องประกอบไปด้วยสาระสำคัญอย่างน้อย ดังนี้

- รายงานฉบับหลัก ได้แก่ บทนำ รายละเอียดโครงการ สภาพสิ่งแวดล้อมปัจจุบัน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ส่วนประกอบท้ายรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ รายการอ้างอิงและภาคผนวก

2) ผู้จัดทำรายงานต้องเสนอเอกสาร แผนผัง แผนที่ หรือรูปประกอบการตรวจสอบความถูกต้องครบถ้วนของเอกสารอีกด้วย

3) การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะต้องจัดทำหรือให้การรับรองโดยผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22
	5. ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง คุณสมบัติ ผลงาน และประสบการณ์ของผู้ขอรับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์การประเมินเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บังคับใช้ : 24 กันยายน 2565 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง : เพื่อให้การออกใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีประสิทธิภาพและเหมาะสมมากยิ่งขึ้น จึงกำหนด 1) กำหนดคุณสมบัติ ผลงาน และประสบการณ์ของผู้ขอรับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม 2) หลักเกณฑ์การประเมินผู้จะได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว 6. ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บังคับใช้ : 04 ตุลาคม 2565 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้จัดทำหรือให้การรับรองโดยผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ 1) ผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล ประเภทบริษัทจำกัด ต้องมีลายมือชื่อผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา ซึ่งเป็นกรรมการบริหารของบริษัท หรือเป็นกรรมการผู้จัดการ หรือผู้จัดการของบริษัทจำกัด หรือตำแหน่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน อย่างน้อยหนึ่งคน และต้องมีลายมือชื่อจำหน่าที่ซึ่งปฏิบัติงานประจำอยู่ในนิติบุคคลนั้นอย่างน้อยสี่คน พร้อมประทับตรา ประเมินความสอดคล้อง : ดำเนินการอยู่แล้ว	
Agenda 4 : Law and regulation	1. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Notification of Registration and Vacation of Office or Duty of Safety Officers and Safety Department Managers. Effective : Aug 11, 2022 Change details; 1) Employers to bring the list of safety officers at supervisor, management, technical, high technical, or professional levels and safety department managers to notify for registration within 30 days from the date they have appointed. 2) In the event that safety officers at supervisor, management, technical, high technical, or professional levels and safety department managers have vacated their office or duty, as the case may be, employers shall notify the list within 30 days from the date they have vacated their office or duty or they may exercise their right to notify by themselves. Compliance Evaluation : Acknowledge 2. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Report Form on the Performance of Safety Officers at Technical, High Technical, and Professional Levels. Effective : Aug 11, 2022 Change details : Employers shall submit a report on the performance of safety officers at technical, high technical, and professional levels using Form JorPor.Thor, JorPor.Sor, and JorPor.Wor attached herewith twice a year, i.e. first reporting within 30 days from June 30 and second report within 30 days from December 31 of each year. Compliance Evaluation : Acknowledge 3. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Additional Training or Knowledge Development of Safety Officers at Technical, High Technical, and Professional Levels on Occupational Safety. Effective : Sep 14, 2022 Change details : 1) Employers shall provide safety officers at technical, high technical, and professional professional levels with additional training or knowledge development on occupational safety no less than 12 hours.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22
	1.1 Training - Occupational and Environmental Disease Control, industrial ventilation, air pollution control and occupational safety and health management system, technique of being a trainer, clean technology, and global warming. 1.2 Knowledge development - Attendance of academic conferences or seminars, Presentation of academic works and participation in various activities related to occupational safety, health, and environment organized by educational institutions or other agencies, Study trips both in the country and abroad. 2) After having completed 12 hours of training or knowledge development, employers shall notify the results in person or by mail or electronic means within 30 days from the date of completion Compliance Evaluation : Acknowledge 4. Announcement of the Ministry of Natural Resources and Environment on the Projects, Businesses, or Operations Required to Prepare an Environmental Impact Assessment Report and the Criteria, Procedures, and Conditions for Preparing an Environmental Impact Assessment Report (No. 6) B.E. 2565 Effective : Oct 01, 2022 Change details : 1) Preparation of an initial environmental examination report shall contain at least the following; - The main report includes an introduction, project details, current environment conditions, environmental impact assessment, and environmental impact prevention, correction, and monitoring measures. - Components at the end of the environmental impact assessment report, including references and annexes. 2) Applicants for permission shall prepare and submit, they shall also propose documents, diagrams, maps, or pictures for verifying the correctness and completeness of the documents. 3) Environmental impact assessment report shall be prepared or certified by an environmental impact assessment report preparation licensee. 5. Announcement of the Office of Natural Resources and Environmental Policy and Planning on the Qualifications, Works, and Experiences of Applicants for an Environmental Impact Assessment Report Preparation License and the Criteria for Assessing Applicants for an Environmental Impact Assessment Report Preparation License Effective : Sep 24, 2022 Change details : Order for the issuance of an environmental impact assessment report preparation license to be more efficient and appropriate 1) Qualifications, works, and experiences of applicants for an environmental impact assessment report preparation license 2) Criteria for assessing applicants for an environmental impact assessment report preparation license Compliance Evaluation : Acknowledge 6. Announcement of the Office of Natural Resources and Environmental Policy and Planning on the Guidelines for Preparing an Environmental Impact Assessment Report. Effective : Oct 04, 2022 Change details : Preparation or certification of an environmental impact assessment report shall be done by an environmental impact assessment report preparation licensee in accordance with the criteria and conditions as prescribed herein. Compliance Evaluation : Acknowledge	
วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม Agenda 5 : SHE Performance	Near miss : - การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนตุลาคม 2565 มีการรายงานทั้งสิ้น 30 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก - รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2021 และ 2022 รายละเอียดดังนี้ ปี2021 มีทั้งหมด 284 เรื่อง แก้ไขแล้ว 282 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 2 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.30 ปี2022 มีทั้งหมด 152 เรื่อง แก้ไขแล้ว 147 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 5 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 96.71	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22

Near miss :

- Near miss report total of 30 reported in October 2022 were reported.

Align with all departmental goals.

- Near miss report yearly 2015-2020 were completed action, remaining in 2021 and 2022,

details are as follows:

Y2021 Issued total 284 item complete action 282 items Pending 2 items is 99.30 %

Y2022 Issued total 152 item complete action 147 items Pending 5 items is 96.71 %

SHE monthly patrol :

-ผลการตันสำรวจความปลอดภัยฯ ในเดือน ก.ย.ที่ผ่านมา

พบทั้งหมด 17 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Gas & Chemical found 17 items,

please improve and feedback result.

-สรุปผลการตันสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2022 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2022 is summarized in the table below.

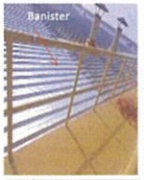
Safety patrol report result tracking 2016 - 2022

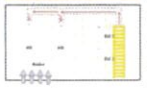
	Issue	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	1	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	201	1	99.50
2022	135	98	37	72.59

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 39 รายการ (ปี 2018 - 1 รายการ, ปี 2021- 1 รายการ, ปี 2022 - 37 รายการ)

Summary of 39 remaining action items (2018 - 1 item, 2021 - 1 item, 2022 - 37 items)

ติดตาม Safety patrol 2018

1. 



สถานที่/Place : S1 (PT)

รายละเอียด/Detail : การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI

Installation of banisters aren't following SEI standard.

การแก้ไข/Corrective Action : จัดทำ Life line สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเข็มขัดนิรภัย

Installation Life line for operates on the roof for use in attaching safety harness.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : อยู่ในขั้นตอนการไปเสนอราคากับแผนกจัดซื้อ โดยสำรวจพื้นที่แล้วเมื่อ 15 พ.ย. รอยืนยันใบเสนอราคา

On process of request quotation from supplier by PU section.

Supplier survey installation area on 15 Nov'2022

and waiting for quotation confirm.

ติดตาม Safety patrol 2021

1.

สถานที่/Place : WD (Die repair)

รายละเอียด/Detail : มีกลิ่นเหม็นของน้ำมันก๊าซที่ใช้ล้างไดส์

There is stench of oil.

การแก้ไข/Corrective action : ติดตั้ง Air hood

Installations the air hood.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : ดำเนินการติดตั้งพัดลมอุตสาหกรรมและชุดสตัดไฟแล้ว ภายหลังติดตั้งยังพบปัญหากลิ่น ซึ่งทาง MN มีแผนการเพิ่มพัดลมระบายอากาศ ภายในวันที่ 30 พ.ย. 2565

Completed install industrial fan and breaker set but still have a little not good smell.So, MN setion plan to add new set of ventilation within Nov 30'2022.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 206 เรื่อง

แผนก SHE อยู่ระหว่างรวบรวมรายการคงค้างแก้ไขแยกแผนก เพื่อให้ตรวจสอบแก้ไขได้ง่าย

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 206 item

SHE section is in the process of compiling a separate list of remaining issue to make it easy to verify.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก ขอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนตุลาคม 2565

ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า :

1. แผนก STD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-ST-023 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก PS ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-PS-150 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก WD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก WD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-WD-006 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
5. แผนก MN ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-MN-349 (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า :

1. แผนก STD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-ST-023 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก PS ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-PS-150 (อยู่ที่ร้อยละ 100)
3. แผนก DD (FL) ปฏิบัติตามกฎการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (อยู่ที่ร้อยละ 100)
4. แผนก RW ปฏิบัติตามกฎข้อห้ามในการทำงานแผนก RW (อยู่ที่ร้อยละ 100)

ผลการตรวจสอบประจำวัน รณรงค์กิจกรรม STOP พบว่า :

1. แผนก S1 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)
2. แผนก S2 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100)

แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ธ.ค. 2565 : เน้นการตรวจสอบกรณีอุบัติเหตุ Hiyari 3 เคส, ตรวจสอบกรณีอุบัติเหตุรถโฟล์คลิฟท์ 1 เคส, ทรัพย์สินเสียหาย 1 เคส

Result Daily check :

1. STD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-PS-023 is (100%) ,
2. PS section complies with Working Standard : SS-WI-PR-PS-150 is (100%)
3. WD (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%)
4. WD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-WD-006 is (100%)
5. MN section complies with Working Standard : SS-WI-PR-MN-349 is (100%)

Result VDO check :

1. STD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-ST-023 is (100%) ,
2. PS section complies with Working Standard : SS-WI-PR-PS-150 is (100%) ,
3. DD (FL) section complies with topic Forklift driving rules is (100%)
4. RW section complies with RW's prohibit rules is (100%)

Result Daily check STOP campain :

1. S1 section complies with topic STOP campain is (100%)
2. S2 section complies with topic STOP campain is (100%)

KO Check Plan on Dec'2022 : Focus on accident case follow up for Hiyari 3 cases, follow up for forklift case 1 cases and property damage 1 case.

วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัท - ยอดผู้ติดเชื้อ จำนวน 12 คน ความเสี่ยงสูง (ส้มบวก) จำนวน 2 คน ส้มลบ จำนวน 28 คน COVID-19 Situation update - Infected 12 Persons High Risk (Orange+) 2 Person (Orange -) 28 Person	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 23-11-22
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1.รายงานผลตรวจวัดค่า TDS ช่องปล่อง DD Dust Collector No.1 - ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2565 ค่าผ่านตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนด 1. TDS of DD Dust Collector No.1 recheck result - Recheck on 14 Oct,2022. Result follow to EIA standard. 3. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) - ทางบริษัทที่ปรึกษาขอเอกสารเพิ่มเติมทั้งหมด 15 รายงาน (แผนก SHE - 6 รายการ, แผนก MN - 9 รายการ) สถานะการจัดส่งเอกสาร : จัดส่งเรียบร้อย 11 รายการ คงค้างเอกสาร 4 รายการของแผนก MN 3. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) - Consult company request more document from SSWT total 15 items (SHE section - 6 items, MN section - 9 items). Document submit status : 11 completed submit, remaining 4 documents of MN department - แผนการจัดประชุมการมีส่วนร่วมของประชนครั้งที่ 2 กำหนดในวันที่ 20 ธ.ค. 2565 EIA's 2nd Public Participation have plan on 20 December,2022. 4. รายงานความคืบหน้าการเปลี่ยนแปลงรายงาน EIA (ติดตั้งโซลาร์รูฟท็อป+ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ST(RHA), WDM) - จัดส่งเล่มรายงานแก้ไข เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2565 อยู่ระหว่างรอเอกสารขนุมัติโครงการ 4. Update progress : Revise EIA report (Solar rooftop+New machine ST(RHA), WDM) - Submit final EIA report on 7 October,2022 and waiting for approve official letter.	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและนำเสนอเพื่อพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. แจ้งผลการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของ MSIG ตรวจสอบเมื่อวันที่ 17 พ.ย. 2565 รอเอกสารผลการตรวจสอบประมาณ 3 เดือน Inform result of emergency response system inspection by MSIG Complete audit on 17 November, 2022, Waiting for final report from MSIG around 3 month. 2. แจ้งกำหนดการซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 และรายชื่อทีมฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง Inform fire evacuation drill plan and emergency team name list update. 3. แจ้งผลการทดสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง ระหว่างวันที่ 4-18 พ.ย. 2565 ดำเนินการทดสอบเสร็จตามแผน ทั้งสิ้น 15 สาย คงเหลือ 11 สาย Fire host test status update between 4-18 Nov, 2022. Still on plan and already complete 15 units and remaining 11 unit. -ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 21 ธันวาคม 2565 เวลา 15.00 - 17.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 7 ธันวาคม 2565 เวลา 15.20 - 17.00 น เรื่อง ไฟฟ้าช็อตและเหตุเพลิงไหม้ -Next meeting on 21st December, 2022 / 3.00 p.m. - 5.00 p.m. -SHE patrol about Electric shock & Fire incident on 7th December, 2022 / 3.20 p.m.- 5.00 p.m.	
	ข้อเสนอแนะจากทีมผู้บริหาร / Management Team Recommend : - Mr.Yamashita กล่าวว่าศิจกรรมการปรับปรุง WI อยากให้ทีม SHE ยกตัวอย่างการปรับปรุงที่ดีมาให้ เพื่อให้ทุกแผนกนำไปปรับปรุงให้ดีขึ้น และให้ทุกแผนกปรับปรุง WI ให้สามารถปฏิบัติตามได้จริง และเข้าใจง่าย และในส่วนของกิจกกรมการไปดูงานด้านความปลอดภัยของ STEC ให้นำมาพิจารณาปรับใช้ให้เหมาะสมกับบริษัทของเรา Mr.Yamashita said the WI improvement wanted the SHE team to give examples of good improvements. For all departments to improve, and for all departments to improve WI to be practical and easy to understand. And as part of STEC's safety activity that we should take into account improvements and take appropriate actions for our company's safety activity. - Mr.Sugiyama กล่าวว่าให้ทุกแผนกสื่อสารให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตาม WI ซึ่งหากพนักงานไม่ปฏิบัติตาม WI แล้วจะทำให้เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นได้ Mr.Sugiyama request to all departments communicated to employees for the importance of WI compliance. If the employee does not comply with the WI, it can cause an accident.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

SUBJECT / หัวข้อ	SHE committee meeting	
MEETING DATE / วันที่ประชุม	22-12-22	
TIME / เวลา	15.00 - 17.00 pm.	
PLACE / สถานที่	Meeting Room 3	
ATTENDEES / ผู้เข้าร่วม	(As attachment)	
AGENDA / วาระการประชุม	**รายละเอียดการนำเสนอ/Detail**	**ข้อเสนอแนะ/Sugguestion**
วาระที่ 1 สถิติความปลอดภัย และการเกิดอุบัติเหตุ	1. จำนวนวันที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงาน คือ 89 วัน ซึ่งเป้าหมายใหม่อยู่ที่ 372 วัน 2. KPI ประจำปี 2565 2.1) ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (ถึงขั้นหยุดงาน) เป้าหมาย 0 ครั้ง - สถานะปัจจุบัน 1 ครั้ง 2.2) ไม่มีอุบัติเหตุจากรถโฟล์คลิฟท์ เป้าหมาย ≤3 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง 2.3) อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ≤5 ครั้ง - สถานะปัจจุบันเกิดขึ้นแล้ว 7 ครั้ง	
Agenda 1 : Accident case	1. No accident in No leave taken case as 89 days and new our target is 372 days. 2. KPI Y2022 2.1) No serious accident (no leave taken level up) Target 0 Time - Status 1 Time. 2.2) No forklift truck accident Target ≤3 Time - Status 7 Times. 2.3) Hiyari accident Target ≤5 Time - Status 7 Times.	
	กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือน ธ.ค. 2565 / Accident Case on Dec'2022 <u>กรณีที่ 1</u> เกิดเหตุเมื่อวันที่ 25 พ.ย. 2565 เวลา 13.22 น. พื้นที่โหลดสินค้า แผนก PS รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้ 1. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์บรรทุกกล่องงาน FG จำนวน 1 พาเลทเพื่อเตรียมนำขึ้นรถบรรทุกสินค้า งานโมเดล J40 กล่องหมายเลข 3 (กล่องเต็มจำนวน 72 รีล น้ำหนัก 1,501 กก) 2. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์จากภายในพื้นที่โหลดสินค้า เพื่อนำสินค้าขึ้นวางบนรถบรรทุก 3. ขณะพนักงานขับเดินหน้าและกำลังจะหักเลี้ยวขวา เพื่อนำงานขึ้นรถกล่องงาน FG ได้โหลดออก และร่วงหล่นจากงาของรถโฟล์คลิฟท์ หมายเหตุ พนักงานไม่ได้รับบาดเจ็บ <u>สาเหตุและวิธีการแก้ไข</u> 1. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์บรรทุกกล่องงาน โดยยกปลายงานน้อยทำให้กล่องเลื่อนไหลออกจากงารถโฟล์คลิฟท์ได้ขณะหักเลี้ยวขวา การแก้ไข : 1) ทำ KY เน้นย้ำการยกปลายงาของรถอย่างน้อย 15-20 ซงคา เพื่อป้องกันการร่วงหล่นของกล่องงานขณะเคลื่อนย้ายด้วยรถโฟล์คลิฟท์ 2) หัวหน้างานนำเคสอุบัติเหตุสื่อสารให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ 2. มาตรฐานการทำงานไม่ได้กำหนดระดับการยกปลายงาที่เหมาะสมสำหรับรถโฟล์คลิฟท์ การแก้ไข : 1) ระบุมาตการการยกปลายงาของรถโฟล์คลิฟท์ใน WI ให้ชัดเจน และอบรมให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด <u>Case No.1</u> Accident occurred date on Nov 25'2022, 13.22 pm. At FG loading area (PS section) Accident Detail: 1. Forklift driver drived to lift 1 FG box toward to FG transportation truck FG model J40 box No.03 (full box = 72 reel, weighting =1,501 kgs.) 2. Driver drived forklift from inside loading area to lift up FG box to truck 3. While he drived forward and turn right, the FG box suddenly slide down and fallen from forklift fork. Remarks : Employee not get injury	 Mr.Yamashita เน้นย้ำการเพิ่มการตรวจสอบจุด mark point ของการยกงาประจำวัน โดยให้เพิ่มการตรวจสอบใน Daily Check และให้ขยายผลการแก้ไขปัญหาไปทุกแผนก Mr.Yamashita sugguest to have a daily check sheet for new mark point of forklift and assign to Yokoten action to all section.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

Root Cause and Corrective Action

1. The forklift driver drived to carry FG box by lifting the only a little bit of forklift fork cause of FG box slide out of the fork while turn right.

Corrective Action : 1) Do KY emphasize lifting the forklift fork at least 15-20 degrees to prevent falling out of the FG box while moving with a forklift.

2) The leader brings the accident case to communicate to all employees.

2. The working standard does not determine the appropriate degree of lifting of the fork for forklift.

Corrective Action : 1) Identified this measure for forklift fork level lift up standard in working standard and training to all employee and strictly control.

กรณีที่ 2 เกิดเหตุเมื่อวันที่ 28 พ.ย. 2565 เวลา 07.50 น. พื้นที่ด้านหน้าป้อม รปภ.

รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้

1. พนักงานขับรถตู้รับส่งพนักงาน เดินถอยหลังและพูดคุยกับพนักงานคนขับรถคนอื่นๆ ในพื้นที่ใกล้พื้นที่สูบบุหรี่ของป้อม รปภ.

2. เขาได้หันหน้ากะทันหัน เพื่อที่จะเดินหน้า

3. ใบหน้าของเขาได้ชนกับขอบของป้ายอลูมิเนียม ได้รับบาดเจ็บที่ใบหน้าข้างซ้าย และสันจมูก

ผลการวินิจฉัย : ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและแนะนำให้ไปพบแพทย์

สาเหตุและวิธีการแก้ไข

1. คนขับรถตู้ไม่ตระหนักด้านความปลอดภัยและเดินด้วยความไม่ระมัดระวังในพื้นที่ที่ไม่ใช่ทางเดิน

การแก้ไข : แจ้งกลับไปที่บริษัทต้นสังกัดของคนขับรถ ให้สื่อสารและเน้นย้ำการปฏิบัติตามมาตรฐานของโรงงาน โดยให้เดินในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

2. ไม่มีการกำหนดพื้นที่ให้เป็นพื้นที่ห้ามเดิน ในบริเวณที่มีการติดป้าย

การแก้ไข : จัดทำป้ายแจ้งเตือน ห้ามเดินในพื้นที่สนามหญ้า

3. ตำแหน่งการติดตั้งป้ายไม่เหมาะสม

การแก้ไข : ติดตั้งป้ายใหม่ โดยให้ขนานไปกับทางเดินเพื่อป้องกันการเดินชน

Case No.2 Accident occurred date on Nov 28'2022, 07.50 am. At in front of Security Guard

Accident Detail;

1. Company van driver walk backward and taking with other driver at lawn area nearly smoking area infront of security guard.

2. He suddenly turn around to walk forward.

3. His face hitting with edge of aluminium sign got injury at left side of his face and his bridge nose.

Diagnosis results: Basic first aid and advise to see a doctor

Root Cause and Corrective Action

1. The van driver is not aware of safety and walks with carelessness in areas that are not walkways.

Corrective Action : 1) Inform the driver's affiliated company to communicate and emphasize compliance with factory standards by strictly walking in designated areas.

2. Not designated as a no-walk area in company sign location.

Corrective Action : 1) Make a warning sign. Do not walk in lawn areas.

3. The installation location of the sign is not suitable.

Corrective Action : 1) Re-install company sign parallel to the walkway to prevent walking bumps.

กรณีที่ 3 เกิดเหตุเมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2565 เวลา 08.52 น. พื้นที่ระหว่าง STD กับ Check Reel

รายละเอียดเหตุการณ์ ดังนี้

1. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เพื่อไปยกกล่องเรีล ในพื้นที่เก็บส่วนงาน Check Reel

2. พนักงานใช้เส้นทางวิ่งผ่านบริเวณข้างเครื่องจักรพื้นที่ Stranding พนักงานเลี้ยวซ้ายเพื่อเข้าพื้นที่ Check Reel เพื่อเตรียมเข้ายกกล่องเรีลที่วางอยู่ด้านขวามือจึงชิดขวาใกล้รั้วกั้นมากเกินไป

3. ฉากโฟล์คลิฟท์ด้านขวาได้ชนกับรั้วกั้นพื้นที่ที่อยู่บริเวณก่อนถึงพื้นที่วางกล่องเรีล ทำให้รั้วกั้นได้รับความเสียหาย

หมายเหตุ : พนักงานอจังวำหักรถเลี้ยวซ้ายโดยชิดด้านขวาเยอะ เนื่องจากพยายามจะเข้ายกกล่องเรีลที่ซ้อนอยู่ด้านขวามือ

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

สาเหตุและวิธีการแก้ไข

1. พนักงานเลี้ยวรถโฟล์คลิฟท์โดยคาดการณ์ระยะของวั้วผิดพลาด

การแก้ไข : 1) ทำ KY เน้นย้ำการขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความระมัดระวังให้กับพนักงานทุกคน (ครอบคลุมทั้งพนักงานแผนก STD และ PS)

2) หัวหน้างานนำเคสอุบัติเหตุสื่อสารให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

2. ความกว้างของทางเข้ารถโฟล์คลิฟท์ มีความกว้างเพียง 2.5 ม. ซึ่งออกแบบสำหรับการขับรถโฟล์คลิฟท์เข้าทางตรง

การแก้ไข : 1) เพิ่มความกว้างของทางเข้ารถโฟล์คลิฟท์ ในพื้นที่ Check Reel ให้มีความกว้างอย่างน้อย 3.5 เมตร ให้ปลอดภัยสำหรับการเลี้ยวเข้าออกของรถโฟล์คลิฟท์

2) สำรวจความกว้างของทางเข้าออกของรถโฟล์คลิฟท์ในทุกพื้นที่ เพื่อกำหนดมาตรการการป้องกันอุบัติเหตุที่เหมาะสม

Case No.3 Accident occurred date on Dec 10'2022, 08.52 am. At between STD and Check Reel

Accident Detail;

1. Forklift driver drived to lift the reel box in the storage area of Check Reel section.

2. Forklift driver drived through the area beside machine of standing area, then turned left to enter the Check Reel area to prepare to lifting the reel box that was placed on the right hand side, so it was too close to the fence.

3. The right-hand forklift's fork crashed with a fence before reaching the reel box area.

This caused the fence to be damaged.

Remarks : The forklift driver said she turn left with a lot of right-hand sidedness as she tried to get into the reel box stacked on the right hand side.

Root Cause and Corrective Action

1. The employee turned the forklift, miscalculating the distance of the fence.

Corrective Action : 1) Do KY emphasis for forklift driving with carefully to all employees. (Covers both STD and PS department employees)

2) The leader brings the accident case to communicate to all employees.

2. The width of the forklift entrance way is only 2.5 m. that designed for safe direct way drive.

Corrective Action : 1) Increase the width of the forklift entrance in the Check Reel area to a width of at least 3.5 meters to be safe for the turn-in/out of the forklift.

2) Servey the width of the forklift's entrances and exits in all areas to determine appropriate accident prevention measures.

2. ติดตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข

1) ขยายผลมาตรการการยกงาน ใน WI ของแผนก STD ให้ชัดเจน และอบรมให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

รายงานความคืบหน้า : หน่วยงาน STD มีแผนการจัดทำ WI ใหม่สำหรับมาตรฐานการใช้รถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัยในกระบวนการทำงานของ STD (กำหนดแล้วเสร็จ 30 มกราคม 2565)

2) สำรวจความเสี่ยงของแผงกั้นงาและความสูงวัตถุที่ยก

รายงานความคืบหน้า : ดำเนินการความสูงของแผงกั้นงาและวัตถุที่ยกและได้รับผลสำรวจกลับครบทุกแผนกเมื่อวันที่ 7 ธันวาคม 2565 และหน่วยงาน PS ได้เปลี่ยนความสูงแผงกั้นงาจาก 97 ซม. เป็น 160 ซม.

** ทั้งนี้ผลการสำรวจความสูงของวัตถุที่ยกกับความสูงแผงกั้นงา พบว่ามี 2 หน่วยงานที่ยกพาเลทสูงเกินความสูงของแผงกั้นงา ได้แก่แผนก PT และ WD โดยผู้บริหารมีความเห็นให้แผนกดังกล่าวไปปรับมาตรฐานการยกพาเลทใหม่ ให้มีความสูงไม่เกินแผงกั้นงา และสื่อสารให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

3) ทำการขยายผลเจาะยึดพุกและเชื่อมแผ่นเหล็ก Stopper (PT Take up area)

รายงานความคืบหน้า : หน่วยงาน MN ดำเนินการสำรวจจุดที่มีความเสี่ยงใหม่ทั้งหมด และจัดทำแผนการปรับปรุง (ทั้งหมด 4 พื้นที่ ซึ่งจัดทำแผนการปรับปรุงระหว่างเดือน ผ.ย. 2023 - ม.ย. 2024 ในช่วงการหยุดการผลิต)

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

Follow up remaining counteraction Y2021-2022

1) Yokoten the forklift lifting standard in the WI of the STD department to be clear and train employees to understand and strictly follow them.

Update progress : STD – Plan to create new working instruction for forklift safety control in STD process within Jan 30'2023

2) Survey all risk of back rest and object loading height

Update progress : Survey overall forklift back rest height and object loading height and get all feed back on Dec 7'2022 and PS section already change new forklift back rest from 97 cm. to 160 cm.

** Althrough survey result, founding 2 section (PT and WD) set up lifting standard of wood pallate higher than forklift's back rest height. Management team agreement to assign both 2 section to considering adjust new pallate lifting standard that not over their forklift back rest height and well communicate to all concern employee to strictly control.

4) Expanding the result to change the steel sheet thickness 9 mm. from the original 6 mm. separating the floor, pouring cement and welding to the structure.

Update progress : MN already survey risk area and set up plan for improvement (Total 4 area – Plan between Apr'23-Apr'24 in shut down period)

3. สรุปผลการทบทวน WI ทุกกระบวนการทำงาน รายละเอียดตามตารางด้านล่าง

Summary of wi review results for all work processes Details are as shown in the table below.

Section	Total WI	Target / Month	Done Register (Sep-Nov)	% Done Register
PRI	4	1	3	75.00
PK	19	2	11	57.89
WT	11	1	4	36.36
DD	23	3	20	86.96
PT	47	5	13	27.66
STD	28	3	5	20.00
PS	15	2	5	33.33
RW	10	1	5	50.00
Check reel	8	1	5	62.50
WD	21	2	6	28.57
WD-Dies	6	1	5	83.33
QA	60	7	23	38.33
MN	43	5	10	23.26
Total	**292**	**34**	**115**	**39.38**

- WI ทั้งหมดที่ต้องทบทวนจำนวน 292 WI ดำเนินการทบทวนไปแล้วทั้งสิ้น 115 WI คิดเป็นร้อยละ 39.38 ปรับปรุงได้เพิ่มขึ้นจากเดือนตุลาคมร้อยละ 10.96

หมายเหตุ : การทบทวน WI จะเปลี่ยนไปรวมกับโปรแกรมการประเมินกระบวนการของหน่วยงาน QA โดยเริ่มดำเนินการในเดือน มกราคม 2566

- A total of 292 WI's were reviewed, 115 WI's accounted for 28.42 percent.

The improvement was up from October by 10.96 percent.

Remarks : Safety WI review Project will integrate with process assessment program of QA section (Started Jan'2023).

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

Agenda 2 : Meeting minutes report certified.

-ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 8/ 2565

- All committees have certified the meeting minutes report no 8th / 2022

วาระที่ 3 แผนการดำเนินงานและการอบรมด้านความปลอดภัย

หลักสูตรอบรมที่ดำเนินการแล้ว

- การฝึกอบรมหลักสูตร จิตสำนึกด้านคุณภาพและความปลอดภัยสำหรับโรงงาน 2 (หลักสูตร 1.5 ชม.) จัดอบรมในวันที่ 8, 11, 16, และ 25 พ.ย. 2565 มีพนักงานเข้าร่วมอบรมทั้งสิ้น 173 คน คิดเป็นร้อยละ 36.4 ของพนักงานทั้งหมด

- การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 8 ธันวาคม 2565 แบ่งออกเป็นการฝึกซ้อมในกะกลางวัน เวลา 15.30 - 16.00 น. กะกลางคืนเวลา 21.00 - 21.30 น.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

แผนการอบรมเดือน ม.ค. 2566

- กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ กำหนดการในวันที่ 19 มกราคม 2566 เวลา 11.30 -13.00 น.

ดำเนินการโดย : ทีมพยาบาลของบริษัทฯ

- กิจกรรมพบแพทย์ เพื่อปรึกษาผลตรวจสุขภาพประจำปี กำหนดการในวันที่ 19 มกราคม 2566 เวลา 13.30 -16.30 น. โดยโรงพยาบาลเอสเอ็มซีพลัส

Agenda 3 : SHE Activity and Training plan

Training course

- Quality & Safety Awareness (Course 1.5 Hrs.)

The training was held on November 8, 11, 16 and 25, Nov 2022 with a total of 173 employees participating in the training, representing 36.4 percent.

- Fire Evacuation Drill of Y2022 on December 08'2022

It is divided into day shifts from 3:30 p.m. to 4 p.m., night shifts from 9 p.m. to 9.30 p.m.

Training plan on Jan'2023

- Health Promotion on January 19'2023 at 11.30-13.00 pm. By Nurse Team.
- Doctor consult (Physical Health Check Up) on January 19'2023 at 13.30-16.30 pm.

Survice by SMC Plus Hospital.

วาระที่ 4 กฎหมายใหม่ประจำเดือน

1. ประกาศกรมสุรกิจพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำเครื่องหมายแสดงบริเวณเขตระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ พ.ศ. 2565

บังคับใช้ : 19 มีนาคม 2566

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง:

การจัดทำเครื่องหมายแสดงบริเวณเขตระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อให้เป็นไปประกาศนี้

ประเมินความสอดคล้อง : อยู่ระหว่างดำเนินการ

2. ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565

บังคับใช้ : 22 กันยายน 2565

รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง : วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดให้เป็นไปตามประกาศนี้

1) การเตรียมเครื่องมือก่อนทำการตรวจวัด

2) การตั้งไมโครโฟนและมาตระดับเสียง

- การตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานและระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน
- การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน
- วิธีการคำนวณค่าระดับการรบกวน
- แบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน

ประเมินความสอดคล้อง : อยู่ระหว่างดำเนินการ

Agenda 4 : Law and regulation

1. Announcement of the Department of Energy Business on the Criteria for Making a Sign Indicating a Natural Gas Pipeline Transportation System Area B.E. 2565 (2022)

Effective : Mar 19, 2023

Change details; Making a sign indicating a natural gas pipeline transportation system area shall be in accordance with the criteria prescribed herein.

Compliance Evaluation : On process

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

2. Announcement of the Pollution Control Board on the Basic Noise Level Measurement Method, Noise Level without Disturbance, Noise Level Measurement and Calculation with Disturbance, Disturbance Level Calculation, and Noise Measurement Record Form B.E. 2565 (2022)

Effective : Sep 22, 2022

Change details : Basic noise level measurement method, noise level without disturbance, noise level measurement and calculation with disturbance, disturbance level calculation, and noise measurement record form shall be in accordance with the annexes attached herewith:

1. Equipment preparation before measurement
2. Microphone and noise level meter settings

- Measurement of basic noise level and noise level without disturbance
- Noise level measurement and calculation with disturbance
- Disturbance level calculation
- Noise level measurement record form

Compliance Evaluation : On process

วาระที่ 5 แผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

Agenda 5 : SHE Performance

Near miss :

- การรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในเดือนพฤศจิกายน 2565 มีการรายงานทั้งสิ้น 42 รายการ สอดคล้องตามเป้าหมายทุกแผนก
- รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุระหว่างปี 2015-2021 แก้ไขแล้วเสร็จแล้วทั้งหมด คงค้างการแก้ไขในปี 2021 และ 2022 รายละเอียดดังนี้

ปี2021 มีทั้งหมด 284 เรื่อง แก้ไขแล้ว 282 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 2 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 99.30

ปี2022 มีทั้งหมด 194 เรื่อง แก้ไขแล้ว 185 เรื่อง เหลือคงค้างแก้ไข 9 เรื่อง คิดเป็นร้อยละ 95.36

** ประเด็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุที่คงค้างแก้ไขของปี 2021

1. รายงานเมื่อวันที่ 19/10/2021 ประเด็น : พนักงานดึงเส้นลวดเข้าไดส์ แต่เครื่องรีดเส้นลวด รีดเส้นไม่เรียบ

ทำให้เส้นลวดเป็นคลื่น เส้นลวดเกือบบาดมือพนักงาน

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนลูกกลิ้งใหม่ เพื่อให้รีดเส้นได้เรียบกว่าเดิม

2. รายงานเมื่อวันที่ 27/1/2022 ประเด็น : พนักงานเดินไปเข้าห้องน้ำฝั่ง PK มีสุนัขจำนวน 3-4 ตัว วิ่งหยอกกันกัดกันมาใกล้กับพนักงาน พนักงานเกือบโดนหมากัด

การแก้ไข : ใส่ตะแกรงเหล็ก ตามขั้วกำแพง ไม่ให้สุนัขเข้ามาได้

Near miss :

- Near miss report total of 42 reported in November 2022 were reported. Align with all departmental goals.
- Near miss report yearly 2015-2020 were completed action, remaining in 2021 and 2022, details are as follows:

Y2021 Issued total 284 item complete action 282 items Pending 2 items is 99.30 %

Y2022 Issued total 194 item complete action 185 items Pending 9 items is 95.36 %

** Near miss Pending Issued of Y2021

1. Report Date : 19/10/2021, Issued : The employee pulled the wire into the dies, but the wire

rolling machine rolled the strands unevenly, causing the wire not smooth. The wire nearly cut the employee's hand.

Action : Replace the rollers to smooth the lines.

2. Report Date : 27/01/2021, Issued : As the staff walked to the bathroom of PK section

There were 3-4 dogs running around biting each other near the staff. The employee was almost bitten by a dog.

Action : Install a steel grating along the fence, so that the dog cannot enter.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22

SHE monthly patrol

-ผลการเดินสำรวจความปลอดภัยฯ ในหัวข้อ ไฟฟ้าช็อตและเหตุเพลิงไหม้

พบทั้งหมด 13 เรื่อง ขอให้ดำเนินการแก้ไขและส่งกลับมาที่แผนก SHE

Result of last safety patrol about Electric Shock & Fire incident found 13 items, please improve and feedback result.

-สรุปผลการเดินสำรวจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ระหว่างปี 2016-2022 ดังตารางด้านล่าง

A summary of the safety committee's survey results for 2016-2022 is summarized in the table below.

Safety patrol report result tracking 2016 - 2022

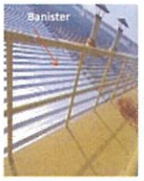
	Issues	Done	Pending	% Closed
2016	146	146	0	100.00
2017	147	147	0	100.00
2018	203	202	1	99.51
2019	150	150	0	100.00
2020	150	150	0	100.00
2021	202	201	1	99.50
2022	154	105	48	68.18

- สรุปรายการคงค้างแก้ไขทั้งสิ้น 50 รายการ (ปี 2018 - 1 รายการ, ปี 2021- 1 รายการ, ปี 2022 - 48 รายการ)

Summary of 50 remaining action items (2018 - 1 item, 2021 - 1 item, 2022 - 48 items)

ติดตาม Safety patrol 2018

1.



สถานที่/Place : S1 (PT)

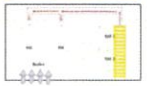
รายละเอียด/Detail : การติดตั้งราวกันตกไม่เป็นไปตามมาตรฐาน SEI

Installation of banisters aren't following SEI standard.

การแก้ไข/Corrective Action : จัดทำ Life line สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบนหลังคาเพื่อใช้ในการคล้องเกี่ยวเข็มขัดนิรภัย

Installation Life line for operates on the roof for use in attaching safety harness.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : อยู่ในขั้นสอบการใบเสนอราคากับแผนกจัดซื้อ โดยรอการอนุมัติงบประมาณ และเลื่อนแผนงานการติดตั้งภายในวันที่ 28 ก.พ. 2566



On process of request quotation from supplier by PU section. and waiting for budget approve and Postpone due date Installation within 28/2/2023.

ติดตาม Safety patrol 2021

1.

สถานที่/Place : WD (Die repair)

รายละเอียด/Detail : มีกลิ่นเหม็นของน้ำมันก๊าซที่ใช้ล้างไดส์

There is stench of oil.

การแก้ไข/Corrective action : ติดตั้ง Air hood

Installations the air hood.

อัพเดทสถานะ/Update Progress : ดำเนินการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2565

Completed install new set of ventilation fan on Dec 10'2022.

- สรุปผลประเด็นปัญหาจากกิจกรรม 1 2 3 (รอการแก้ไข) ทั้งหมด 206 เรื่อง

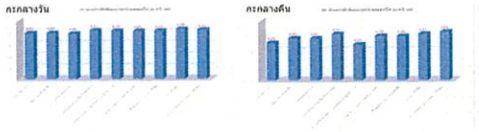
แผนก SHE อยู่ระหว่างรวบรวมรายการคงค้างแก้ไขแยกแผนก เพื่อให้ตรวจสอบแก้ไขได้ง่าย

Summary of issued from 1 2 3 activity (waiting for improvement) Total 164 items.

-กิจกรรม KY ส่งครบทุกแผนก รอให้ทุกแผนกดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

SHE section received KY sheet from all section please follow up this activity.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22
	- แจ้งผลการดำเนินกิจกรรม KO-KT ประจำเดือนธันวาคม 2565 ผลการตรวจสอบประจำวันพบว่า : 1. แผนก WD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-WD-008 และ SS-WI-PR-WD-006 (อยู่ที่ร้อยละ 96.30) 2. แผนก STD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-ST-152 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก RW ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-RW-094 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 4. แผนก DD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-DD-294 (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการตรวจสอบวีดีโอพบว่า : 1. แผนก STD ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-ST-152 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก RW ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-RW-094 (อยู่ที่ร้อยละ 100) 3. แผนก DD (FL) ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน SS-WI-PR-DD-294 (อยู่ที่ร้อยละ 100) ผลการตรวจสอบประจำวัน รณรงค์กิจกรรม STOP พบว่า : 1. แผนก S1 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก S2 ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100) 2. แผนก Office ปฏิบัติตามรณรงค์กิจกรรม STOP (อยู่ที่ร้อยละ 100) แผนการตรวจสอบ KO ในเดือน ม.ค. 2566 : เน้นการตรวจสอบกฎข้อห้ามและการปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน Result Daily check : 1. WD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-WD-008 and SS-WI-PR-WD-006 is (96.30%) , 2. STD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-ST-152 is (100%) 3. RW section complies with Working Standard : SS-WI-PR-RW-094 is (100%) 4. DD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-DD-294 is (100%) Result VDO check : 1. STD section complies with Working Standard : SS-WI-PR-ST-152 is (100%) , 2. RW section complies with Working Standard : SS-WI-PR-RW-094 is (100%) , 3. DD (FL) section complies with Working Standard :SS-WI-PR-DD-294 is (100%) Result Daily check STOP campain : 1. S1 section complies with topic STOP campain is (100%) 2. S2 section complies with topic STOP campain is (100%) 3. Office section complies with topic STOP campain is (100%) KO Check Plan on Jan'2023 : Focus on section prohibition rules and work instruction.	
วาระที่ 6 ผลการดำเนินงานด้านสุขภาพ Agenda 6 : Health promotion	สถานการณ์โควิดภายในบริษัทฯ - ยอดผู้ติดเชื้อ จำนวน 2 คน ความเสี่ยงสูง (ส้มบวก) จำนวน 2 คน ส้มลบ จำนวน 5 คน COVID-19 Situation update - Infected 2 Persons High Risk (Orange+) 2 Person (Orange -) 5 Person	
วาระที่ 7 : ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Agenda 7 : Environmental	1.แจ้งแผนการประชุมคณะกรรมการ EIA ครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 - กำหนดการประชุมในวันจันทร์ที่ 26 ธันวาคม 2565 เวลา 13.00 - 15.30 น. ซึ่งในการประชุมครั้งนี้จะมีการเดินเยี่ยมชมโรงงานด้วย 1. Inform EIA committee meeting 2nd of Y2022 - Meeting schedule on Monday, Dec 26'2022 at 13.00 - 15.30 pm. Including factory site tour. 2. แจ้งกำหนดการเข้ารับรับมอบระธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและไบประกาศเกียรติคุณ (ธงขาวดาวเขียว) ปี 2565 - กำหนดการรับรางวัลในวันที่ 27 มกราคม 2566 เวลา 9.00-12.00 น. กรุงเทพมหานคร 2. Inform receive award : Green Star award of Y2022 (By Head IEAT) - Date : Friday 27th January, 2023, Time : 09.00 - 12.00 Place : Infinity ballroom (Pullman Bangkok King Power hotel) 3. รายงานความคืบหน้าทำรายงานประเมินผลกระทบ EIA (ส่วนขยายครั้งที่ 1) - ดำเนินการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นชุมชนครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2565 เวลา 8.30-12.00 น. ณ ห้องประชุมสวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น มีผู้เข้าร่วมการประชุมทั้งสิ้น 163 คน 3. Update progress : Revise measures EIA report (Production extension) - Complete 2nd-Public participation meeting on Dec 20'2022 at 8.30-12.00 pm., Place : Siam Eastern Industrial Park Hall, Stakeholder joint meeting : 163 persons.	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22
	4. รายงานความคืบหน้าการเปลี่ยนแปลงรายงาน EIA (ติดตั้งโรลาร์รูฟท็อป+ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ST(RHA), WDM) - ประชุมกับการนิคมฯ เรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565 อยู่ระหว่างรอหนังสืออนุมัติ 4. Update progress : Revise EIA report (Solar rooftop+New machine ST(RHA), WDM) - Complete meeting with Head IEAT on Dec 16'2022 and waiting for approve official letter.	
วาระที่ 8 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและพิจารณา Agenda 8 : Information for acknowledge	1. แจ้งผลการประเมินการฝึกซ้อมพยพหนีไฟและดับเพลิง จากทีมฉุกเฉินและผู้ที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565 1.1 ผลการประเมินจากการฝึกซ้อมกะกลางวัน สรุปผลการประเมิน : พบผลการประเมินมีคะแนนต่ำสุดที่ ความพร้อมของอุปกรณ์ ของลงมาคือการสื่อสารของทีมฉุกเฉินและลำดับเหตุการณ์ 1.2 ผลการประเมินจากการฝึกซ้อมกะกลางคืน สรุปผลการประเมิน : พบผลการประเมินมีคะแนนต่ำสุดที่ ความพร้อมพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ของลงมาคือการลำดับเหตุการณ์ และความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน ทั้งนี้สำหรับข้อเสนอแนะในการปรับปรุงทางทีม SHE จะดำเนินการจัดทำแผนการปรับปรุง และนำเสนอผู้บริหารต่อไป  1. Inform fire evacuation fire drill evaluation result of Y2022 by emergency team and all concern person. 1.1 Evaluation result of Day Shift group Summary of evaluation results : The results were found to have the lowest score at , followed by emergency team communication and fire drill scenario. 1.2 Evaluation result of Night Shift group Summary of evaluation results : The results were found to have the lowest score at first aid team and first aid equipment followed by fire drill scenario and equipment availability. For improvement recommendations, the SHE team will continue to develop improvement plans and present them to management team.	ผู้บริหาร ให้ไปประเมินราคาการติดตั้งชุดดับเพลิง และจัดทำแผนการปรับปรุงระบบเสียงตามสาย พร้อมทั้งแสงสว่างในพื้นที่อพยพสำหรับกะกลางคืน Management Team : Assign SHE setion to check cost of emergency team suit and set up plan to recheck and improve information audio system and lighting in evacuation areas for night shifts
	2. แจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 สรุปรายละเอียด ดังนี้ 2.1 สำหรับผลการตรวจสุขภาพทั่วไป พบว่าพนักงานส่วนใหญ่ยังมีผลความผิดปกติ เกี่ยวข้องกับค่าระดับไขมันในเลือด ทั้ง Chloresterol และ Triglycende ทั้งนี้ทางทีม SHE จะประสานทางทีมพยาบาลเพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์ด้านสุขภาพเพื่อให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดูแลสุขภาพให้สอดคล้องกับผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2.2 สำหรับผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง พบพนักงานมีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติจำนวน 4 คน โดยทาง SHE จะประสานการตรวจซ้ำเพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนดในวันที่ 19 ม.ค.2566 2. Notification of the results of annual health check-up of Y2022 summary as follows: 2.1 As for the results of general health checks, it was found that most employees also have abnormalities related to blood lipid levels, including cholesterol and triglycende. The SHE team will coordinate with the nursing team to organize a health campaign to provide awareness and understanding of health care with the results of the annual health check-up. 2.2 For the results of the health check-up according to the risk at work. Four employees have been identified with audiogram abnormal, and SHE section will coordinate re-examinations to comply with the law on January 19, 2023.	
	3. แจ้งกำหนดการรณรงค์รับขี่ปลอดภัยช่วงเทศกาลปีใหม่ 2023 โดยมีกำหนดการรณรงค์ในวันที่ 27 ธ.ค.2565 เวลา 17.00-17.30 น. 3. Notification of the schedule of the Safe Driving Campaign during New Year 2023, with the campaign scheduled for December 27, 2022 (17.00-17.30 pm.)	

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD	รายงานการประชุม : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Meeting date / วันที่ประชุม 22-12-22
	4. ทางหน่วยงาน PT ได้แจ้งปัญหาฝุ่นทรายแดง บริเวณถนนระหว่างอาคารการผลิต S1 และ S2 - ปัญหาเกิดจากไม่มีการจัดทำแผนการทำความสะอาดบริเวณถนนอย่างต่อเนื่อง 4. PT section infrom red sand problem - found a lot of red sand on the floor of road and walkway between S1 and S2 area. - The problem occurred from the lack of an ongoing road cleaning plan.	ผู้บริหาร : ให้ทาง PT ดำเนินการทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอที่บริเวณทางเดินและถนนระหว่างอาคาร S1 และ S2 Management Team : Assign PT section to carry out regular cleaning the sand between the road of S1 and S2.
	-ประชุมครั้งต่อไปวันที่ 26 มกราคม 2566 เวลา 15.00 - 17.00 น. -เดินสำรวจความปลอดภัยวันที่ 4 มกราคม 2566 เวลา 15.20 - 17.00 น. เรื่อง เครื่องจักร -Next meeting on 26th January, 2023. / 3.00 p.m. - 5.00 p.m. -SHE patrol about Machine on 4th January, 2023 / 3.20 p.m.- 5.00 p.m.	
	ข้อเสนอแนะจากทีมผู้บริหาร / Management Team Recommend : - Mr.Yamashita กล่าวว่ากิจกรรมต่างๆด้านความปลอดภัยจะมีเพิ่มขึ้นอีกในปีหน้า ต้องขอให้พวกเราร่วมมือกันในการปรับปรุงด้านความปลอดภัยให้ดีขึ้นต่อไป Mr.Yamashita said there will be more safety activities next year, and we must work together to improve safety to reduce our accident case. - Mr.Sugiyama กล่าวชื่นชมการดำเนินงานที่มีการขยายผลมาตรการด้านความปลอดภัยภายหลังจากเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งตามหลักการของ SEI แล้วอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นต้องพยายามแก้ไขปรับปรุงไม่ให้ปัญหาเกิดซ้ำขึ้นอีกหรือไม่เกิดขึ้นอีกเลย ก็ฝากให้ทุกแผนกดำเนินการควบคุมและปรับปรุงด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องต่อไป Mr. Sugiyama praised the operation that has been implemented to improve safety measures after the accident. According to the principles of SEI, accidents that have occurred must be attempted to improve the problem so that the problem does not repeat itself or never again. Let all departments continue to control and improve safety.	

ภาคผนวก ข.25

บันทึกข้อตกลงบริการทางการแพทย์ระหว่างโรงงานและโรงพยาบาล

PHYATHAI

COPY

สัญญาเลขที่ 59-05-009
สัญญาการรักษาพยาบาล

ทำที่ โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา
วันที่ 1 มิถุนายน 2559

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง **บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)** ผู้ประกอบกิจการสถานพยาบาลในนาม **โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา** ตั้งอยู่ที่ 99 ถนนศรีราชานคร 3 ต. ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โดย **นางมณีนาฏ พัฒนกูล** ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร ผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งต่อไปนี้ ในสัญญาเรียกว่า " **โรงพยาบาล** " กับ **บริษัท ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด** ตั้งอยู่เลขที่ 7/325 หมู่ 6 ต. มาบยางหร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 โดย **นายฮูชิ ซาโน่ กรรมการผู้จัดการ** ผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งต่อไปนี้ในสัญญาเรียกว่า " **บริษัท** " ซึ่งทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาใช้บริการ ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ผู้ที่มีสิทธิเข้ารับการรักษาพยาบาลตามสัญญานี้ คือ

1.1 พนักงาน **บริษัท ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด**

1.2 อื่นๆ โปรดระบุ บุคคลที่บริษัทส่งตัวมารักษาพยาบาล

ข้อ 2. การแสดงหลักฐานเมื่อผู้ประสงค์รับการตรวจรักษา

2.1 ผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยใน

พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ	แสดงบัตรประชาชนหรือบัตรที่ทางราชการออกให้
ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ	บริษัท ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เคลิดวงเงิน 10,000 บาทต่อปี (ส่วนเกินใช้ประกันสังคม หรือ ชำระเงินสดเอง)
กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน	ติดต่อบริษัทเพื่อยืนยันสิทธิในการรักษาพยาบาลได้ที่ 1 คุณ ชุมนีย์ ชุ่งเสนา โทร 089-8343944 2 คุณ ทัวรินทร์ แก้วขินทร์ โทร 081-9827364

2.2 พันตกรรม

พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ	แสดงบัตรประชาชนหรือบัตรที่ทางราชการออกให้
ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ	บริษัท ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ให้เคลิดเฉพาะการรักษาเท่านั้นวงเงิน10,000 บาทต่อปี (วงเงินเดียวกับ OPD)
กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน	ติดต่อบริษัทตามรายชื่อข้อ 2.1

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 99 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0 3831 7333 โทรสาร 0 3877 0213
99 Sirachanakorn 3 Rd. Sriracha, Chonburi 20110 Tel 0-3831 7333 Fax 0-3877 0213 www.phyathai.com

PHYATHAI

2.4 กรณีอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยเนื่องมาจากการทำงาน

พนักงาน แสดงหลักฐาน คือ	1. เอกสาร กท. 16 และ 44 จากบริษัทฯ 2 บัตรประชาชนหรือบัตรที่ทางราชการออกให้ 3. หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ
ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย / วงเงิน คือ	1 สำนักงานกองทุนเงินทดแทน 2. กรณีส่วนเกินจากกองทุนเงินทดแทน ให้วางบิลที่บริษัท ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยใช้หนังสือส่งตัวจากบริษัทฯ คู่กับบัตรพนักงานหรือบัตรประชาชน ได้เคลิดเต็มจำนวน
กรณีฉุกเฉิน / วันหยุด/ ไม่มีหลักฐาน	1 คุณ อิสาวัสน์ ศรีพิพัฒ โทร 089-6347429 2 คุณ ฤทธิ์ ชื่นบานเย็น โทร 063-1872304

ข้อ 3. ส่วนลด โรงพยาบาลจะให้ส่วนลดในการรักษาพยาบาล ตามรายละเอียด ดังนี้

3.1 ค่ายา ค่าห้องพัก ลด 10 %

3.2 ค่าบริการ ค่ายา เวชภัณฑ์ ลด 10% (ยกเว้นประดิษฐ์ เงินปลอม ลายงาน ลด 5%) ยกเว้นค่าแพทย์

ข้อ 4 การชำระค่าตรวจรักษา กรณีเรียกเก็บค่ารักษาพยาบาลที่บริษัท (กำหนดตัดยอดบิล ทุกวันที่ 25 ของเดือน)

4.1 เอกสารประกอบการวางบิล

4.1.1 ใบแจ้งค่ารักษาพยาบาล

4.1.2 หนังสือส่งตัวจากบริษัท

4.1.3 สำเนาบัตรพนักงาน หรือ บัตรที่ทางราชการออกให้

4.1.4 ใบรับรองแพทย์

4.2 บริษัทฯต้องชำระค่าตรวจรักษาให้แก่โรงพยาบาล ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับเอกสารแจ้งค่าตรวจรักษา โดย ชำระค่าตรวจรักษาเป็นเช็คขีดคร่อม (A/C PAYEE ONLY) ในนาม

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน) หรือ

SRIRACHA NAKORN GENERAL HOSPITAL PUBLIC COMPANY LIMITED

4.3 โรงพยาบาลส่งเอกสารแจ้งค่าตรวจรักษาภายในวันที่ 1-4 ของเดือน นำส่งที่

คุณ / แผนก	คุณ ชุมนีย์ ชุ่มเสนา แผนกทรัพยากรบุคคล
บริษัท	ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	7/325 หมู่ 6 ต.มาบยางหร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
โทรศัพท์	038-036410-4 ต่อ 810
โทรสาร	038-036412

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 99 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0 3831 7333 โทรสาร 0 3877 0213
99 Sirachanakorn 3 Rd. Sriracha, Chonburi 20110 Tel 0-3831 7333 Fax 0-3877 0213 www.phyathai.com

PHYATHAI

ข้อ 5 โรคหรือการตรวจรักษาที่บริษัทไม่รับผิดชอบ (ผู้เข้ารับการตรวจรักษาต้องชำระเงินเอง)

บริษัทฯ ในกรณีที่พนักงานใช้สิทธิ์สวัสดิการบริษัทโดยมิได้อุบัติเหตุจากการทำงาน จะไม่รับผิดชอบ มีดังนี้

5.1 การทำ X-ray (ยกเว้น กรณีแพทย์สั่ง)

5.2 การทำศัลยกรรมเพื่อความงาม

5.3 การครอบฟัน

5.4 การประกอบฟันปลา

5.5 การรักษาเกี่ยวกับสิว

5.6 โรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์

5.7 การนวดเพื่อ

5.7 การเจ็บป่วยทางจิตประสาท

ข้อ 6 ราคาค่าวิชัยทางการแพทย์ อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ข้อ 7 "**บริษัท**" หรือ "**โรงพยาบาล**" ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง อาจบอกเลิกสัญญาหรือเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขสัญญาการรักษาพยาบาลข้างต้น โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งได้ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 8 ทั้งนี้ พนักงานของบริษัท สามารถใช้บริการรักษาพยาบาล ณ คลินิกเครือข่ายของ โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา ได้ ภายใต้เงื่อนไขเดียวกับที่ คลินิกพญาไทนวกรรม ลาดพร้าว เลขที่ 333-124-126 ถ.ประชาชื่น อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

ข้อ 9 สัญญานี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ **1 มิถุนายน 2559 ถึง 31 ธันวาคม 2559**

สัญญาจะมีผลบังคับต่อเนื่องในวันที่ 1 มกราคม ของทุกปี ภายใต้เงื่อนไขและข้อตกลงตามหนังสือสัญญาฉบับนี้ทุกประการ สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ซึ่งคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านโดยความเต็มตลอดแล้วเห็นด้วยถือเป็นข้อตกลงกันตามที่ได้ระบุไว้ทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษาสัญญาไว้ฝ่ายละฉบับ หากทั้งสองฝ่ายมิได้บอกเลิกสัญญาก่อนวันสิ้นสุด ให้ถือว่ามีการบังคับใช้ต่อไปอีกคราวละ 1 ปี

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 99 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0 3831 7333 โทรสาร 0 3877 0213
99 Sirachanakorn 3 Rd. Sriracha, Chonburi 20110 Tel 0-3831 7333 Fax 0-3877 0213 www.phyathai.com

PHYATHAI

บริษัท ซูมิเตน ฮลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ ..... บริษัท

SSWT

ลงชื่อ ..... พยาน

บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... โรงพยาบาล

ลงชื่อ ..... พยาน

ผู้จัดการแผนกการตลาดสัญญาและลูกค้าประกัน

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 99 ถ.ศรีราชานคร 3 ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทรศัพท์ 0 3831 7333 โทรสาร 0 3877 0213
99 Sirachanakorn 3 Rd. Sriracha, Chonburi 20110 Tel 0-3831 7333 Fax 0-3877 0213 www.phyathai.com

PHYATHAI

ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในหนังสือส่งตัว
บริษัท ซูมิเตน ซดิล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1. ...

SSWT

2. ...

3. ...

4. ...

ฯลฯ

5. ...

โรงพยาบาลศิริราช คณะแพทยศาสตร์ 2 ถนนศิริราช แขวงศิริราช เขตบางกอกน้อย 10110 โทรศัพท์ 0 2831 7333 โทรสาร 0 2877 0213
90 Sirirajchanyom 3 Rd Siriraj Khet Bangkok 10110 Tel 0-2831-7333 Fax 0-2877-0213

ที่ ชม.000019

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2538 ทะเบียนเลขที่ 0107538000088 (เดิมเลขที่ บมจ.531) ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียน ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)
2. กรรมการของบริษัทมี 7 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1.นายวิชัย ทองแดง	2.นายอัฐ ทองแดง
3.นายชาตรี ดวงเนตร	4.นางนฤมล น้อยอ่ำ
5.นายประดิษฐ์ ทิฆกุล	6.นางสาวเกษรา วงศ์เกตุ
7.นายธนากะ แมนธนานนท์/	

3. ชื่อและจำนวนกรรมการซึ่งมีอำนาจลงลายมือชื่อแทนบริษัทคือ นายวิชัย ทองแดง ลงลายมือชื่อร่วมกับ นายอัฐ ทองแดง และประทับตราสำคัญของบริษัท
หรือกรรมการคนใดคนหนึ่งลงลายมือชื่อร่วมกับ นายวิชัย ทองแดง หรือ นายอัฐ ทองแดง
รวมเป็นสองคน และประทับตราสำคัญของบริษัทในกิจการทุกเรื่อง ยกเว้นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ
(ก) ธุรกรรมหรือนิติกรรมที่เกี่ยวกับการกู้ยืม (ยกเว้นการกู้ยืมกับบริษัทในเครือ)
หรือการค้ำประกัน
(ข) ธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการซื้อ ขาย จำหน่าย จ่ายโอนสังหาริมทรัพย์
ที่มีมูลค่าเกินกว่า 50,000,000 บาท
(ค) ธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการเช่า หรือให้เช่าอสังหาริมทรัพย์ที่มีกำหนดเวลา
เกินกว่า 3 ปี หรือธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการจำหน่ายจ่ายโอน หรือการได้มาซึ่ง
อสังหาริมทรัพย์ หรือธุรกรรม หรือนิติกรรมประเภทการจำนำ จำนอง หรือก่อภาระผูกพัน
เหนือทรัพย์สินใด ๆ
(ง) ธุรกรรมหรือนิติกรรมประเภทการเข้าเป็นผู้ถือหุ้นหรือหุ้นส่วนหรือออกจากการเป็น
ผู้ถือหุ้นหรือหุ้นส่วนในนิติบุคคลใด ๆ ที่มีมูลค่าเกินกว่า 50,000,000 บาท
(จ) การยื่นจดทะเบียนเปลี่ยนแปลงแก้ไขอำนาจลงลายมือชื่อของกรรมการเพื่อผูกพันบริษัท
หรือ

ที่ ชม.000019

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

(ฉ) การเปิดหรือปิดบัญชีเงินฝากหรือการเปลี่ยนแปลงแก้ไขอำนาจลงลายมือชื่อ
ของบุคคลใดอันเกี่ยวข้องกับบัญชีเงินฝากธนาคารหรือสถาบันการเงินใด ๆ ของบริษัท
ให้นายวิชัย ทองแดง หรือ นายอัฐ ทองแดง ลงลายมือชื่อร่วมกับ
นายชาตรี ดวงเนตร หรือ นายประดิษฐ์ ทิฆกุล หรือ นางนฤมล น้อยอ่ำ
หรือ นางสาวเกษรา วงศ์เกตุ รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท
ข้อจำกัดอำนาจของกรรมการไม่มี/

4. ทุน ทุนจดทะเบียน 359,541,800.00 บาท /
(สามร้อยห้าสิบเก้าล้านห้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)
ทุนชำระแล้วเป็นเงิน 359,541,800.00 บาท /
(สามร้อยห้าสิบเก้าล้านห้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันแปดร้อยบาท
5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 90 ถนนศิริราชนคร 3 ตำบลอ
จังหวัดปทุมธานี/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 265/55 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อว
จังหวัดปทุมธานี
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 214/27-28 หมู่ที่ 5 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมหาชน จำกัดมี 41 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้
จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตรากรมพัฒนาธุรกิจการค้าเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความท้ายหนังสือรับรอง

ที่ ชม.000019

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ ชม.000019

1. กรณีที่เป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย กรรมการและผู้บริหารจะต้องมีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามพระราชบัญญัติหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ พ.ศ.2535 โปรดตรวจสอบรายละเอียดที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
2. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด ทะเบียนเลขที่ 0205535002311 ได้จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชนจำกัด เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2538/
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2557
4. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

ที่ ขน.000019 ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

สำนักงานคณะกรรมการกิจการพลังงาน
นายกเทศมนตรี

บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ ปีภาษี 631

(1) ซื้อ จำหน่าย รับ ฝาก ฝากเงิน ถอนเงินฝากธนาคาร ปรับปรุง ให้ และรับฝากประกันการเรียกร้องเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทนั้น ,

(2) ขาย ให้เช่า จำหน่าย จ่าย แจกจ่ายทรัพย์สินของบริษัท โดยประการใดๆ

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนเก็บเงินเรียกเก็บ และรับจ้างประเภท เป็นต้นไปนี้ การค้าและการจัดให้มีมาตลาด และการจัดหาสินค้า

(4) กู้ยืมเงิน ให้กู้ยืมเงินเป็นบัญชีจากบุคคลใดๆ มีหลักประกัน เครื่องค้ำประกันหรือไม่ก็ได้ และให้ยืมเงิน หรือให้เครดิตเพื่อการใดๆ โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม จำนองทรัพย์สิน ขาย ให้เช่า และจัดการทรัพย์สินหรือ สถานการที่เป็นหนี้สินได้อย่างอื่น

(5) ดำเนินการจัดตั้งสำนักงานสาขา หรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายใน และภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดการสมัปทานร่วมกันกับบุคคลอื่น และเป็นผู้มีอำนาจในการจัดตั้งขึ้น

(7) แก้ไข อาจจะยุติในการดำเนินการใดๆ ที่ได้กระทำไปได้ ปรับปรุงการดำเนินประเภทการดำเนินการ ประกาศ

(8) ผลิตภัณฑ์ต่างๆ ข้าว แป้งสำเร็จรูป ผลิตภัณฑ์ปรุงแต่ง ผลิตภัณฑ์ปรุงแต่งประเภท น้ำตาลโดย ผ้าดิบ ฝ้าย ปอ ป่าน ฝ้าย ลวด ขนสัตว์ ไหม ขาว ผ้าไหม ขนสัตว์ เขาสัตว์ ผ้าสำเร็จรูป เนื้อ ผลิตภัณฑ์ยางและ น้ำตาล อาหารสัตว์ และที่ใช้ผลิตการเกษตรทุกชนิด ,

(9) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องยนต์ ยานพาหนะ เครื่องคำนวณ และเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ เครื่องมือ ชนิดอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องเครื่อง เครื่องเครื่องยนต์ เครื่องเครื่องเรือ เครื่องยนต์ เครื่องเครื่องเสียงภัณฑ์ เครื่องกระจายเสียงต่างๆ อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ อุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งเครื่องใช้ และอุปกรณ์ต่างๆ ของสินค้าดังกล่าวทั้งสิ้น

(10) ประกอบกิจการอาหารทุกชนิด อาหารสด อาหารสำเร็จรูป เครื่องดื่มต่างๆ เครื่องดื่มทุกชนิด อาหาร เครื่องใช้ ชุดรองนั่ง ชุดรองนั่งยาง ชุดรองนั่งหนัง และเครื่องใช้ในครัวเรือน

ที่ ขน.000019 ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

สำนักงานคณะกรรมการกิจการพลังงาน
นายกเทศมนตรี

บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ ปีภาษี 631

(11) ประกอบกิจการค้าน้ำ ถ่าน เครื่องปรุงรส เนื้อสัตว์ผสมปรุง เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับ เครื่องตำราง เครื่องใช้ และเครื่องมือเครื่องวัดความดัน และเครื่องอุปกรณ์ต่างๆ ,

(12) ประกอบกิจการค้าของใช้ภายในบ้าน และใช้ภายในสำนักงาน และสิ่งใช้ เครื่องเขียนทั้งสิ้นต่างๆ เครื่องเขียนทั่วไป และเครื่องวาดรูป ยางลบ ปากกา ดินสอ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในสำนักงานทุกชนิด ,

(13) ประกอบกิจการค้าของใช้ภายในบ้าน ของใช้ในสำนักงาน และสิ่งใช้ เครื่องเขียนทั่วไป เครื่องเขียนทดลอง และเครื่องวาดรูป ยางลบ ปากกา ดินสอ ปากกาลูกลื่น ยางลบ ปากกาลูกลื่น และเครื่องใช้ต่างๆ ที่ใช้ในสำนักงานทุกชนิด ,

(14) ประกอบกิจการค้าเครื่องแต่งกาย เครื่องเรือน แบบเรียน แบบเรียน แบบเรียนทั่วไป เครื่องใช้ต่างๆ เครื่องใช้ต่างๆ เครื่องเรือนต่างๆ อุปกรณ์ภายในทั้งสิ้น เครื่องใช้ต่างๆ ตู้เก็บเอกสารและเครื่องใช้สำหรับสำนักงานทุกชนิด,

(15) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท ฯ เครื่องมือกลที่ เครื่องยนต์ต่างๆ ทุกชนิด

(16) ประกอบกิจการค้าของเล็ก หรือสิ่งที่ใช้ลักษณะเครื่องใช้ ทั้งที่เป็นเอกภาพเครื่องใช้ทั่วไป ต่างๆ ทั่วไป

(17) ประกอบกิจการค้าของเล็ก ของเล่น หรือของจัดขึ้นเป็นเกียรติ หรือใช้ในการการเมืองได้ทั่วไป ระหว่างประเทศ ของตลอดถึงของเล็กของเล็ก ยี่ห้อเล็ก ยี่ห้อ หรือสินค้าเล็กต่างๆ ในการเมืองทั้งสิ้น วิทยาศาสตร์ วิทยาศาสตร์

(18) ประกอบกิจการค้าแร่ ค้าหิน ค้าไม้ ค้าหินเล็ก หรือไม้ ค้าหรือหมาย เครื่องดื่มทั้งหมด ทุกชนิดทั้งสิ้น

(19) ประกอบกิจการโรงไม้ โรงเลื่อย โรงงานไม้ไม้ และหมดไม้ โรงงานตัดไม้ตรงกลาง โรงงานแต่ง เรงานเล็ก และเครื่องเคลือบ โรงงานเครื่องปั้นดินเผา โรงงานเครื่องใช้ โรงงานเครื่องใช้ไม้ไผ่ โรงงานประกอบ โรงงานประกอบ โรงงานตกแต่ง โรงงานเย็บ โรงงานเย็บ และเย็บต่างๆ ตลาดต่างๆ โรงงานเล็ก และต่างๆ ตลาด รถยนต์ โรงงานเล็กเล็ก โรงงานเล็กเล็ก โรงงานเล็กเล็กสำเร็จรูป โรงงานตา โรงงานเล็ก โรงงานบุรี โรงงานน้ำตาล โรงงานเล็กเล็กเล็กเล็กเล็กเล็ก โรงงานเล็กเล็กเล็กเล็กเล็ก โรงงานเล็กเล็ก นางประดุจละเม็ดทราย โรงงานเล็ก โรงงานเล็กเล็กเล็กเล็ก โรงงานเล็กเล็ก โรงงานประดุจ ดอกยนต์

ที่ ขน.000019 ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

สำนักงานคณะกรรมการกิจการพลังงาน
นายกเทศมนตรี

บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ ปีภาษี 631

(20) ประกอบกิจการประกันภัย รับทำประกันภัยทั้งสิ้น ผลิตภัณฑ์ประกันภัย ประกันชีวิต ประกันอุบัติเหตุ ประกันสุขภาพ ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(21) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(22) ประกอบกิจการ ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(23) ประกอบกิจการ ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(24) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(25) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(26) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(27) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(28) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(29) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(30) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(31) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(32) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

ที่ ขน.000019 ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

สำนักงานคณะกรรมการกิจการพลังงาน
นายกเทศมนตรี

บริษัท โรงพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 41 ข้อ ดังต่อไปนี้ ปีภาษี 631

(33) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(34) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(35) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(36) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(37) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(38) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(39) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(40) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

(41) ประกอบกิจการประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น ประกันภัยทั้งสิ้น

PHYATHAI

เลขที่ รท 001/2558

หนังสือมอบอำนาจ

ทำที่ บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)
วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2558

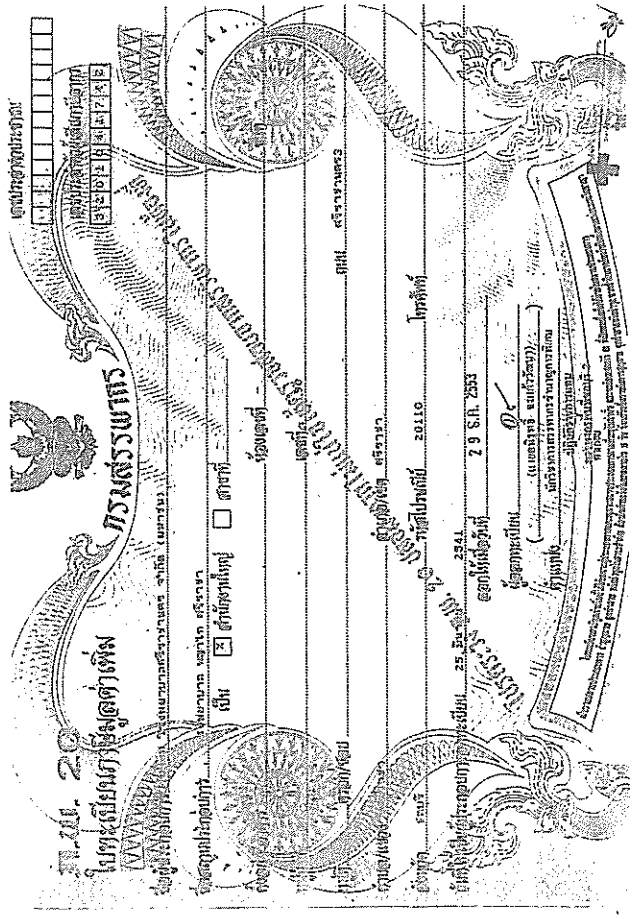
โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท โรงพยาบาลศรีราชานคร จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ เลขที่ 90 ถนนศรีราชานคร 3 ตำบลศรีราชา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดย นายอัฐ ทองแดง ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3 1018 01134 91 3 อยู่บ้านเลขที่ 418 ซอยเจริญนคร14 ถนนเจริญนคร แขวงคลองต้นไทร เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร และ นายสนาทม แมนอนานนท์ ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3 1001 00688 37 6 อยู่บ้านเลขที่ 76/46 หมู่ที่ 5 ตำบลสุรศักดิ์ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามและกระทำการแทนบริษัท

ขอมอบอำนาจให้ นางมณีนาฏ พัฒนกูล ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3 1005 02438 48 1 อยู่บ้านเลขที่ 158/8 ถนนสุรศักดิ์1 ตำบลศรีราชา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นผู้มีอำนาจกระทำแทนข้าพเจ้า ในการดำเนินการลงนามในสัญญาเกี่ยวกับการให้บริการทางการแพทย์กับบุคคลภายนอก ในนาม บริษัท โรงพยาบาล ศรีราชานคร จำกัด (มหาชน)

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปภายใต้ขอบข่ายที่ได้รับมอบอำนาจนี้ ให้ถือเสมือนว่าผู้มอบอำนาจได้กระทำด้วยตนเองทุกประการ และยอมรับผูกพันตามข้อตกลงและเงื่อนไขที่ทำไว้ทุกประการ

[illegible] เพื่อเป็นหลักฐานจึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราไว้ต่อหน้าพยาน



SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ (66) 38 036 410-4 โทรสาร (66) 38 036 412

สัญญาเลขที่ / Contract Number : CA 001/2021

สัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่พยาบาล / Nurse Contract Agreement

สัญญานี้ทำขึ้น ณ บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ.2564 ระหว่าง บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/325 หมู่ที่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง โดย นายทาดาชิ ซูกิยาม่า ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ซึ่งในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท ไอ แคร์ ยู พลัส จำกัด เลขที่ 407/433 หมู่ 12 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี โดย นางสาวณัฐชยา บุญเรียว ตำแหน่งกรรมการบริษัท ผู้มีอำนาจลงนามอีกฝ่ายหนึ่ง ในสัญญานี้เรียกว่า"ผู้รับจ้าง" ได้ตกลงทำหนังสือฉบับนี้ขึ้นกันไว้โดยมีข้อตกลงดังต่อไปนี้

This contract made and entered on Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd. on July 26, 2021 between Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd. address 7/325 Moo. 6 Tambon Mabyangporn, Amphur Pluakdaeng, Rayong Province of the one part (Hereinafter called the "Employer") by Mr. Tadashi Sugiyama as the position Managing Director and I Care You Plus Co., Ltd. address 407/433 Moo. 12 Tambon Nongprue, Amphur Banglamung, Chonburi Province (Hereinafter called the "Contractor") of the other part by Ms. Natchaya Boonklaw as the position of Director

1 "ผู้ว่าจ้าง" ตกลงว่าจ้าง "ผู้รับจ้าง" ให้จัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่มีคุณสมบัติตามพระราชบัญญัติวิชาชีพพยาบาลและการผดุงครรภ์ พ.ศ. 2528 ทำการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเพื่อทำการรักษาพยาบาล หรือ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นตามหลักวิชาการพยาบาล ให้แก่พนักงานของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

The contractor shall provide the nurse who has the qualification as the Nursing and Midwifery Acts 1985 to work in shift and manage all issue in clinic room for Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd. employee

2 "ผู้รับจ้าง" จะต้องปฏิบัติตามระเบียบวิธีปฏิบัติงาน "ผู้ว่าจ้าง" ที่กำหนดให้ โดยเป็นไปตามข้อตกลงของทั้งสองฝ่ายร่วมกัน

The contractor shall perform as the work instruction.

3. "ผู้รับจ้าง"จัดหาข้อมูลสุขศึกษาการดูแลสุขภาพหรือโรคระบาดสำหรับจัดบอร์ดให้"ผู้ว่าจ้าง" ประจำเดือนละ 1 เรื่อง

The contractor shall provide the occupational health or epidemics information to the employer one subject per month.

4 "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมสุขภาพแก่พนักงาน ในส่วนของข้อมูลสุขศึกษาการดูแลสุขภาพหรือโรคระบาด ให้แก่ "ผู้ว่าจ้าง" อย่างน้อยทุก 3 เดือนต่อกิจกรรม

The contractor shall provide the occupational health or epidemics promotion for motivate good health to the Employer at least 1 activity per 3 month.

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ (66) 38 036 410-4 โทรสาร (66) 38 036 412

5. "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการจัดคอร์สฝึกอบรมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต เป็นต้น อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ต่อ 1 หลักสูตร

The contractor shall provide the training course for basic first aid and CPR at least 1 time per year per course

6. "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการรวบรวมขยะติดเชื้อ และดำเนินการรับไปกำจัดอย่างถูกกฎหมาย รวมทั้งจัดทำรายงานการกำจัดขยะติดเชื้อ สรุปข้อมูลสถิติการกำจัดขึ้นๆ ให้แก่ "ผู้ว่าจ้าง"ทุกเดือน

The contractor shall collection all infection wastes and disposal it with compliance to legal and also summit disposal monthly report other statistic in every month.

7 "ผู้รับจ้าง" สามารถรับการประเมินผลงานจาก "ผู้ว่าจ้าง" ทุก 6 เดือน ถ้าหมว่า "ผู้รับจ้าง" ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาฉบับนี้หรือไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบที่กำหนดไว้ได้ "ผู้ว่าจ้าง" มีสิทธิยกเลิกสัญญาได้ในทันที

The contractor shall be evaluated every 6 month, if the Employer found some issue that the contractor did not compliance with this agreement or cannot follow the work instruction. The contract will be cancelled immediately.

8. คุณสมบัติเจ้าหน้าที่พยาบาลที่จะมาประจำห้องพยาบาล ต้องเป็นไปตามข้อ 1 และเคยปฏิบัติหน้าที่พยาบาลมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี และ "ผู้รับจ้าง" ตกลงจะนำหลักฐานและประวัติส่วนตัวของเจ้าหน้าที่พยาบาลมาแสดงให้ "ผู้ว่าจ้าง" เก็บสำเนาไว้ 1 ชุด

The qualifications of the nurse have to comply with item 1 and have at least 1 year experience. The contractor shall prepare the employment certification of each nurse to submit with the employer and keep 1 copy

9 หากบุคคลที่ "ผู้รับจ้าง" จัดให้มาปฏิบัติงานไม่สามารถปฏิบัติงานตามเป้าหมายของ "ผู้ว่าจ้าง" ที่กำหนดได้นั้น "ผู้รับจ้าง" จะต้องจัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่เหมาะสมมาแทนภายในเวลา 15 วันหลังจากได้รับแจ้ง

If the performance of the nurse does not meet the requirement or target, the contractor shall provide a new one to substitute within 15 days after formal inform.

10. วันและเวลาปฏิบัติงาน

ให้ "ผู้รับจ้าง" จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลเข้าปฏิบัติงานตั้งแต่**วันจันทร์ – วันอาทิตย์** และวันหยุดอื่นใดที่ทาง "ผู้ว่าจ้าง" จะแจ้งให้ทราบเป็นครั้งๆ ไป

- เวลาปฏิบัติงานของพยาบาล
  - พยาบาลประจำการกะเช้า เริ่มตั้งแต่เวลา 07.00 – 19.00 น
  - พยาบาลประจำการกะดึก เริ่มตั้งแต่เวลา 19.00 – 07.00 น

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ (66) 38 036 410-4 โทรสาร (66) 38 036 412

- เวลาทำงานของพยาบาล
  - พยาบาลประจำการกะเช้า เริ่มตั้งแต่เวลา 11.00 – 12.00 น และช่วงระหว่างเวลา 16.30 – 17.00 น.
  - พยาบาลประจำการกะดึก เริ่มตั้งแต่เวลา 23.00 – 24.00 น และช่วงระหว่างเวลา 04.30 – 05.00 น.

Working day and working time

The contracter shall provide a nurse to work from **Monday – Sunday** In case of non working day, the contractor will be informed by the Employer

- Nurse attendance
  - For day shift during 07.00 a.m. – 07.00 p.m.
  - For night shift during 07.00 p.m. – 07.00 a.m.
- Lunch break time
  - For day shift during 11.00 a.m. - 12.00 a.m. and during 4.30 p.m. – 5.00 p.m.
  - For night shift during 11.00 p.m. - 12.00 p.m. and during 4.30 a.m. – 5.00 a.m.

11 ค่าจ้างและการจ่าย Service fee

11.1 พยาบาล คิดอัตรา 1,200 บาท ต่อ 12 ชั่วโมงทำงาน (หนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) ในวันทำการวันจันทร์ – วันอาทิตย์ ตามปฏิทินการทำงานของบริษัทเป็นหลัก

The service fee is 1,200 THB per 12 hours (One thousand and two hundred THB) under business working day is Monday-Sunday base on customer working calendar

11.2 ค่าบริการล่วงเวลาพยาบาลนอกเหนือวันทำงานปกติหรือวันหยุดอื่น (อ้างอิงตามปฏิทินการทำงานของบริษัท) คิดค่าบริการที่อัตรา 1,200 บาทต่อ 12 ชั่วโมงทำงาน (หนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน)

The service fee of overtime of business working day (reference to company's working calendar) is 1,200 THB per 12 hours (One thousand and two hundred THB)

12 การจ่ายค่าจ้างนี้ให้เป็นไปตามระบบการจ่ายเงินของ "ผู้ว่าจ้าง" โดยให้ทำการวางบิลแจ้งหนี้ตามระบบ และรับค่าจ้างตามเครดิตเทอมที่ตกลงกันที่ 30 วัน โดยให้หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายตามกฎหมาย และให้หักค่าปรับตามข้อ 11 (ถ้ามี)

The payments will be following the instruction of the Employer and credit term 30 days with deduct the tax and other as item No 11 (if any)

13. ให้ "ผู้รับจ้าง" จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลจำนวน 1 ท่านเข้าปฏิบัติงานตามตารางทำงานสำหรับกะเช้าการเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่พยาบาลจะสามารถทำได้ในกรณีที่จำเป็นและได้รับความเห็นชอบจากผู้ว่าจ้างเท่านั้น

The contract shall provide 1 nurse to work in dayshift. A replacement of a nurse shall not be done before agreement of the Employer and in case of emergency only

14 สัญญาจ้างนี้มีกำหนดระยะเวลา 12 เดือน เริ่มมีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 26 กรกฎาคม 2564 ถึง 26 กรกฎาคม 2565

This Contract shall be in effect for one year by start on July 26, 2021 – July 26, 2022

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.
7/325 Moo.6 Tambon Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ (66) 38 036 410-4 โทรสาร (66) 38 036 412

15. หาก "ผู้รับจ้าง" จะขอยกเลิกสัญญาไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม ต้องแจ้งล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ไม่น้อยกว่า 30 วัน แก่ "ผู้ว่าจ้าง"
If the contractor needs to cancel the contract, have to inform to the Employer at least 30 days in advance.

16. การขอปรับค่าตอบแทนของพยาบาลจะทำเรื่องส่งทางผู้ว่าจ้างทุกๆ 1 ปีหรือตามสภาพเศรษฐกิจและอัตราค่าตอบแทนวิชาชีพที่สูงขึ้นในภาครัฐและเอกชน ตามเหตุผลสมควร
Request adjustment compensation of nurses will make it to the employer every 1 year or as economic conditions and a higher rate of remuneration based on private and public sector by reasonable grounds

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความในสัญญาฉบับนี้เป็นที่เข้าใจโดยตลอดแล้วจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน
Both party has read and understanding all this contract and sign with the witness

ลงชื่อ ..... ผู้รับจ้าง	ลงชื่อ ..... ผู้ว่าจ้าง
Sign (นางสาวณัฐชยา บุญเจียว) Contractor	Sign (นายทาคาชิ ซูกิยาม่า) Employer
บริษัท ไอ แคร์ ยู จำกัด	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการผู้จัดการ
ลงชื่อ ..... พยาน	ลงชื่อ ..... พยาน
Sign (นายวสุทิพร เสรศติษฐ) Witness	Sign (นายเคนอิจิ ยามาจิตะ) Witness
บริษัท ไอ แคร์ ยู จำกัด	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท ไอ แคร์ ยู จำกัด I CARE U I CARE YOU PLUS CO.,LTD.

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด SSWT Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.

ภาคผนวก ข.26

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565

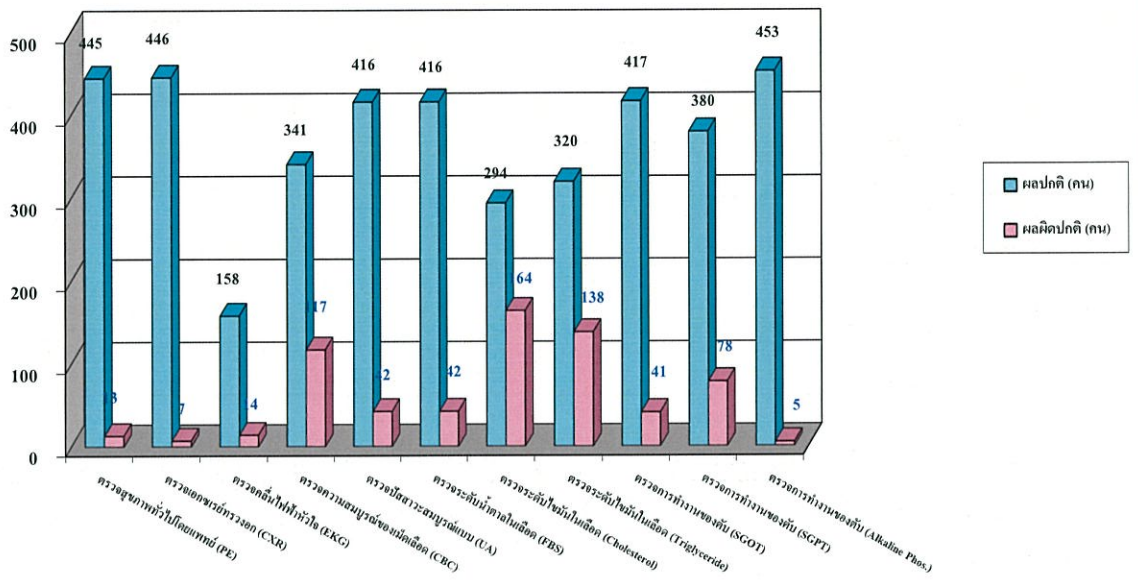
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	445	13	97.2	2.8	0	458	458
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	446	7	98.5	1.5	1	453	454
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	158	14	91.9	8.1	0	172	172
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	341	117	74.5	25.5	0	458	458
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	416	42	90.8	9.2	0	458	458
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	416	42	90.8	9.2	0	458	458
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	294	164	64.2	35.8	0	458	458
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	320	138	69.9	30.1	0	458	458
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	417	41	91.0	9.0	0	458	458
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	380	78	83.0	17.0	0	458	458
ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)	453	5	98.9	1.1	0	458	458
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	455	3	99.3	0.7	0	458	458
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	458	0	100.0	0.0	0	458	458
ตรวจทองแดงในเลือด (Copper in blood)	99	0	100.0	0.0	0	99	99
ตรวจเหล็กในเลือด (Iron in blood)	3	0	100.0	0.0	0	3	3
ตรวจสังกะสีในเลือด (Zinc in blood)	99	0	100.0	0.0	0	99	99
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	25	0	100.0	0.0	0	25	25
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	454	4	99.1	0.9	0	458	458
ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)	113	46	71.1	28.9	0	159	159
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	405	53	88.4	11.6	0	458	458
ดัชนีมวลกาย (BMI)	216	242	47.2	52.8	0	458	458

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่สูบ (คน)	สูบ (คน)	% ไม่สูบ	% สูบ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
สูบบุหรี่(Smoking)	338	120	73.8	26.2	0	458	458

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	151	307	33.0	67.0	0	458	458

พญาไท PHYATHAI บางพระ • BANGPHRA

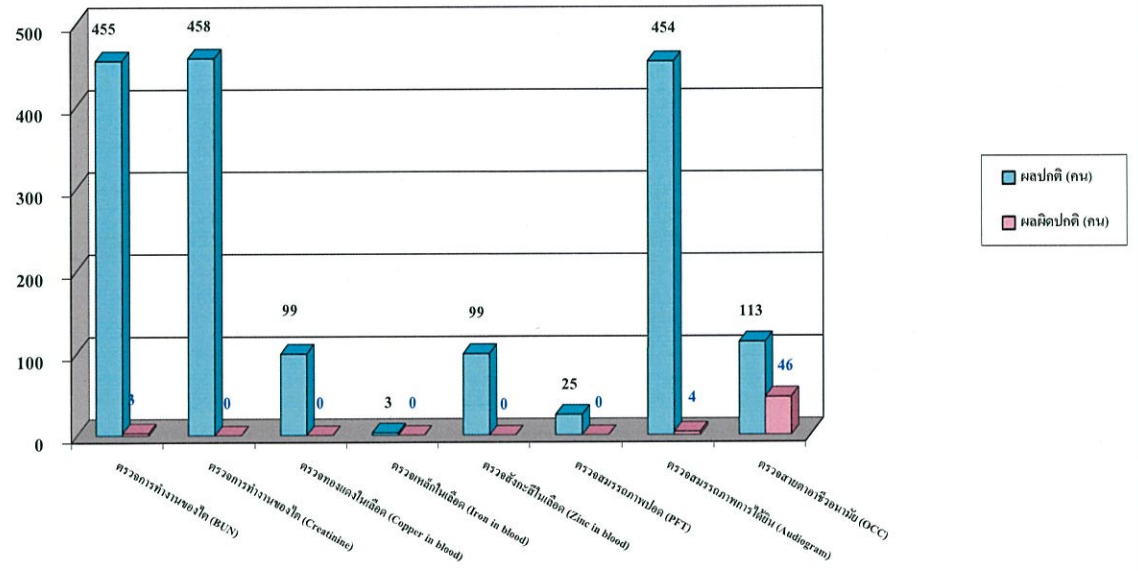
กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2565



บริษัท ซูมิเตน สลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

พญาไท PHYATHAI บางพระ • BANGPHRA

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

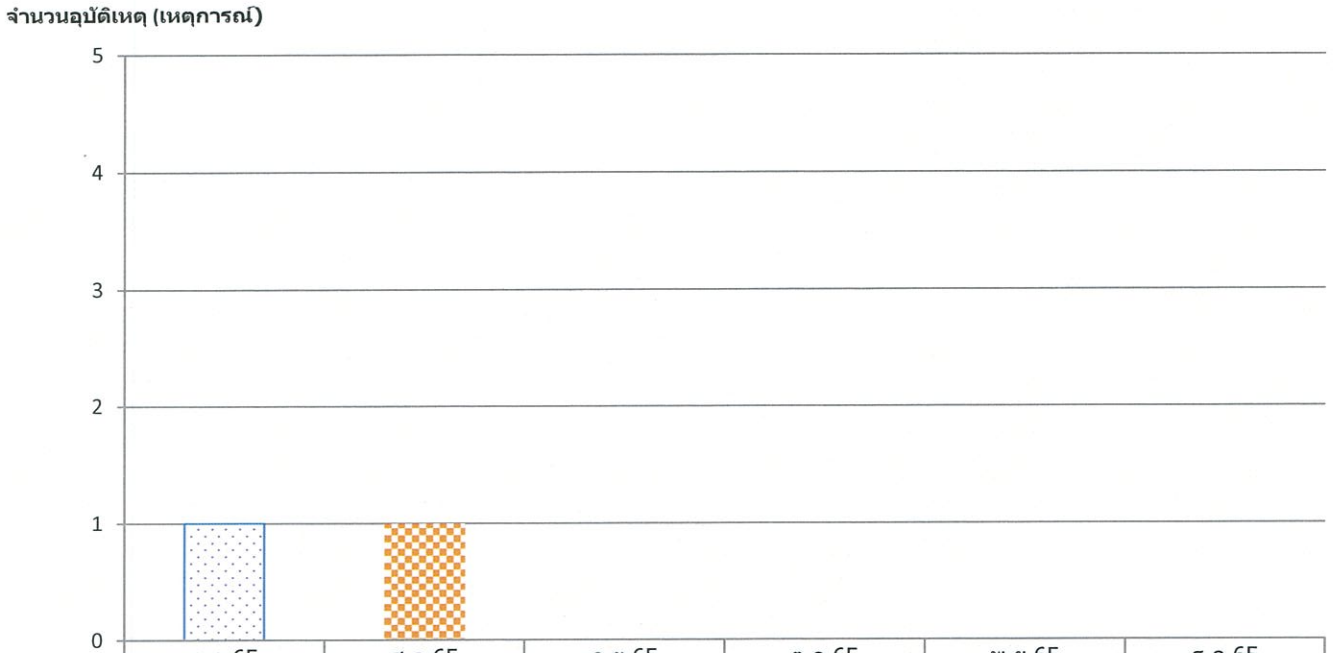


บริษัท ซูมิเตน สลีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวก ข.27

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติอุบัติเหตุ ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565



	ก.ค.65	ส.ค.65	ก.ย.65	ต.ค.65	พ.ย.65	ธ.ค.65
บาดเจ็บเล็กน้อย	1	0	0	0	0	0
ไม่หยุดงาน	0	1	0	0	0	0
หยุดงานเกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุขั้นรุนแรง	0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข.28

การจัดอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

การจัดอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

หลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee Training Course)	วันที่ 8-9 ส.ค.65 Online Training

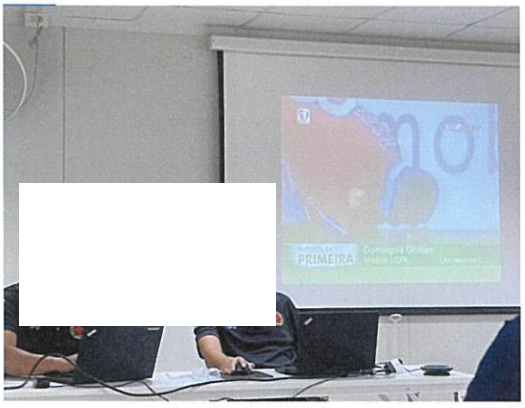
หลักสูตรทบทวนความรู้ความเข้าใจด้านคุณภาพ, ระเบียบบริษัท, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Annual Refreshing QA, HR, Safety & Environment)	วันที่ 1,2,14,18 พ.ย. 65

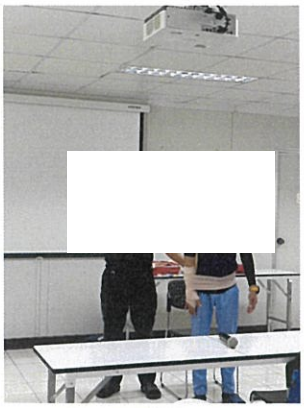
การจัดอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

หลักสูตรความตระหนักด้านความปลอดภัยสำหรับผู้ใช้รถโฟล์คลิฟท์ (Forklift driver awareness)	วันที่ 15-9-65 และ 21-9-65

หลักสูตรความตระหนักด้านคุณภาพและความปลอดภัย (Quality & Safety Awareness)	วันที่ 8,11,16,25 พ.ย.65

การจัดอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน	
หลักสูตรการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยฟื้นคืนชีพสำหรับทีมฉุกเฉิน (Basic First Aid & CPR for Emergency Team)	วันที่ 25-10-65





ภาคผนวก ข.29

นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

SSWT

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.

7/325 Moo.6 Tambol Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410-4 โทรสาร : (66) 38 036 412

ประกาศ/คำสั่ง ที่ คป. 009 / 2564

เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

เพื่อให้การดำเนินงานมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ของบริษัท ซูมิเดน สตีลไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิผลและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย บริษัท ฯ จึงได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ดังนี้

1. กำหนดพื้นที่ควบคุมมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน โดยกำหนดให้พื้นที่อาคารการผลิตโรง 2 แผนก Wet Drawing และแผนก Stranding เป็นพื้นที่ควบคุม เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป

2. ควบคุมระดับเสียง โดยดำเนินการที่แหล่งกำเนิดเสียงเป็นอันดับแรก และ/หรือควบคุมที่ทางผ่านของเสียง รวมถึงควบคุมที่ผู้ได้รับสัมผัส ตามลำดับ

3. จัดหาอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาการทำงาน สำหรับพนักงานที่ได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป และพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม (แผนก Wet Drawing และแผนก Stranding)

4. เฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) โดยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ปีละ 1 ครั้ง และหากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินดังกล่าว พบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ตั้งแต่ 15 เดซิเบลเอขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง บริษัท ฯ จะพิจารณาหมุนเวียนสลับหน้าที่การปฏิบัติงาน หรือจัดหาอุปกรณ์ลดระดับเสียง เพื่อให้ระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ

5. เฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ปีละ 1 ครั้ง และปรับปรุงแผนผังเส้นเสียง (Noise Contour map) ทุก 3 ปี

6. จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน, ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน, อันตรายของเสียงดัง, การควบคุม, การป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ

จึงประกาศมาเพื่อทราบ และขอความร่วมมือจากพนักงานทุกคน ถือปฏิบัติด้วยจิตสำนึกความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินต่อไป

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด SSWT Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.

ประกาศ ณ วันที่ 04 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

ลงชื่อ

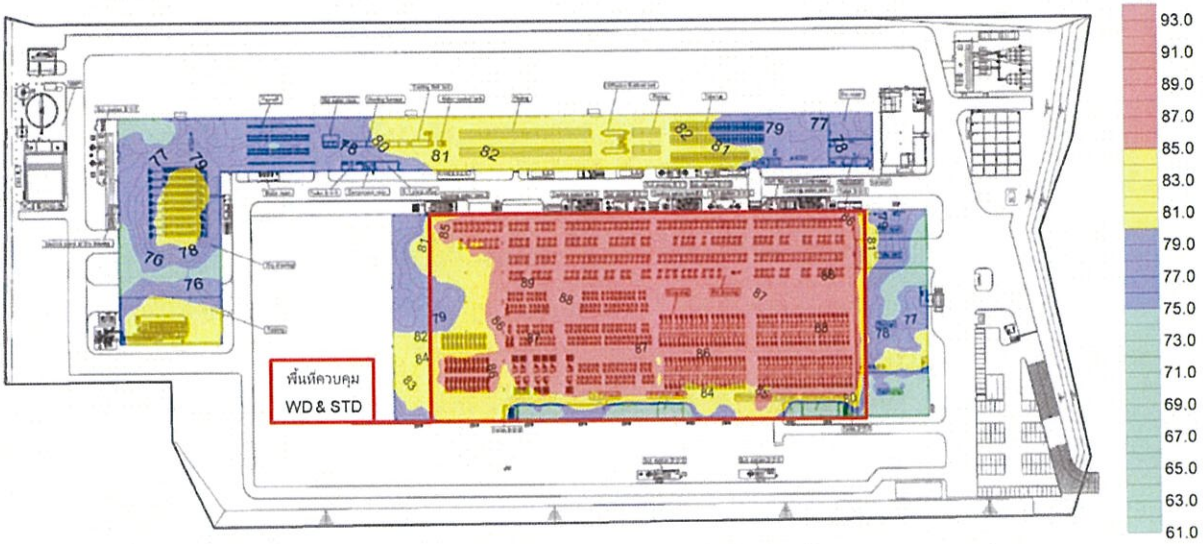
ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

SSWT

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.

7/325 Moo.6 Tambol Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410-4 โทรสาร : (66) 38 036 412



ระดับเสียงตั้งแต่ 85.0 - 90.0 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

ระดับเสียงตั้งแต่ 80.0 - 84.9 เดซิเบลเอ

ระดับเสียงตั้งแต่ 75.0 - 79.9 เดซิเบลเอ

ระดับเสียงตั้งแต่ 61.0 - 74.9 เดซิเบลเอ

แผนผังแสดงพื้นที่ควบคุมมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน แผนก Wet Drawing และแผนก Stranding

SSWT

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.

7/325 Moo.6 Tambol Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410-4 โทรสาร : (66) 38 036 412

ANNOUNCEMENT No. Kor Por 009/2021

SUBJECT : HEARING CONSERVATION POLICY

The implementation of the hearing conservation measures of Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd. to be effective and comply with legal requirements, SSWT defined the hearing conservation policy as below.

1. Defined risk area of hearing conservation measures, Specifying the factory SC2 in the Wet Drawing and Stranding area is the control area due to average noise level throughout their 8 working hours from 85 dBA above.
2. Controlled sound level, conducting control the noise source first and/or control the path include control receiver effect of noise respectively.
3. Provide personal protective equipment (PPE) such as ear plug and defined employees to wear throughout all working time for employees who are receiving to noise average throughout 8 working hours from 85 dBA above and other employees who have to work in control area. (Wet Drawing and Stranding)
4. Hearing Monitoring, provide perform an audiometric annual testing for employees who are receiving to noise average throughout 8 working hours from 85 dBA above. If the audiometric testing results show an employee lose his/her hearing ability either right or left ear since of to 15 dBA above frequency, SSWT will consider to rotate working area or provide personal protective equipment (PPE) to reduce the sound level receiving that employees have been exposed average 8 working hours become to less than 85 dBA.
5. Noise monitoring, survey noise in working area once a year and review noise contour map every 3 years.
6. Provide training program to enhance knowledge understanding and awareness about hearing conservation measures, Importance of audiometric testing, hazards of noise, controlling method, protection, and usage of personal safety protection equipment (PPE) to employees who are receiving to noise average throughout 8 working hours from 85 dBA above.

For your information, and please be keep cooperation by strictly compliance. To prevent effect from noise and reduce the risk of hearing losing.

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด SSWT Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.

Announced on May 04, 2021

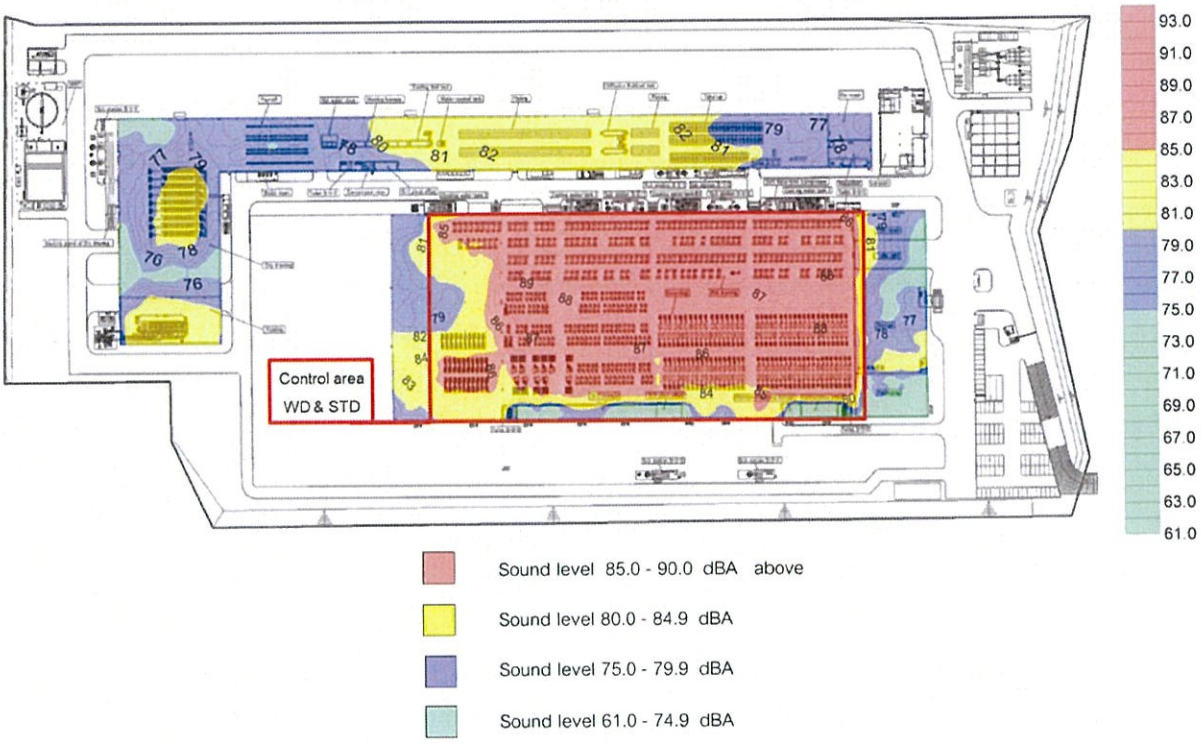
Managing Director

SSWT

SUMIDEN STEEL WIRE (THAILAND) CO.,LTD.

7/325 Moo.6 Tambol Mabyangporn , Amphur Pluakdaeng , Rayong Province 21140 Thailand.
Tel : (66) 38 036 410 Fax : (66) 38 036 412

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7/325 หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร , อำเภอ ปลวกแดง , จังหวัดระยอง 21140 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (66) 38 036 410-4 โทรสาร : (66) 38 036 412



Controlled area hearing conservation program in the Wet Drawing and Stranding

ภาคผนวก ข.30

มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการ

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-50	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานหินเจียรไฟฟ้า (Grinding machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกหนังงานเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-51	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องกลึง (Lathe machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกหนังงานเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-52	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องสว่าน (Drilling machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกหนังงานเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-53	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องแท่นสว่าน (Drilling machine-table)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกหนังงานเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

UNCONTROLLED COPY. Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-54	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องแท่นหินเจียร (Grinding machine-table)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกงานเป็นหมวกซีฟตี้ (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-55	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องทำเกลียวท่อ (Pipe threading machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกงานเป็นหมวกซีฟตี้ (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-56	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องจิ๊กซอร์ไฟฟ้า (Jig saw machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกงานเป็นหมวกซีฟตี้ (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-57	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานตัดแก๊ส (Gas cutting machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-58	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเชื่อมไฟฟ้า (Electrical welding)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-59	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่อง Hydraulic press (Hydraulic press machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-60	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องตัดไฟเบอร์ (Electrical cutting machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-61	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานตัดพลาสมา (Plasma cutting machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 1-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-62	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่องเชื่อม PVC (PVC welding machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	1-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกกันน็อคเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-63	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเครื่อง Heat bearing (Heat bearing machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกกันน็อคเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-64	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ Anchal N.

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

SSWT - DCC
CONTROL COPY
Ref. Date 16 SEP 2021
Holder SHE

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-65	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ Anchal N.

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานใช้เครน (Crane usage)

SSWT - DCC
CONTROL COPY
Ref. Date 16 SEP 2021
Holder SHE

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0	วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-66		มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ: Anukul N.

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานที่สูง (Work at height)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0	วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-67		มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ: Anukul N.

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานดูแลผู้รับเหมาในพื้นที่ก่อสร้าง (Construction work)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1	วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-68		มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ:

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานซ่อมเครื่องจักร (Machine repair work)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกงานเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1	วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-69		มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ:

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานกับสารเคมี (Working with chemicals)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากหมวกพลาสติกงานเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 4-Nov-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-70	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : Maintenance

ลักษณะงาน : งานเปลี่ยนอะไหล่เตา (Change spare part of furnace work)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	4-Nov-22	เปลี่ยนจากแบบหมวกพลาสติกเป็นหมวกนิรภัย (Safety Helmet)

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-71	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Arukid N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงาน In-process S2 (Work in-process S2)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-72	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Arukid N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงาน In-process LD (Work in-process LD)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-73	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Arukid N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานตัดเส้นลวดด้วยไฟฟ้า (Wire cutting with electric)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-74	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานใช้เครื่องTensile No.01 (LLE)

Tensile machine No.01 (LLE)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-75	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานใช้เครื่องTensile No.02 (BS)

Tensile machine No.02 (BS)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-76	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานใช้เครื่องTensile No.03 (BS)

Tensile machine No.03 (BS)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-77	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานวัดพิด (Lay length)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-78	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Arukul N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานชั่งน้ำหนัก (Liner density)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCOLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-79	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Arukul N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานเครื่อง Torque testter (Torque testter machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCOLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-80	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Arukul N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานใช้ครีมตัดเส้นลวด 1 เมตร (Cutting 1 m.)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCOLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-81	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Arukul N

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานทำยาง (Rubber test)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCOLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-82	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukit N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานขูดยาง (Rubber scrape)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-83	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukit N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานหลอมยาง (Rubber molding)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-84	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukit N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานนวดยาง (Rubber mixing)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-85	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukit N.

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานผสมสารเคมี (Chemical mixing)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	11-Nov-21	เพิ่มน้ำยาผสม

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-86	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานตัดเส้นลวดละลายสารเคมี (Cut the wire dissolve the chemical)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-87	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานขัดก้อนงาน DZ (Sanding DZ)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-88	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานอัด/ขึ้นก้อนงาน DZ (Compaction / Briquette DZ)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-89	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานใช้เครื่อง X-Ray (X-Ray machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-90	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : QA

ลักษณะงาน : งานเตรียมSampleส่งลูกค้า (Test report)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-92	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2 (WD,STD)

ลักษณะงาน : งานเติมน้ำมันรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift refuel)

Edit	Date	Detail
0	11-Nov-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-93	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1 (PK,DD)

ลักษณะงาน : งานเติมน้ำมันรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift refuel)

Edit	Date	Detail
0	11-Nov-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-91	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : All Section

ลักษณะงาน : งานทาสี (Paint working)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 1-Apr-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-94	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : All Section

ลักษณะงาน : การใช้งานมีดคัตเตอร์ (Cutter Usage)

Edit	Date	Detail
0	1-Apr-22	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-1	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PK

ลักษณะงาน : งานทั่วไป (Production line)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-2	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PK

ลักษณะงาน : งานเติม/ตักสารเคมี (Chemical admixturel/Chemical scoop)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-3	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PK

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0	วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-4	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anchalee N.

หน่วยงาน : S1-PK

ลักษณะงาน : งานล้างบ่อ/งานทำความสะอาดแทงค์ (Chemical tank cleaning work)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0	วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-5	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anchalee N

หน่วยงาน : S1-DD

ลักษณะงาน : ไลน์การผลิต (Production line)

การสัมผัสสารเคมีโดยตรง

ใช้เป็น PPE เสริมเพิ่มเติมจาก PPE หลัก
โดยให้หัวหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0	วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-6	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anchalee N

หน่วยงาน : S1-DD

ลักษณะงาน : งานใช้เครน (Crane usage)

ใช้เป็น PPE เสริมเพิ่มเติมจาก PPE หลัก
โดยให้หัวหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0	วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-7	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anchalee N.

หน่วยงาน : S1-DD

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ: Anuhadee N.
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-8	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : ไลน์การผลิต Plating (Plating line)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ทำหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ: Anuhadee N.
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-9	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานกับสารเคมีไลน์ชุบ (Chemical working at plating line)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ทำหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ: Anuhadee N.
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-10	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : ไลน์การผลิต Pay off (Pay off line)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ทำหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ: Anuhadee N.
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-11	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ Pay off (Pay off forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-12	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : งานเครน Pay off (Pay off crane usage)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้หัวหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-13	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : ไลน์การผลิต Take up (Take up line)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้หัวหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-14	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : งานใช้เครน Take up (Take up crane usage)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้หัวหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-15	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ Take up (Take up forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-16	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Anchalee N.

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานกับเตา (Work at heating process)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ดำเนินงานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-17	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Anchalee N.

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : งานการจัดการเส้นลวดขาด (Wire broken operation)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ดำเนินงานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-18	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Anchalee N.

หน่วยงาน : S1-PT

ลักษณะงาน : งานล้างบ่อสารเคมี (Chemical tank cleaning)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-19	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Anchalee N.

หน่วยงาน : S1-WWT

ลักษณะงาน : งานทั่วไป (General work)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-20	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : S1-WWT

ลักษณะงาน : งานผสมสารเคมี (Chemical mixing)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-21	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : S2-STD

ลักษณะงาน : ไลน์การผลิต (Production line)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ทำหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-22	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : S2-STD

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	11-Nov-21	เพิ่มหมวกแข็ง

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 1-Apr-22	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-23	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : ไลน์การผลิต (Production line)

ใช้เป็นPPEเสริมเพิ่มเติมจากPPEหลัก
โดยให้ทำหน้างานพิจารณาตามความเสี่ยงของงาน

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	1-Apr-22	ยกเลิกการใช้ไฟล์ป้องกันศีรษะ

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-24	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	11-Nov-21	เพิ่มรายละเอียด

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-25	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : งานใช้เครนและงานทำลายเส้นลวดส่วนหน้า

(Crane usage and wire destroy work)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-26	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : งานผสมและเติมน้ำยา (Chemical mixing)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-27	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : งานเติมน้ำยา Kathon (Chemical adding kathon)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	11-Nov-21	เปลี่ยนจากรองเท้าบูทเป็นรองเท้าเซฟตี้

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-28	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : งานทำลายเส้นลวด (Scrapping process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 1 / วัน-เดือน-ปี: 11-Nov-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-29	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-WD

ลักษณะงาน : งานทำความสะอาดเครื่องจักรสำหรับผู้รับเหมา

(Machine cleaning for supplier)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก
1	11-Nov-21	เพิ่มเนื้อหาถุงมือยางไนไตรหรือถุงมือผ้าคอ

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-30	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานเจาะReduction (Reduction drilling machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-31	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานเหลาเข็ม Reduction (Neddle reduction machine)

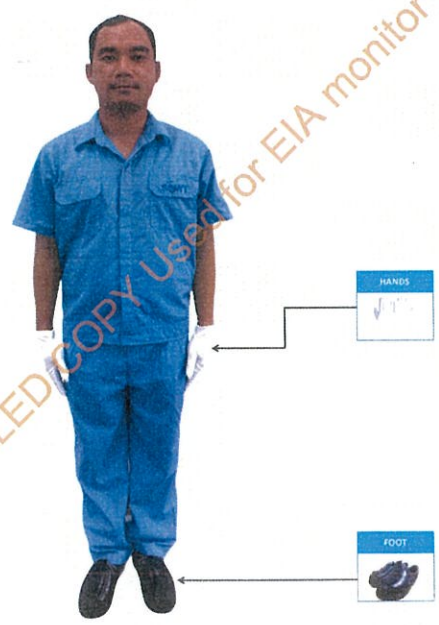
Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-32	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukul N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานส่องกล้องจุลทรรศน์ (Microscope)



Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-33	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukul N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานเจาะ Bearing (Bearing drilling machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-34	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukul N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานปั๊ม Dies (Dies stamping machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-35	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anukul N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานวัด Diameter (Diameter inspection)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-36	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anuchada N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานเหลาเข็ม Bearing (Neddle bearing machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-37	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anuchada N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานล้าง Ultrasonic (Ultrasonic washing machine)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-38	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anuchada N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานล้าง Dies (Dies washing bath)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-39	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anuchada N.

หน่วยงาน : S2-Die repair

ลักษณะงาน : งานตัดกระดาษทำความสะอาด Dies (Paper cutting)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-40	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Auchal N.

หน่วยงาน : S2-Packing

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานในกระบวนการ Packing (Work in Packing process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-41	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Auchal N.

หน่วยงาน : S2 - Rewinding

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานในกระบวนการ Rewinding (Work in Rewinding process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-42	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Auchal N.

หน่วยงาน : S2-Loading

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานในกระบวนการ Loading (Work in Loading process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-43	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Auchalin N.

หน่วยงาน : S2 - Check reel

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานกับเครื่องทำลายเส้นลวด (Work in Scrapping process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-44	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anubalu N.

หน่วยงาน : S2 - Check reel

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานเช็ครีล (Work in Check reel process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-45	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anubalu N.

หน่วยงาน : S2 - Check reel

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานขัดสนิมรีล (Work in polished rusted reel process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-46	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anubalu N.

หน่วยงาน : S2 - Check reel

ลักษณะงาน : การปฏิบัติงานพ่นสีรีล (Work in spray paint reel process)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-47	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ผู้จัดทำ: Anubalu N.

หน่วยงาน : S2-PS

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-48	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Anuchit N.

หน่วยงาน : S2 - RW

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

SSWT	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co.,Ltd.	
ครั้งที่แก้ไข: 0 / วัน-เดือน-ปี: 16-Sep-21	PPE STANDARD	ผู้อนุมัติ / ผู้จัดทำ
หมายเลขเอกสาร: SS-SD-SHE-004-49	มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Anuchit N.

หน่วยงาน : S2-Loading

ลักษณะงาน : งานขับโฟล์คลิฟท์ Loading (Forklift driving)

Edit	Date	Detail
0	16-Sep-21	ออกเอกสารครั้งแรก

UNCONTROLLED COPY Used for EIA monitor only.

Rev.1 (26-May-21)